

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ
НИЗОМИЙ НОМИДАГИ
ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ПЕДАГОГИКА УНИВЕРСИТЕТИ



“Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси”
фанидан

ЎҚУВ УСЛУБИЙ МАЖМУА

Билим соҳаси: 100000 - Гуманитар соҳа

Таълим соҳаси: 110000 – Педагогика

Бакалавриат йўналиши: 5111800 – Мактабгача
таълим

Тошкент – 2012

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ

НИЗОМИЙ НОМИДАГИ
ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ПЕДАГОГИКА УНИВЕРСИТЕТИ

“Мактабгача таълим” кафедраси
“Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси ”

фанидан

ЎҚУВ - МЕТОДИК КОМПЛЕКС

Билим соҳаси: 100000 – Гуманитар соҳа

Таълим соҳаси: 110000 – Педагогика

Бакалавриат йўналиши: 5111800 – Мактабгача таълим

Тошкент – 2012

«Мактабгача таълим» кафедраси

«Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси »

фанидан

ЎҚУВ УСЛУБИЙ КОМПЛЕКС

Ушбу ўқув-услубий мажмуа “Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси” фани бўйича яратилган бўлиб, унда мазкур фаннинг ўқув дастури, ишчи дастури, маъруза машғулотларининг таълим технологияси ва семинар машғулотларининг таълим технологияси жамланган.

Мазкур ўқув-услубий мажмуа олий ўқув юртларининг бакалавр таълим йўналиши талабалари учун мўлжалланган.

Тузувчи:

Ш.Хасанова

Ўқув-услубий мажмуа Низомий номидаги ТДПУ Илмий кенгашининг
2012__ йил __ _____даги __ - сонли қарори билан тавсия этилган.

УСЛУБИЙ МАЖМУА МУНДАРИЖАСИ

- 1“Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси” фани бўйича ўқув дастури.....
2. “Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси ” фани бўйича ишчи дастур.....
3. Таълим технологиялар ишланмаси.....
- 3.1 Лекция машғулот мавзулари бўйича.....
- 3.2. Семинар машғулоти мавзулари бўйича.....
4. Компакт диск.....

**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM
VAZIRLIGI**

**NIZOMIY NOMIDAGI TOSHKENT DAVLAT PEDAGOGIKA
UNIVERSITETI**

Ro'yxatga olindi:

№ _____
“_____” 2012- yil

“Tasdiqlayman”
Nizomiy nomidagi TDPU
rektori _____
“_____” 2012- yil

**Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi
ishchi o'quv fan dasturi**

Bilim sohasi: 100000 – Gumanitar soha

Ta'lif sohasi: 110000 - Pedagogika

Bakalavriat yo'nalishi: 5111800 – Maktabgacha ta'lif

Toshkent – 2012

Kafedra nomi:

“Maktabgacha ta’lim”

Tuzuvchilar:

Nurmatova.M.SH

– «Maktabgacha ta’lim» kafedrasи dotsenti

Xasanova.SH.T

– «Maktabgacha ta’lim» kafedrasи o’qituvchisi

Taqrizchilar:

A.Muxsieva

– TDPU «Pedagogika» kafedrasи o’qituvchisi, p.f.n.

M.E.Inoyatova

– Qori Niyoziy nomli PFITI p.f.n, k.i.x.

Ushbu ishchi o`quv fan dasturi O’zbekiston standartlashtirish, metrologiya va sertifikatlashtirish agentligidan (“O’zstandart” Agentligi) 2012 yil “1” fevralda 1296:2009 raqami bilan ro’yxatdan o’tgan 5111800 “Maktabgacha ta’lim va nolalar sporti”ta’lim yo’nalishining DTS hamda O’zbekiston Respublikasi Oliy va o’rta maxsus ta’lim vazirligining 2008 yil 23 avgustdagi 263-sonli buyrug’i bilan tasdiqlangan va № БД -5141700-4.02 raqam bilan ro’yxatga olingan “Ijodiy faoliyatga o’rgatish metodikasi” o`quv fan dasturi asosida ishlab chiqildi.

Ishchi o`quv dasturi Nizomiy nomidagi Toshkent davlat pedagogika universiteti Ilmiy kengashida ko’rib chiqilgan va tasdiqlangan.
2012 yil « » ____dagi ____sonli majlis bayoni.

I. Kirish

Dasturda ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi kursining maqsad va vazifalari, ijodiy tarbiya haqida tushuncha, ijodiy tarbiyaning nazariy asoslari, MTMsida bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatishning o'ziga xos xususiyatlari, bolalarga o'rgatiladigan ijodiy ishning mazmuni, ijodiy tarbiyani amalga oshirish vosita va shakllari, ijodiy faoliyatni o'yin jarayonida tashkil etish, ijodiy malakalarini shakllantiruvchi omillar, ish jarayonini loyihalash, innovatsion texnologiya usullaridan foydalanish, ijodiy natijalarini namoyish etish va baholash, bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatuvchi ish turlari, o'z-o'ziga xizmat, maishiy xo'jalik ishlari, tabiatda ishlash, qo'l ijodiyoti, o'quv ijodiyoti kabi masalalarni qamrab olgan. Dasturda ijodiy faoliyatga o'rgatuvchi shart-sharoitlar, bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatish usullari: jamoa bo'lib bajaradigan ijodiy, mustaqil ijodiy, yakka tartibdagi ijodiy, qiz va o'g'il bolalar ijodiyotidagi umumiylilik va xususiylik, ijodiy faoliyat uchun zarur bo'lgan predmetlar turlariga oid masalalar yoritilib berilgan.

1.1. Fanning maqsadi va vazifalari.

Fanni o'qitishdan **maqsad** – talabalarda maktabgacha ta'lim muassasalarida bolalarning ijodiy faoliyatlariga rahbarlik qilishning metod va usullarini o'rghanishga doir bilim, ko'nikma va malakalarini shakllantirish.

Fanning **vazifasi** – talabalarda qo'l mehnati malaka va ko'nikmalarni tarbiyalash hamda MTMdha pedagogik talabni hisobga olish, buyumlarni yasash jarayonida oddiy asboblardan foydalanishga o'rgatish iborat.

1.2. Fanning o'zlashturishga qo'yiladigan talablar.

«Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi» o'quv fanini o'zlashtirish jarayonida amalga oshiriladigan masalalar doirasida bakalavr:

- talaba bu fanni egallashda qog'oz uning turlarini ajrata olish, qog'ozdan turli o'yinchoqlar yasay olish, qog'ozdan turli qirqish usuli asosida tasvir qirqa olish, mato turlarini ajrata olish, undan o'yinchoqlar tikish, to'qish (gilam, shapkacha, sharf, paypoqcha) guldasta yasash malakasini **bilishi kerak**;
- qog'oz va uning paydo bo'lish tarixi, qog'ozni qayta ishlash, bo'yash, ta'mirlash va undan har-xil buyumlar yasash texnologiyalari, qog'ozdan estaliklar yasash, bayramlar uchun ijodiy ishlar tayyorlash, xbilish kabi arakatli o'yinchoqlar tayyorlash yo'l yo'riqlari **ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak**.
- oilada va maktabgacha ta'lim muassasasida bolalardagi ijodiy qobiliyatlarni shakllanganlik darajasini aniqlash va tahlil qilish **malakalariga ega bo'lishi kerak**.

1.3. Fanning boshqa fanlar bilan bog'liqligi.

«Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi» fani ixtisoslik fanlar qatoriga kirib, 5-semestrda o'qitiladi. Dasturni amalga oshirish o'quv rejasida rejalahtirilgan umumkasbiy (maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish

metodikasi, estetik tarbiya) va ixtisoslik (bolalarni maktabga tayyorlash metodikasi) fanlaridan etarli bilim va ko'nikmalarga ega bo'lislilik talab etiladi.

1.4. Fanning hajmi va mazmuni.

№	Mashg'ulot turi	Ajratilgan soat	Semestr
1	Nazariy (ma'ruza)	20	V
2	Seminar	20	V
3	Kurs ishi	-	-
4	Mustaqil ish	44	V
	Jami:	84	

II. Asosiy qism

2.1. Nazariy mashg'ulotlarning mavzulari, mazmuni va ularga ajratilgan soat

№	Mavzular mazmuni	Mashg'ulotlar maqsadi	Ajr atil gan soat
1	Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi fanining maqsad va vazifalari.	Fanning maqsadi vazifalari, boshqa fanlar bilan bog'liqligi.	2
2	Qog'ozdan buklash yo'li bilan o'yinchoq yasash ("Origami usuli").	Qogozni buklash yuli bilan o'yinchoq yasash xaqida qisqacha ma'lumot berish. Buklash uchun qogozlar.	2
3	Pape-mashe usuli. Pape-mashe usulida o'yinchoqlar yasash	Mashgulotlar uchun jixozlar tayyorlash. O'yinchoqlar yasashda pap'e-mashe usulidan foydalanish.	2
4	Maktabgacha ta`lim muassasasida qo'g'irchoq teatri va jihozlarini yasash.	Qo'girchok teatrining bolalar xayotidagi o'rni. Personaj va ekran taylorlashdagi talablari. O'zbek xalk ertaklari asosida personajlar yasash.	2
5	Maktabgacha ta`lim muassasalarida tabiiy va tashlandik materiallardan o'yinchoqlar yasash mashg'ulotlari.	Tabiiy buyumlar – danaklar, yongok puchogi, daraxt pustlogi, shoxcha. Qayta ishlash usullari. Tashlandik buyumlardan uyinchok yasash va bolalar bogchasi dagi axamiyati.	2
6	Kashta tikish. Kashtachilik tarixi va tayyorlash texnologiyasi.	Buyumli, bezakli va mazmunli kashtalar. Chok turlari: archa, ilmok, ilon izi va tugunzali. Zardo'zlik xunari bilan tanishtirish: ip tugnogich, kuz oynak gilofi, choynak yopgich, elpigich tikish.	2

7	Yumshoq o'yinchoqlar tayyorlash.	Yumshoq o'yinchoqlarni bolalar bogchasida o'yinchoqlar sifatida	4
8	Ilmoq bilan to'qish, xalqalar hosil qilish. To'qish texnologiyasi.	Ilmoq yordamida qo'girchoqlar uchun kiyim tukish. Jixozlar: sintetik paxta, jun iplari, ilmoq bilan tukish usullari. Kugirchok uchun buyumlar tukish.	4
	Jami:		20

2.2. Seminar mashg'ulotlarning mavzulari, mazmuni va ularga ajratilgan soat

Nº	Seminar mashg'ulotlari mavzulari	Seminar mashg'ulotlar maqsadi	Ajra tilga n soat
1	Qog'ozni bo'yash. Qog'ozdan buklash yo'li bilan o'yinchok yasash. («origami» usuli).	Qog'ozni bo'yash. Qog'ozdan buklash yo'li bilan o'yinchok yasash. («origami» usuli).	2
2	Qog'oz va karton uyinchoklarni konstruktsiyalash. Qog'ozdan tabriknomalar yasash. Bayram sovg'alari va tabriknomalar. O'yin kulgular uchun jixozlar. Xarakatlanadigan o'yinchoklar.	Qog'oz va karton uyinchoklarni konstruktsiyalash. Qog'ozdan tabriknomalar yasash. Bayram sovg'alari va tabriknomalar. O'yin kulgular uchun jixozlar. Xarakatlanadigan o'yinchoklar.	2
3	Qo'girchoq teatr turlari. Stol ustidagi teatr. Soya teatri. Qo'g'irchoq - qo'lqop.	Qo'girchoq teatr turlari. Stol ustidagi teatr. Soya teatri. Qo'g'irchoq - qo'lqop.	2
4	Somondan applikatsiya.	Somondan applikatsiya.	2
5	Archa uchun bezaklar yasash.	Archa uchun bezaklar yasash.	2
6	Yumshoq o'yinchoq bichish va tikish	Yumshoq o'yinchoq bichish va tikish	2
7	Navruz bayrami uchun ijodiy ishlar.	Navruz bayrami uchun ijodiy ishlar.	2
8	Kashtachilik, chok turlarini tikish. Gazlama va qog'ozdan gul yasash.	Kashtachilik, chok turlarini tikish. Gazlama va qog'ozdan gul yasash.	2
9	Maktabgacha ta`lim muassasasida mexnat burchagi.	Maktabgacha ta`lim muassasasida mexnat burchagi.	2
10	Maktabgacha ta`lim muassasasida «Bolalar ijodi» to'garagini tashkil etish	Maktabgacha ta`lim muassasasida «Bolalar ijodi» to'garagini tashkil etish	2
	Jami		20

2.3. Kurs ishi (loyixasi) tarkibi, ularga qo'yiladigan talablar.

O'quv rejasida mazkur fandan kurs ishi yozish rejalashtirilmagan

2.4.Mustaqil ishlarning mavzulari, mazmuni va ularga ajratilgan soat

Talaba mustaqil ishni tayyorlashda o'quv fanining xususiyatlarini hisobga olgan holda quyidagi shakllardan foydalanish tavsiya etiladi:

- darslik va o'quv qo'llanmalar bo'yicha fan boblari va mavzularini o'rghanish;
- tarqatma materiallar bo'yicha ma'ruzalar qismini o'zlashtirish;
- maxsus adabiyotlar bo'yicha fanlar bo'limlari yoki mavzulari ustida ishslash.

O'qituvchi rahbarligida auditoriyada va auditoriyadan tashqarida o'tkaziladigan mustaqil ish mavzulari (ma`ruza)

№	Mavzular nomi	Soati
1	Yumshoq o'yinchoq(xajmiy yarim. xajmiy miniatyura)	4
2	Quritilgan usimlik somondan applikatsiya kompazitsiyasini tayyorlash.	4
3	Qo'g'irchok burchagi uchun gilam to'qish.	4
4	Mustakil badiiy faoliyat burchagini eskizini chizish.	4
5	«Ikebana»(Guldasta) tayyorlash	4
6	Tabiiy va tashlandiq ashyodan buyumlar yasash.	4
7	Origami usulida tabriknomalar yasash	4
8	MTMda bolalar ijodini kuzatish va o'rghanish.	4
9	MTMda badiiy mexnat to'garagini tashkil etish.	4
10	MTMda qo'l mexnati mashg'ulotini kuzatish va taxlil qilish.	4
11	MTM bilan xamkorlikda yumshoq o'yinchoqlar ko'rgazmasini tashkil qilish.	4
	Jami	44

2.5. Fanni o'qitish jarayonini tashkil etish va o'tkazish bo'yicha tavsiyalar.

Talabalarni «Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi» fanini o'zlashtirishi uchun o'qitishning ilg'or va zamonaviy usullaridan foydalanish, yangi informatsion-pedagogik texnologiyalarni tadbiq qilish muhim ahamiyatga egadir. Fanni o'zlashtirishda darslik, o'quv va uslubiy qo'llanmalar, ma`ruza matnlari, tarqatma materiallar, elektron materiallardan foydalaniladi. Ma`ruza, amaliy va laboratoriya darslarida mos ravishdagi ilg'or pedagogik texnologiyalardan (Aqliy xujum, Klaster, Loyixa, Veer) foydalaniladi.

2.6. Taqvim mavzuiy reja.

No	Mavzu	Ajratilgan soat	Mashg'ulot o'tiladigan hafta	Mashg'ulot turi	Fanlararo va fan ichidagi bog'liqlilik	Ta'lim metodlari	Ta'lim vositalari	Foydalanilgan adabiyotlar ro'yxati	Mustaqil ish topshiriqlari
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi fanining maqsad va vazifalari.	2		Ma`ruza	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi	Og'zaki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Refer at
2	Qog'ozdan buklash yo'li bilan o'yinchoq yasash ("Origami usuli").	2		Ma`ruza	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og'zaki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Refer at
3	Pape-mashe usuli. Pape-mashe usulida o'yinchoqlar yasash	2		Ma`ruza	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Tarqatma materiallar	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Refer at

4	Maktabgacha ta`lim muassasasida qo`g`irchoq teatri va jihozlarini yash.	2		Ma`ruza	maktabgacha pedagogika, nutq o`stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og`zaki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
5	Maktabgacha ta`lim muassasalari da tabiiy va tashlandik materiallarda o`yinchoqlar yash mashg`ulotlari.	2		Ma`ruza	maktabgacha pedagogika, nutq o`stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og`zaki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
6	Kashta tikish. Kashtachilik tarixi va tayyorlash texnologiyasi .	2		Ma`ruza	maktabgacha pedagogika, nutq o`stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Tarqatma materi allar	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
7	Yumshoq o`yinchoqlar tayyorlash.	4		Ma`ruza	maktabgacha pedagogika, nutq o`stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og`zaki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
8	Ilmoq bilan to`qish, xalqalar hosil qilish. To`qish texnologiyasi .	4		Ma`ruza	maktabgacha pedagogika, nutq o`stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og`zaki, ko`rgazmali	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat

9	Qog'ozni bo'yash. Qog'ozdan buklash yo'li bilan o'yinchok yasash. («origami» usuli).	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Tarqat ma materi allar	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
10	Qog'oz va karton uyinchoklarni konstruktsiya lash. Qog'ozdan tabriknomalar yasash. Bayram sovg'alari va tabriknomalar. O'yin kulgular uchun jixozlar. Xarakatlanadigan o'yinchoklar.	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og'za ki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
11	Qo'girchoq teatr turlari. Stol ustidagi teatr. ___Soya teatri. Qo'g'irchoq - qo'lqop.	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og'za ki, ko'rga zmali	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
12	Somondan applikatsiya.	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og'za ki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat

1 3	Archa uchun bezaklar yasash.	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og'za ki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
1 4	Yumshoq o'yinchoq bichish va tikish	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og'za ki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
1 5	Navruz bayrami uchun ijodiy ishlar.	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Tarqatma materiallar	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
1 6	Kashtachilik, chok turlarini tikish. Gazlama va qog'ozdan gul yasash.	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og'za ki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
1 7	Maktabgacha ta`lim muassasasida mexnat burchagi.	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Og'za ki, slayd	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat

1 8	Maktabgacha ta`lim muassasasida «Bolalar ijodi» to'garagini tashkil etish	2		Seminar	maktabgacha pedagogika, nutq o'stirish metodikasi, bolalarni tabiat bilan tanishtirish metodikasi, elementar matematik tasavvurlarni shakllantirish metodikasi, musiqa ta`limi metodikasi	Tarqat ma materi allar	Didaktik vositalar	Adabiyot 1,2,3,4	Referat
--------	---	---	--	---------	---	------------------------	--------------------	------------------	---------

2.7. Didaktik vositalar.

- **jihozlar va uskunalar, moslamalar:** elektron doska-Hitachi, LCD-monitor, elektron ko'rsatgich (ukazka).
- **video-audio uskunalar:** video va audiomagnitofon, mikrofon, kolonkalar.
- **kompyuter va multimediali vositalar:** kompyuter, Dell tipidagi proektor, DVD-diskovod, Web-kamera, video-ko'z (glazok).

2.8. Baholash mezonlari.

Baholash mezonlari har bir fanning o'ziga xosliklaridan kelib chiqqan holda, didaktik talablarga to'la mos holda ishlab chiqilishi lozim.

«Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi» fanini o'zlashtirish jarayonida talabalar semestr mobaynida quyidagi nazorat turlari bo'yicha baxolanadilar:

Nazorat ballari

86-100 ball (a`lo) - Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi fanining maqsad va vazifalarini, ijodiy tarbiya haqida tushuncha, ijodiy tarbiyaning nazariy asoslarini yaxshi bilishi mohiyatini tushunish;

- MTMsida bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatishning o'ziga xos xususiyatlari bilish, aytib berishi kerak;
- bolalarga o'rgatiladigan ijodiy ishning mazmuni, ijodiy tarbiyani amalga oshirish vosita va shakllari haqida bilishi xulosa va qaror qabul qila olishi;
- ijodiy faoliyatni o'yin jarayonida tashkil etishni bilishi va ijodiy fikrlay olishi;
- ijodiy malakalarini shakllantiruvchi omillar, ish jarayonini loyihalash, innovatsion texnologiya usullaridan foydalanish to'g'risida bilimga ega bo'lishi;
- ijodiy natijalarini namoyish etish va baholash ko'nikmalariga ega bo'lishi; - bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatuvchi ish turlari, o'z-o'ziga xizmat, maishiy xo'jalik ishlari, tabiatda ishslash, qo'l ijodiyoti, o'quv ijodiyoti bo'yicha olgan bilimlarini amalda qo'llay olishi;
- ijodiy faoliyatga o'rgatuvchi shart-sharoitlar, bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatish usullari to'g'risida tasavvurga ega bo'lisch;
- oilada va maktabgacha ta`lim muassasasida bolalardagi ijodiy qobiliyatlarni shakllanganlik darajasini aniqlash va tahlil qilish malakalariga ega bo'lishi

kerak.

- jamoa bo'lib bajaradigan ijodiy, mustaqil ijodiy, yakka tartibdagi ijodiy ishlar to'g'risida mustaqil mushoxada yurita olish;
- qiz va o'g'il bolalar ijodiyotidagi umumiylilik va xususiylik, ijodiy faoliyat uchun zarur bo'lган predmetlar turlariga oid masalalarni bilishi kerak;

71-85 ball (yaxshi) - Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi fanining maqsad va vazifalarini, ijodiy tarbiya haqida tushuncha, ijodiy tarbiyaning nazariy asoslarini yaxshi bilishi ***mohiyatini tushunish;***

- MTMsida bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatishning o'ziga xos xususiyatlari ***bilish, aytib berishi kerak;***
- jamoa bo'lib bajaradigan ijodiy, mustaqil ijodiy, yakka tartibdagi ijodiy ishlar to'g'risida ***mustaqil mushoxada yurita olish;***
- ijodiy natijalarini namoyish etish va baholash ***ko'nikmalariga ega bo'lishi;*** to'g'risida ***bilimga ega bo'lishi;***
- bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatuvchi ish turlari, o'z-o'ziga xizmat, maishiy xo'jalik ishlari, tabiatda ishslash, qo'l ijodiyoti, o'quv ijodiyoti bo'yicha ***olgan bilimlarini amalda qo'llay olishi;***
- ijodiy faoliyatga o'rgatuvchi shart-sharoitlar, bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatish usullari to'g'risida ***tasavvurga ega bo'lish;***

55-70 ball (qoniqarli- Ijodiy faoliyatga o'rgatish metodikasi fanining maqsad va vazifalarini, ijodiy tarbiya haqida tushuncha, ijodiy tarbiyaning nazariy asoslarini yaxshi bilishi ***mohiyatini tushunish;***

- MTMsida bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatishning o'ziga xos xususiyatlari ***bilish, aytib berishi kerak;***
- ijodiy faoliyatga o'rgatuvchi shart-sharoitlar, bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatish usullari to'g'risida ***tasavvurga ega bo'lish;***

0-54 ball(qoniqarsiz)

- MTMsida bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatishning o'ziga xos xususiyatlarini ***bilmaslik;***
- ijodiy faoliyatga o'rgatuvchi shart-sharoitlar, bolalarni ijodiy faoliyatga o'rgatish usullari to'g'risida ***tasavvurga ega bo'lmaslik;***

Reyting jadvali.

Maksimal ball – 100 b.

Saralash ball – 55 b.

JN (joriy nazorat) – maks. 40 b.

86-100 ball – “5” baho.

ON (oraliq nazorat) – maks. 30 b.

71-85 ball – “4” baho.

YAN (yakuniy nazorat) – maks. 30 b.

55-70 ball – “3” baho.

0-54 ball – “2” baho

Nazorat turi	Nazorat shakllari	Har bir nazorat uchun belgilangan maksimal ball	Nazorat soni	Nazorat shakllari bo'yicha belgilangan maksimal ball
Joriy nazorat	1. Og'zaki	40	1	40
	Jami:	40	1	40
Oraliq nazorat	1. Yozma ish	30	1	30
	Jami:	30	1	30
Yakuniy nazorat	1.Yozma ish.	30	1	30
	Jami:	100	3	100

II. O'quv-uslubiy adabiyotlar va elektron ta'lif resurslari ro'yxati

Asosiy darslik va o'quv qo'llanmalar

- 1.O.Xasanboeva va boshq. Oila pedagogikasi. T.: "Aloqachi", 2007 y.
- 2.O.To'raeva Bola aziz odobi undan aziz T.: "O'qituvchi", 1996 y.
- 3.R.Xasanov, X.Egamov «Tasviriy san`at darslari» «O'qituvchi».T.: 1995y.

Qo'shimcha adabiyotlar:

1. S.A.Kozlova, T.A.Kulikova. Doshkolnaya pedagogika.
M.: «Prosveshenie». 2000g.
- 2.O.Jamollidinova. «Katta bog'cha bolalarini xalq xunarmandchiliga o'rgatish bo'yicha ish dasturi» T.:1996.
- 3.I.Davidchuk. «CHto mojno sdelat iz prirodnogo materiala». M.: «Prosveshenie».1990g.
4. Z.V.Lishtvan «Konstruirovanie» M.: «Prosveshenie».1981g.
- 5.T.N.Karamanenko. YU.G.Karamanenko. Kukolnyiy teatr doshkolnikam. M.: «Prosveshenie» 1982g.
- 6.M.V.Maksimova. Azbuka vyazaniya.T.: «Mehnat» 1994y.
- 7.«Uchinchi mingyllikning bolasi» T.: «Ma'rifat-madadkor».2002y.
8. Nurmatova M.SH. Xasanova SH.T. Rasm buyum yasash va bolalarni tasviriy faoliyatga o'rgatish metodikasi. "Cho'lpon" T.:2010y.

Elektron ta'lif resurslari

1. www. tdpu. uz
2. www. pedagog. uz
3. www. Ziyonet. uz
4. www. edu. uz
5. tdpu-INTRANET. Ped
Kafedra mudiri:

SN. A. Sodiqova

“Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси”
ФАНИДАН
МАЪРУЗА МАШҒУЛОТЛАРИДА
ЎҚИТИШ ТЕХНОЛОГИЯСИ

1-мавзу.

Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси фанининг мақсади ва вазифалари .

1.1. Маъруза машғулотининг ўқитиш технологияси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Кириш, визуал маъруза
Маъруза машғулотининг режаси	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг асосий мақсади 2. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг вазифаси 3. Мактабгача ёшдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фаннинг ўрни.
<i>Ўқув машғулотининг мақсади</i> Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси фанининг мақсади ва вазифалари тўғрисида билимларни ҳамда тўлиқ тасаввурни шакллантириш.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> 1. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг асосий мақсади 2. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг вазифаси 3. Мактабгача ёшдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фаннинг ўрни.	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: <ol style="list-style-type: none"> 1. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг асосий мақсади 2. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг вазифаси 3. Мактабгача ёшдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фаннинг ўрни.
Ўқитиш услуби ва техникаси	Визуал маъруза, Қандай техникаси , баён қилиш, ФСМУ, Инсерт
Ўқитиш воситалари	Проектор, график органайзерлар.
Ўқитиш шакли	Жамоа, гурӯҳ ва жуфтликда ишлаш.
Ўқитиш шарт-шароити	Проектор, компьютер билан жиҳозланган аудитория

Дарснинг технологик картаси

Иш жараёнлари вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	Талаба
1 босқич. Кириш (10 дақиқа)	<p>1.1. Маъruzанинг мавзуси, режасини эълон қиласи, ўқув машғулотининг мақсади ва ўқув фаолият натижаларини тушунтиради (1-илова)</p> <p>1.2. Машғулотни ўтказиш шакли ва баҳолаш мезонларини эълон қиласи (2- илова)</p>	<p>Тинглайди, мавзу номини ёзиб олади</p> <p>Ёзиб олади</p>
2 босқич. Асосий жараён (60 дақиқа)	<p>2.1. Мавзу режасининг биринчи пункти режаси бўйича маъруза қиласи (3-илова) Маъруза бўйича «Қандай техникаси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қиласи: Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг асосий мақсади(4-илова)</p> <p>2.2. Мавзу режасининг иккинчи пункти бўйича маъруза қиласи (5-илова). Маъруза бўйича «Қандай техникаси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қиласи: Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг вазифаси (6-илова)</p>	<p>Ёзади, саволга жавоб беради.</p> <p>Ёзади, саволга жавоб беради.</p>
	<p>2. 3. Мактабгача ёшдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фаннинг ўрни. (7-илова).</p> <p>«Кичик гурухларда ишлаш» орқали амалга оширилишини эълон қиласи. “Кластер” техникасидан фойдаланган ҳолда гурухларга топшириклар беради (8- илова) Гурухларда ишлашга ёрдам беради Қўшимча маълумотлардан фойдаланишга имкон яратади. Дикқатларини кутиладиган натижага жалб қиласи. Ҳар бир гурух топширикларини ватман - қоғозларга тушириб, тақдимотини ўтказишга ёрдам беради, билимларини умумлаштиради, хulosаларга алоҳида эътибор беради. Топширикларнинг бажарилишини қай даражада тўғри эканлигини дикқат билан тинглайди Фикрларини тинглаб, умумлаштиради.</p>	<p>Саволларга жавоб берадилар, эркин баҳс-мунозара юритадилар. Гурухларда ишлайдилар.</p>
3 босқич. Яқуний босқич (10 дақиқа)	<p>3.1 Мавзу бўйича умумий хulosса қилинади.</p> <p>3.2. Талабаларнинг баҳолаш мезонларини эълон қилинади</p> <p>3.3. Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар беради (9-илова)</p>	<p>Тинглайдилар</p> <p>Ёзиб олади</p> <p>Жавоб ёзади</p>
	3.4 Навбатдаги машғулотда кўриладиган мавзуни эълон қиласи ва “инсерт” усулида жадвалга мустақил таълимга тайёргарлик кўришларини сўрайди (10-Илова).	”Инсерт“ усулида жадвални тўлдиради.

МАВЗУ: Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси фанининг мақсади ва вазифалари .

Режса

1. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг асосий мақсади

2. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг вазифаси

3. Мактабгача ёшдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фанинг ўрни.

Ўқув машгулотининг мақсади: Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси фанининг мақсади ва вазифалари тўғрисидаги билимларни шакллантириш.

Ўқув фаолиятининг натижаси: Талabalар ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси фанининг мақсади ва вазифаларини изоҳлаб бериш.

Баҳолаш мезони ва қўрсаткичлари

Гурухлар	Саволнинг тўлиқ ва аниқ ёритилиши 0-5 балл	Мисоллар билан муаммога ечим топиши 0-5 балл	Гурух аъзоларининг фаоллиги 0-5 балл	Жами балл

10 – 9 балл – «аъло».

8-7 балл – «яхши».

6–5 балл – «қониқарли».

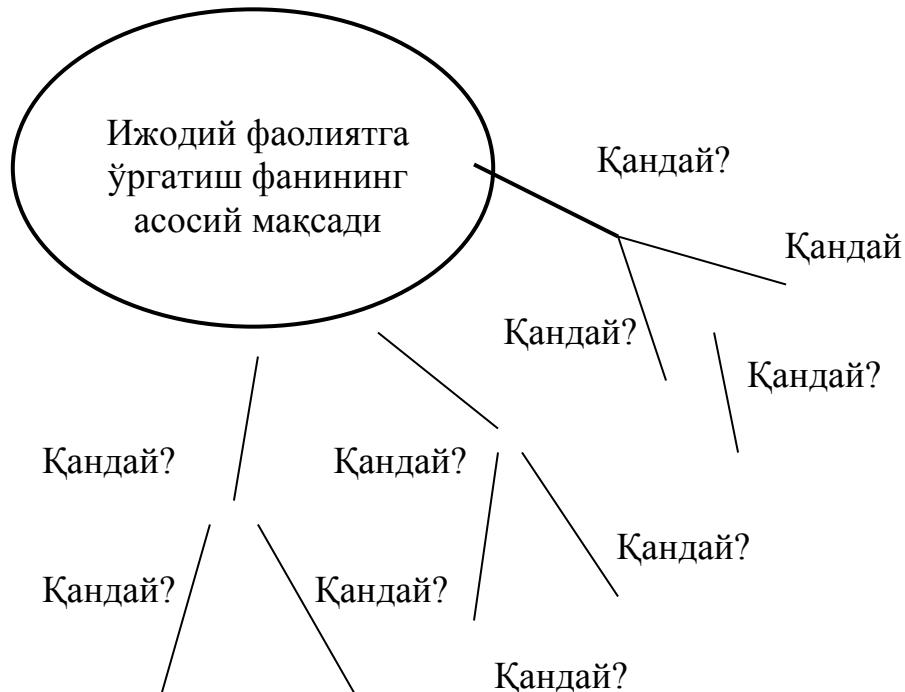
Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг асосий мақсади

Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг асосий мақсади мактабгача таълим муассасаларида болалар ижодига раҳбарлик қилиш учун амалий билим ва кўнилмалар бериш. Ўзбекистон Республикасининг «Таълим тўғрисидаги Қонуни» ва «Мактабгача таълим концепцияси» асосида МТМ да ижодий меҳнат тарбиясини тўғри йўлга қўйиш, болаларни кул меҳнати фаолиятига раҳбарлик қилишдан иборатдир. Болалар ижодиёти ва унинг ўзига хос томонларини тушуниш педагоглардан қўпгина билимларга эга бўлишни талаб этади. Педагог санъатда бу фаолият қандай характерга эга, рассом бадиий образни яратиши учун қандай воситалардан фойдаланаяпти, унинг ижодий фаолиятининг босқичлари қандай деган саволларга жавоб бера олиши керак. Болалар атроф-олам билан таниша бориш жараённада уларни ўз фаолиЯларида яъни ўйинларида, чизган расмларида, лой ишларида, хикояларда ва ҳоказоларда акс эттирадилар. Болалар тасвирий фаолиятда атроф-оламдан олган таассуротларини, тасаввурларидаги тимсолларни турли-туман материаллардан ва аниқ шакллар ёрдамида тасвирлашга ҳаракат қиласидилар. Болалар ижодиётида ижодий фаолиятнинг бошлангич босқичида ўзига хос характер хусусиятлари мавжуд. Буларга аввал ўзлаштирилган иш усулларини янгича мазмунда қўллашда, олдинда турган вазифаларни янги усуллар орқали ечишни, ўз ҳис-туйғуларини турли воситалар ёрдамида ифода этишларида фаол ва мустакил иштирок этишлари киради.

«Қандай» органайзерини тұлдиринг

4-илова

Мухим муаммонинг ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай” саволи орқали муаммо ҳал қилинади.



5-илова

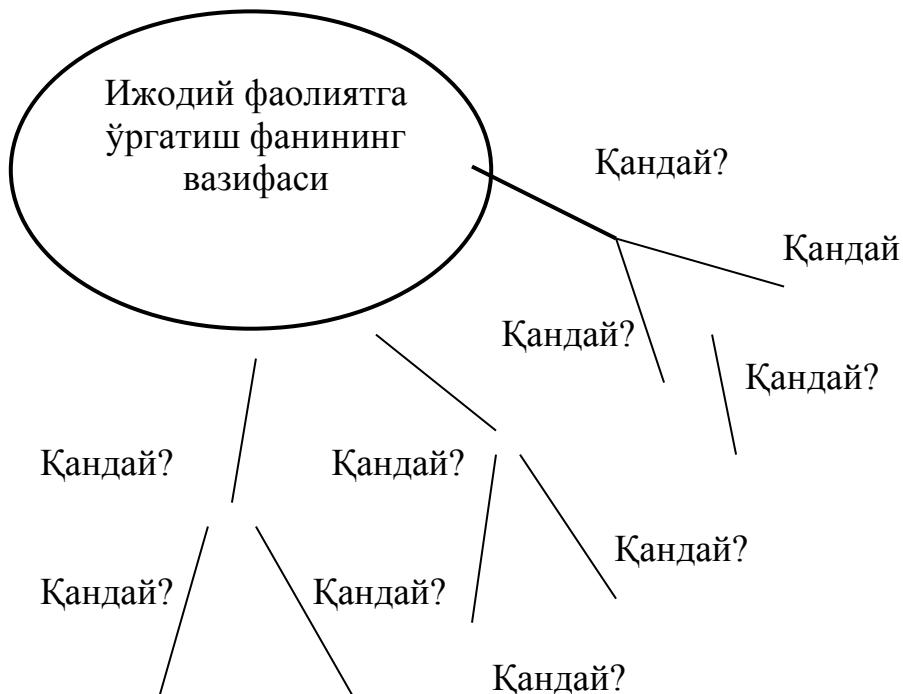
Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг вазифаси

Ижодий фаолиятта ургатиш фанининг **вазифаси** МТМда болаларни кул мекнатига бадий мекнатга қизиқышларини үйғотиши, мекнат орқали ҳосил бўлган кўникма ва малакаларини шакллантириш; мактабгача ешдаги болаларда мекнатга нисбатан муҳаббатни тарбиялаш ва касбга йўналтириш; болаларда ижодий кўргазмалар, ўйинлар учун атрибулар ясашга хоҳишларини үйғотиши; қофоз, картон каби материалларнинг хусусиятлари билан таништириш; мекнат қилиш маданияти малака ва кўникмаларини тарбиялаш; буюмларни тайёрлаш жараёнини режалаштириш, тайёрлаш технологиясини ўргатиши, маҳсулотни тежаш, буюмлари қораламасининг эскизини ва суратини чизишга иш жойларини тартибли сақлашга ўргатиши; болаларни буюмлар ясаш жараёнида оддий асбоблардан фойдаланишга ўргатиши ҳамда бадий дидларини шакллантиришига, вақтни тежай олишга, мақсадга мувофиқ ишлашга одатлантиришdir

«Қандай» органайзерини тұлдиринг

6-илова

Мухим муаммонинг ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай” саволи орқали муаммо ҳал қилинади.



7-илова

Мактабгача ёшдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фанинг ўрни.

Болаларда ижодий қобиляттарнинг ривожланишида тасвирий фаолият туркумига киругчи машғулотларнинг ўрни бекітсіз эканлигини эътироф этган ҳолда бундай машғулотлар уларда тасвирий саводхонлик элементларини шакллантирилишига ҳам тамал тошини қўйиши шубҳасизир. Болалар расм, аппаликация, лой иши, киркиб елимлаш машғулотлари давомида нафакат бирор иш билан маълум муддат банд бўладилар, балки юқорида айтиб ўтганларимизга қўшимча равишда уларда қўйидагилар ривожланади ва шаклланади:

- тасвирий санъат соҳасига доир қобилятлари аниқланади ва шакллантирилади;
- қалам, мўйқаламни ушлаш, лой, пластилин билан ишлаш, қайчидан айрим нарсаларни қирқиб - елимлаш орқали майда қўл мушаклари ривожланади;
- бала ёзув техникасини эгаллашга тайёрланади;
- бала тасвирий фаолият машғулотлари орқали дикқатини бир жойга тақсимлай олишни ва ишини охирига қадар бажаришни, ўтира олишни ўрганади;
- табиатни, атроф-оламни кузатишни, уни асраб-авайлашни ардоқлашни, унга нисбатан тўғри муносабатда бўлишни ўрганади;
- жамоа бўлиб меҳнат қилиш, ишни режалаштира олиш, ўртоқларини эшита олиш ва ўзаро фикр-мулоҳазаларни инобатга олган ҳолда ишлаш малакалари шаклланади;
- халқимизнинг бой маданий-маънавий мероси ҳақида тушунча ва тасаввурга эга бўлади ва уларни ўз ишларида ифодалашга ўрганади

2-ўқув топширик

8-илова

ФСМУ технологияси

Ушбу технология мунозарали масалаларни ҳал этишда хамда ўқув жараёнини бахс-мунозарали ўтказишда қўлланилади, чунки бу технология талабаларни ўз фикрини химоя қилишга, эркин фикрлаш ва ўз фикрини бошқаларга ўтказишга, очик холда бахслашишга хамда шу билан бирга бахслариш маданиятини ўратади. Тингловчиларга тарқатилган оддий қоғозга ўз фикрларини аниқ ва қисқа холатда ифода этиб, тасдиқловчи далиллар ёки инкор этувчи фикрларни баён этишга ёрдам беради.

Ф – фикрингизни баён этинг

С – фикрингиз баёнига сабаб кўрсатинг

М – кўрсатган сабабингизни исботловчи далил келтиринг

У – фикрингизни умумлаштиринг

Савол	Мактабгача ёшдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фаннинг ўрни.
(Ф) Фикрингизни баён этинг	
(С) Фикрингиз баёнига сабаб кўрсатинг	
(М) Кўрсатган сабабингизни исботловчи далил келтиринг	
(У) Фикрингизни умумлашти-ринг	

9-илова

Жонлантириш учун саволлар:

1. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг асосий мақсади
2. Ижодий фаолиятга ўргатиш фанининг вазифаси
3. Мактабгача ёшдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фаннинг ўрни.

Инсерт усулидан фойдаланиб ишлаш қоидаси

1. Маъруза матнини ўқиб, матннинг четига қўйидаги белгиларни қўйиб чиқинг:

B – биламан

+ - мен учун янги маълумот

- - мен билган маълумотни инкор қиласди

? – ноаниқ (аниқлаштириш талаб қиласдиган) қўшимча маълумот.

2. Олинган натижаларни жадвал шаклида расмийлаштиринг.

Мавзуу саволлари	B	-	+	?
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

2-мавзу.	Қоғоздан булаш йўли билан ўйинчоқ ясаш (“Оригами усули).
-----------------	--

2.1. Маъруза машғулотининг ўқитиш технологияси

Вақти – 2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Визуал маъруза
Маъруза машғулотининг режаси	1. «Оригами» усулининг келиб чиқиши тарихи 2. «Дўппи» ни оригами усулида ясаш.
Ўқув машғулотининг мақсади Қоғоздан булаш йўли билан ўйинчоқ ясаш (“Оригами усули)тўғрисида билимларни ҳамда тўлик тасаввурни шакллантириши.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> 1. «Оригами» усулининг келиб чиқиши тарихи 2. «Дўппи» ни оригами усулида ясаш.	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1. «Оригами» усулининг келиб чиқиши тарихи 2. «Дўппи» ни оригами усулида ясаш.
Ўқитиш услуби ва техникаси	Визуал маъруза, Соат миллари технологияси, Қандай техникаси, Инсерт
Ўқитиш воситалари	Проектор, график органайзерлар.
Ўқитиш шакли	Жамоа, гурӯҳ ва жуфтликда ишлаш.
Ўқитиш шарт-шароити	Проектор, компьютер билан жиҳозланган аудитория

Дарснинг технологик картаси

Иш жараёнлари вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	Талаба
1 босқич. Кириш (10 дақиқа)	1.1. Маъruzанинг мавзуси, режасини эълон қиласи, ўқув машғулотининг мақсади ва ўқув фаолият натижаларини тушунтиради (1-илова)	Тинглайди, мавзу номини ёзиб олади
	1.2. Машғулотни ўтказиш шакли ва баҳолаш мезонларини эълон қиласи (2- илова)	Ёзиб олади
2 босқич. Асосий жараён (60 дақиқа)	2.1. Мавзу режасининг биринчи пункти режаси бўйича маъруза қиласи (3-илова) Маъруза бўйича “Соат миллари” усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қиласи: «Оригами» усулининг келиб чиқиши тарихи (4-илова)	Ёзди, саволга жавоб беради.
	2.2«Дўппи» ни оригами усулида ясаш. (5-илова).«Кичик гурухларда ишлаш» орқали амалга оширилишини эълон қиласи. “Қандай” техникасидан фойдаланган ҳолда гурухларга топшириқлар беради (6- илова) Гурухларда ишлашга ёрдам беради Кўшимча маълумотлардан фойдаланишга имкон яратади. Диққатларини кутиладиган натижага жалб қиласи. Ҳар бир гурух топшириқларини ватман - қоғозларга тушириб, тақдимотини ўтказишга ёрдам беради, билимларини умумлаштиради, хulosаларга алоҳида эътибор беради. Топшириқларнинг бажарилишини қай даражада тўғри эканлигини диққат билан тинглайди Фикрларини тинглаб, умумлаштиради.	Саволларга жавоб берадилар, эркин баҳс-мунозара юритадилар. Гурухларда ишлайдилар.
3 босқич. Яқуний босқич (10 дақиқа)	3.1 Мавзу бўйича умумий хуроса қилинади.	Тинглайдилар
	3.2. Талабаларнинг баҳолаш мезонларини эълон қилинади	Ёзиб олади
	3.3. Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар беради (7-илова)	Жавоб ёзди
	3.4 Навбатдаги машғулотда кўриладиган мавзуни эълон қиласи ва “инсерт” усулида жадвалга мустақил таълимга тайёргарлик кўришларини сўрайди (8-Илова).	”Инсерт” усулида жадвални тўлдиради.

1-илова

МАВЗУ: Қоғоздан буқлаш йўли билан ўйинчоқ ясаш (“Оригами усули”).

Режа

1. «Оригами» усулининг келиб чиқиши тарихи

2. «Дўппи» ни оригами усулида ясаш.

Ўқув машгулотининг мақсади: Қоғоздан буқлаш йўли билан ўйинчоқ ясаш (“Оригами усули”) тўғрисидаги билимларни шакллантириш.

Ўқув фаолиятининг натижаси: Талабалар Қоғоздан буқлаш йўли билан ўйинчоқ ясаш (“Оригами усули”)изоҳлаб бериш.

2-илова

Баҳолаш мезони ва қўрсаткичлари

Гурӯҳлар	Саволнинг тўлиқ ва аниқ ёритилиши 0-5 балл	Мисоллар билан муаммога ечим топиши 0-5 балл	Гурӯҳ аъзоларининг фаоллиги 0-5 балл	Жами балл

10 – 9 балл – «каъло».

8-7 балл – «яхши».

6–5 балл – «қониқарли».

3-илова

«Оригами» усулининг келиб чиқиши тарихи

«Оригами» сўзининг келиб чиқиши япон тилига мансуб бўлиб, икки ибора “ори” – буқланган ва “тами” – қоғоз деган маъноларни англатади. Оригами дейилганда одатда тўртбурчакли қоғозларни буқлаб турли буюм ва ўйинчоқларни ясаш тушунилади.

Оригами санъат сифатида илк маротаба IX-XII асрларда Японияда пайдо бўлган. XIX асрнинг иккинчи ярмига келиб, бу санъат Европа мамлакатларига ҳам тарқалиб, ривож топа бошлади. Ҳар қандай буюмларни ясашнинг изчил тизимиға эга чизма суратлар сифатида тасвирлаш урфга кирди. Зеро, расмларга қараб қоғоз буқламларидан турли буюм ўйинчоқлар ясаш 4-5 ёшли болалардан тортиб мактабнинг бошланғич синфи ўқувчиларининг ҳам тасаввур доирасини кенгайтириши, ижодий фикрлаш қобилиятларини ўстириши шубҳасиздир. Бугунги кунга келиб оригами алоҳида амалий санъат тури сифатида бутун дунёда кенг оммалашган.

**1-ўқув топшириқ
Соат миллари технологисини тўлдиринг**

«Оригами» усулиниңг келиб чиқиши тарихи



«Дўппи» ни оригами усулида ясаш.

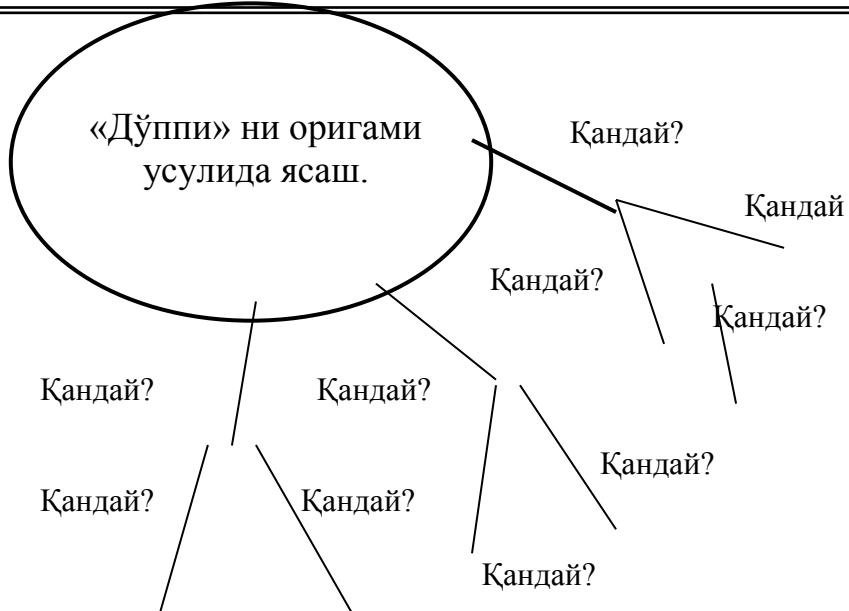
«Дўппи» ни оригами усулида ясаш.

Квадрат шаклидаги катта-кичиклиги иҳтиёрий қоғозни олиб, диагонал бўйича унинг марказини аниқлаймиз. Сўнгра тенг иккига буқлаймиз, қолган бурчагининг бири олинниб, марказ томони бўйича буқланади, орқа томони ҳам худди шундай буқланади. Буқланган томони ички томонга қарата буқланиб, бошқа бурчагини 1 см қайриб олинади, пастки қоғознинг бурчаклари қайриб, буқланиб чиқилади ва четидаги бурчакка киргизиб қўйилади. Орқа томони ҳам худди шундай бажарилади. Манна, дўппимиз тайёр, энди уни безатишимиш керак. Ингичка мўйқаламни олиб, оқ рангга ботирамиз, дўппининг тўрт томонига гармдори шакли чизилади. Дўппиларнинг гулидаги гармдори шаклининг тасвиrlаниши болалар чидамли, қўрқмас, матонатли, сабрли бўлиши каби маънони англатади. Қизларимиз дўппиларни турли ранглардан фойдаланиб, ҳар - хил гуллар билан безатиб чиқадилар. Бу эса қизларнинг доимо гулдек очилиб, чиройли бўлиб юришларини ифодалайди ҳамда бир йўла уларнинг бошларини офтоб иссиғидан асрайди. Бувижонларимизнинг айтишларича, бош кийимни жуда эҳтиёт қилиш керак. Эскиргандা ҳам ташлаб юбормай, ундан яна рўзгорда ёрдамчи буюм сифатида фойдаланиш мумкин. Қизларимизнинг дўппиларига гулни мана бундай чизамиз, гул ўртасига сариқ рангли нуқта куйиб, атрофига қизил рангда гул япроқларини чизамиз. Агар уйингизда дўппингиз бўлса, унга қараб гулни чизсангиз ҳам бўлади. Ҳар хил рангдан фойдаланаётганда мўйқаламни яхшилаб ювиб, салфеткада артиб олишни унутманг. Қуйида «Оригами», яъни қоғозни буқлаш орқали дўппи, балиқ, тўтиқуш, жирафа ясашни босқичма-босқич кўрсатиб ўтамиз. Хамат ўз устингизда бироз ишлаб бош қотириб кўринг.

«Қандай» органайзерини түлдиринг

6-илова

Мұхим мұаммонаң ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай” саволи орқали мұаммо ҳал қилинади.



7-илова

Жонлантириш учун саволлар:

1. «Оригами» усулининг келиб чиқиши тарихи
2. «Дўппи» ни оригами усулида ясаш.

8-илова

Инсерт усулидан фойдаланиб ишлаш қоидаси

1. Маъруза матнини ўқиб, матннинг четига қуидаги белгиларни қўйиб чиқинг:
B – биламан
+ - мен учун янги маълумот
- - мен билган маълумотни инкор қиласди
? – ноаниқ (аниқлаштириш талаб қиласди) қўшимча маълумот.
2. Олинган натижаларни жадвал шаклида расмийлаштиринг.

Мавзуу саволлари	B	-	+	?
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

3-мавзу.	Папье-маше усули. Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясаш
-----------------	---

3.1. Маъруза машғулотининг ўқитиш технологияси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Кириш, визуал маъруза
Маъруза машғулотининг режаси	<ol style="list-style-type: none"> 1. Папье-маше усулининг келиб чиқиш тарихи 2. Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясашнинг ўзига хослиги 3.Папье-маше усулида «Лаган» ясаш
<p>Ўқув машғулотининг мақсади: Папе-маше усули. Папе-маше усулида ўйинчоқлар ясаш тўғрисида билимларни ҳамда тўлик тасаввурни шакллантириш.</p>	
<p><i>Педагогик вазифалар:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Папье-маше усулининг келиб чиқиш тарихи 2.Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясашнинг ўзига хослиги 3.Папье-маше усулида «Лаган» ясаш. 	<p><i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i></p> <p>Талаба:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Папье-маше усулининг келиб чиқиш тарихи 2. Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясашнинг ўзига хослиги 3.Папье-маше усулида «Лаган» ясаш
Ўқитиш услуби ва техникаси	Визуал маъруза, ББ технологияси, кластер, Вен диаграммаси, мунозара
Ўқитиш воситалари	Проектор, график органайзерлар.
Ўқитиш шакли	Жамоа, гурӯҳ ва жуфтликда ишлаш.
Ўқитиш шарт-шароити	Проектор, компьютер билан жиҳозланган аудитория

Дарснинг технологик картаси

Иш жараёнлари вакти	Фаолият мазмуну	
	Ўқитувчи	Талаба
1 боскич. Кириш (10 дақика)	1.1. Маъruzанинг мавзуси, режасини эълон қиласи, ўкув машғулотининг мақсади ва ўкув фаолият натижаларини тушунтиради (1-илова) 1.2. Машғулотни ўтказиш шакли ва баҳолаш мезонларини эълон қиласи (2- илова)	Тинглайди, мавзу номини ёзиб олади Ёзиб олади
2 боскич. Асосий жараён (60 дақика)	2.1. Мавзу режасининг биринчи пункти режаси бўйича маъруза қиласи (3-илова) Маъруза бўйича «Б,Б,Б технологияси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қиласи: Папье-маше усулининг келиб чиқиш тарихи (4-илова) 2.2. Мавзу режасининг иккинчи пункти бўйича маъруза қиласи (5-илова). Маъруза бўйича «Вен» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қиласи: Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясашнинг ўзига хослиги (6-илова)	Ёзади, саволга жавоб беради. Ёзади, саволга жавоб беради.
	2.3 Папье-маше усулида «Лаган» ясаш (7- илова) «Кичик гурухларда ишлаш» орқали амалга оширилишини эълон қиласи. “Кластер” техникасидан фойдаланган ҳолда гурухларга топшириклар беради (8-илова). Гурухларда ишлашга ёрдам беради Қўшимча маълумотлардан фойдаланишга имкон яратади. Диққатларини кутиладиган натижага жалб қиласи. Ҳар бир гурух топширикларини ватман - қоғозларга тушириб, тақдимотини ўтказишга ёрдам беради, билимларини умумлаштиради, хulosаларга алоҳида эътибор беради. Топширикларнинг бажарилишини қай даражада тўғри эканлигини диққат билан тинглайди Фикрларини тинглаб, умумлаштиради.	Саволларга жавоб берадилар, эркин баҳс-мунозара юритадилар. Гурухларда ишлайдилар.
3 боскич. Якуний боскич (10 дақика)	3.1 Мавзу бўйича умумий хulosса қилинади. 3.2. Талабаларнинг баҳолаш мезонларини эълон қилинади 3.3. Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар беради (9-илова)	Тинглайдилар Ёзиб олади Жавоб ёзади
	3.4 Навбатдаги машғулотда кўриладиган мавзуни эълон қиласи ва “Мунозара” усулида жадвалга мустақил таълимга тайёргарлик кўришларини сўрайди (10-Илова).	”Мунозара” усулида жадвални тўлдиради.

**Папе-маше усули. Папе-маше усулида ўйинчоқлар ясаш
Режа:**

1. Папье-маше усулининг келиб чиқиш тарихи
2. Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясашнинг ўзига хослиги
3. Папье-маше усулида «Лаган» ясаш

Ўқув машгулотининг мақсади Папе-маше усули. Папе-маше усулида ўйинчоқлар ясаш тўғрисидаги билимларни шакллантириш.

Ўқув фаолиятининг натижаси: Талабаларга Папе-маше усули. Папе-маше усулида ўйинчоқлар ясашни изоҳлаб берилди.

Баҳолаш мезони ва кўрсаткичлари

Гуруҳлар	Саволнинг тўлиқ ва аниқ ёритилиши 0-5 балл	Мисоллар билан муаммога ечим топиши 0-5 балл	Гуруҳ аъзоларининг фаоллиги 0-5 балл	Жами балл

10 – 9 балл – «аъло».

8-7 балл – «яхши».

6–5 балл – «қониқарли».

Папье-маше усулининг келиб чиқиш тарихи

Папье-маше сўзи француз рассомининг исм ва фамилиясидир. Рассом биринчи бўлиб хамир ва қофозни аралаштириб пластилинга ўхшаш масса ҳосил қилган, бу массани қўлда ғижимлаш орқали тайёрланади. Папье-машедан тайёрланган ўйинчоқлар, ҳар хил майда чўйда нарсалар ясашнинг осонлиги билан ажralиб туради. Папье-маше билан ишлаш жараёни талабаларда меҳнат малакаларининг шаклланишига, турли асбоб ва материаллар билан ишлаш кўникмаларининг ривожланишига ёрдам беради. Папье-маше билан ишлаганда стеклар, қармоқ ипи, елим пишириш учун идиш, тайёр маҳсулотни бўяш учун бўёқ, мўйқаламлар керак бўлади. Иш қофозни тайёрлашдан бошланади. Бунинг учун газета ва ўраш қофозлари зарур. Қофоз намланади, бироқ ивиб кетмаслиги керак. Бир идишда газета, иккинчи идишда ўраш қофози туради. Ундан кейин ясаладиган шакл тайёрланади. Пиёла панер устига тўнкариб қўйилади. Унга юпқа қатлам ёғ (вазелин, ўсимлик ёғи) суртилади. Биринчи иш пиёла устига факат сувланган қофозни ёпиштиришдан бошланади. Шундан кейин намланган кесма қофозларга клейстер суртиб, бирин-кетин пиёлага ёпиштириб, биттадан оралатиб, бир бирига кўндаланг, бир кесма иккинчига етадиган қилиб қўйиб чиқилади.

1-ўқув топширик

4-илова

Б./ Б. /Б технологиясини қўллаш қоидалари

	Мавзуу саволи	Биламан	Билдим	Билишни хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				
6.				

5-илова

Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясашнинг ўзига хослиги

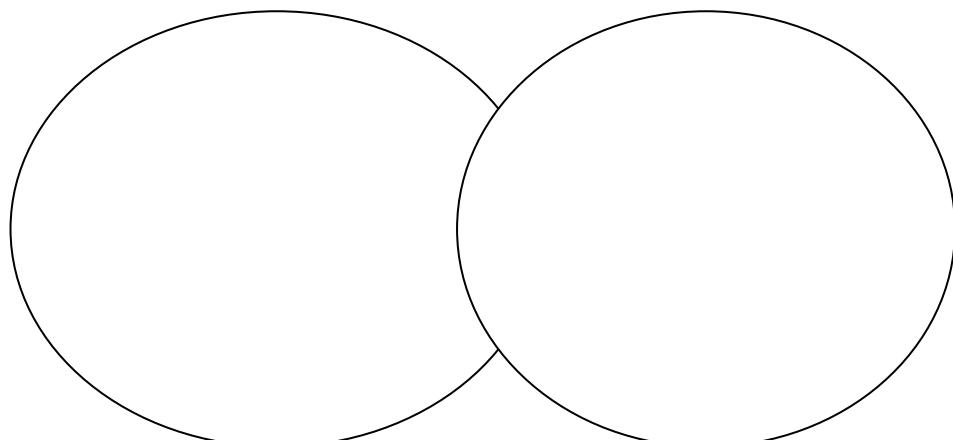
Папье-машедан маҳсулот тайёрлаш – жуда узок вақт давом этадиган жараён, бирон бир ўйинчоқларни тайёрлаш учун сизнинг бир кунингиз кетади. Аввал осма косача қандай катталиқда бўлишини аниқлаб ва шарсимон шаклга эга бўлган буюмни (копток) топинг. Иш жараёнида копток думалаб кетавериши керак эмас, уни ёпишкоқ лента билан маҳкамлаш керак. Тайёрлаб қўйилган қофозни учбурчакларга кесиб олиш лозим. Газета қофозини бир идишга солиб қўямиз, папирус қофозини эса бошқа идишга соламиз. Қофознинг икки хилини ишлатиш тавсия этилади. Чунки бунда ёпиштирилган қаватларини фарқлай олиш мумкин бўлсин. Биринчи қаватига фақатгина сув ишлатилади. Бу жуда муҳимdir, бўлмаса тайёр косача коптокка қаттиқ ёпишиб қолиши мумкин. Қолган қофоз қаватларига яхшилаб елим суртилади. Қанчалик кўп қават бўлса, шунча яхши бўлади. Кейин тайёр маҳсулот қуритилади.

Тайёрлаш усули қуйидагича:

1 қават ўров қофоз ёки газетага олдиндан тайёрланган суюқ хамирни суриб чиқамиз ва хамир сурилган қофозни қўлимиздағижимлаб майдалаб бир хил масса бўлгунча эзғилаймиз. Тайёр бўлган массани бўлакларга бўлиб хоҳлаган ўйинчоқни ясашимиз мумкин.

6-илова

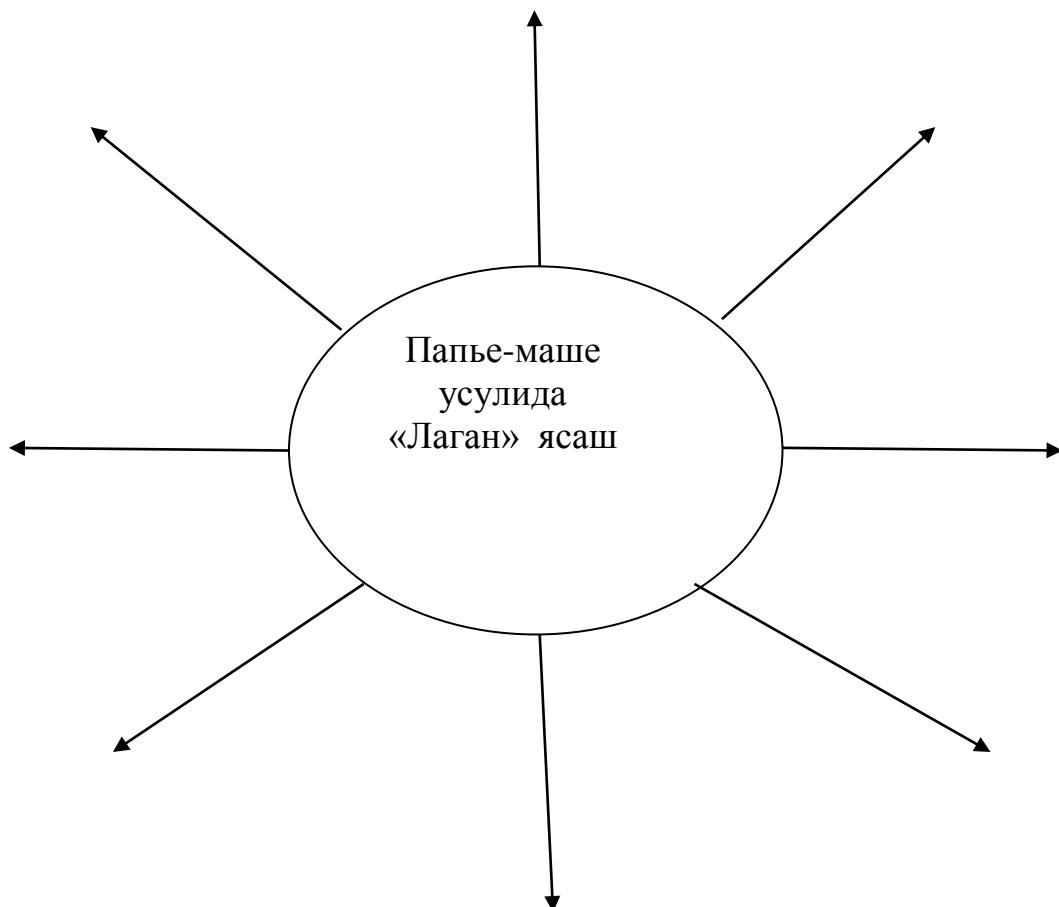
Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясашнинг ўзига хослиги бўйича Вен диаграммаси тўлдиринг.



Папье-маше усулида «Лаган» ясаш

Ҳозир папье-маше усулида лаган ясашни кўриб чиқамиз. Сувни яхши шимадиган икки хил рангдаги юпқа қофозни олиб, уни майда бўлакчаларга бўламиш ва елим, сув тайёрлаб оламиз. Лаган сиртига вазелин ёки мой суртилади. Оқ юпқа қофоз бўлакларини сувга ботириб лаган устига текис қилиб сув билан ёпиштирамиз. Навбатдаги қофоз қавати эса, бошқа оқ рангдаги қофоз бўлакларидан елимланади. Бу ўз навбатида қофоз қаватларини янглишиб кетишдан сақлайди. Бу ҳолат 6-7 маротаба такрорланади, охирги қаватни ёпиштириш оқ рангдаги қофоз билан тугатилиши керак. Сўнг 3-4 кун ясалган буюм яхшилаб қуритилгандан кейин сиртидаги қофоз қолип ажратиб олинади. Қолипнинг ички қисмини текислаб, унга хоҳлаган нусхани, масалан, пахта гули ва бошқаларни чизамиз.

Кластер методи



9-илова

Жонлантириш учун саволлар:

1. Папье-маше усулининг келиб чиқиши тарихи
2. Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясашнинг ўзига хослиги
3. Папье-маше усулида «Лаган» ясаш

10-илова

Инсерпт усулидан фойдаланиб ишлаш қоидаси

1. Маъруза матнини ўқиб, матннинг четига қўйидаги белгиларни қўйиб чиқинг:

B – биламан

+ - мен учун янги маълумот

- - мен билган маълумотни инкор қиласди

? – ноаниқ (аниқлаштириш талаб қиласдиган) қўшимча маълумот.

2. Олинган натижаларни жадвал шаклида расмийлаштиринг.

Мавзуу саволлари	B	-	+	?
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

4-мавзу.	Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри ва жиҳозларни ясаш.
-----------------	--

4.1. Маъруза машғулотининг ўқитиши технологияси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Маъруза
Маъруза машғулотининг режаси	<p>1. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театрининг моҳияти ва мазмуни.</p> <p>2. Қўғирчоқ театри тарихи</p> <p>3. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари</p>
Ўқув машғулотининг мақсади	Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри ва жиҳозларни ясашга доир билимларни ҳамда тўлиқ тасаввурни шакллантириш.
<i>Педагогик вазифалар:</i>	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i>
1. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театрининг моҳияти ва мазмуни. 2. Қўғирчоқ театри тарихи 3. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари	Талаба: 1. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театрининг моҳияти ва мазмуни. 2. Қўғирчоқ театри тарихи 3. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари
Ўқитиши услуби ва техникаси	Визуал маъруза, ФСМУ, Қандай техникаси, Вен диаграммаси
Ўқитиши воситалари	Маърузалар матни, проектор, тарқатма материаллар, график органайзерлар.
Ўқитиши шакли	Жамоа, гурӯҳ ва жуфтликда ишлаш.
Ўқитиши шарт-шароити	Проектор, компьютер билан жиҳозланган аудитория

Дарснинг технологик картаси

Иш жараёнлари вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	Талаба
1 босқич. Кириш (10 дақиқа)	1.1. Маъruzанинг мавзуси, режасини эълон қилади, ўқув машғулотининг мақсади ва ўқув фаолият натижаларини тушунтиради (1-илова)	Тинглайди, мавзу номини ёзиб олади
	1.2. Машғулотни ўтказиш шакли ва баҳолаш мезонларини эълон қилади (2- илова)	Ёзиб олади
2 босқич. Асосий жараён (60 дақиқа)	<p>2.1. Мавзу режасининг биринчи пункти режаси бўйича маъруза қилади (3-илова) Маъруза бўйича «ФСМУ технологияси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театрининг моҳияти ва мазмуни (4-илова)</p> <p>2.2. Мавзу режасининг иккинчи пункти бўйича маъруза қилади (5-илова). Маъруза бўйича «Кандай техникаси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Кўғирчоқ театри тарихи турлари (6-илова)</p> <p>2.3. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари (7-илова).</p> <p>«Кичик гуруҳларда ишлаш» орқали амалга оширилишини эълон қилади. “Вен диаграммаси” техникасидан фойдаланган ҳолда гуруҳларга топшириқлар беради (8-илова). Гуруҳларда ишлашга ёрдам беради Кўшимча маълумотлардан фойдаланишга имкон яратади. Диққатларини кутиладиган натижага жалб қилади. Ҳар бир гуруҳ топшириқларини ватман - қоғозларга тушириб, тақдимотини ўтказишга ёрдам беради, билимларини умумлаштиради, хulosаларга алоҳида эътибор беради. Топшириқларнинг бажарилишини қайдаражада тўғри эканлигини диққат билан тинглайди Фикрларини тинглаб, умумлаштиради.</p>	<p>Ёзди, саволга жавоб беради.</p> <p>Ёзди, саволга жавоб беради.</p> <p>Саволларга жавоб берадилар, эркин баҳс-мунозара юритадилар. Гуруҳларда ишлайдилар.</p>
3 босқич. Якуний босқич (10 дақиқа)	3.1 Мавзу бўйича умумий хulosса қилинади.	Тинглайдилар
	3.2. Талабаларнинг баҳолаш мезонларини эълон қилинади	Ёзиб олади
	3.3. Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар беради (9-илова)	Жавоб ёзди
	3.4 Навбатдаги машғулотда кўриладиган мавзуни эълон қилади ва “инсерт” усулида жадвалга мустакил таълимга тайёргарлик кўришларини сўрайди (10-Илова).	”Инсерт” усулида жадвални тўлдиради.

Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри ва жиҳозларни ясаш.

Режа:

1. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театрининг моҳияти ва мазмуни.

2. Қўғирчоқ театри тарихи

3. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари.

Ўқув машгулотининг мақсади: Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри ва жиҳозларни ясаш тўғрисидаги билимларни шакллантириш.

Ўқув фаолиятининг натижаси: Талабаларга Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри ва жиҳозларни ясашни изоҳлаб бериш.

Баҳолаш мезони ва қўрсаткичлари

Гуруҳлар	Саволнинг тўлиқ ва аниқ ёритилиши 0-5 балл	Мисоллар билан муаммога ечим топиши 0-5 балл	Гуруҳ аъзоларининг фаоллиги 0-5 балл	Жами балл

10 – 9 балл – «аъло».

8-7 балл – «яхши».

6–5 балл – «қониқарли».

Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театрининг моҳияти ва мазмуни.

Маълумки, мамлакатимизда театрнинг деярли ҳамма турлари фаолият қўрсатиб келмокда. Театр бу юонча (tiyation) сўзидан олинган бўлиб томошахона деган маънени билдиради. Жажжи кичкин тойларимизнинг севимли театри бу қўғирчоқ театридир. Бу театр орқали болалар ўзларига яқин ва таниш бўлган ўйинчоқларни, айиқча, қуёнча, кучукча ва бошқа қаҳрамонларни жонли равишда кўрадилар. Театр болаларга хурсандчилик ва қувонч баҳш этиш билан бирга катта тарбиявий аҳамиятга ҳам эгадир.

Мактабгача таълим муассасаларида катта спектаклларни қўйиш мумкин эмас. Кичик саҳнали, кичик эртак асосида ўзларининг ўйинчоқлари ёрдамида қўйишлари мумкин. Бу кичик қўринишларининг ҳар бири ҳам болаларда катта таасурот уйғотади ва байрам эртакларига кўтарилик руҳ баҳш этади. Ҳар қандай бадиий асарни қўғирчоқ театри орқали кўрсатилса, болалар учун янада тушунарли бўлади қўғирчоқ кўлқоп театрини айтиб бу театрларга мурожаат қилишимиз лозим. Чунки бундай эртаклар олами болаларнинг севимли томошаси ҳисобланади.

4-илова

ФСМУ технологияси

Ушбу технология мунозарали масалаларни ҳал этишда хамда ўқув жараёнини бахс-мунозарали ўтказишда қўлланилади, чунки бу технология талабаларни ўз фикрини химоя қилишга, эркин фикрлаш ва ўз фикрини бошқаларга ўтказишга, очик холда бахсласишишга хамда шу билан бирга бахсласишиш маданиятини ўратади. Тингловчиларга тарқатилган оддий қоғозга ўз фикрларини аниқ ва қисқа холатда ифода этиб, тасдиқловчи далиллар ёки инкор этувчи фикрларни баён этишга ёрдам беради.

Ф – фикрингизни баён этинг

С – фикрингиз баёнига сабаб кўрсатинг

М – кўрсатган сабабингизни исботловчи далил келтиринг

У – фикрингизни умумлаштиринг

Савол	Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театрининг моҳияти ва мазмуни.
(Ф) Фикрингизни баён этинг	
(С) Фикрингиз баёнига сабаб кўрсатинг	
(М) Кўрсатган сабабингизни исботловчи далил келтиринг	
(У) Фикрингизни умумлашти-ринг	

5-илова

Қўғирчоқ театри тарихи

Ўзбекистонда қўғирчоқ театри ўзининг узоқ тарихига эга. Бизда “Қўғирчоқ ўйин” деб юритилувчи бу санъатнинг хусусан, қўлга кийиб ўйнатиладиган ва сояси тушириладиган турлари ўтмишда кенг тарқалган. Чодири, саҳнасининг тузилиши, қўғирчоқларининг ясалиши ва ўйнатилиши спектаклларнинг мавзуси, ғоявий-бадиий хусусиятларига кўра ушбу театр турлар бир-биридан хийла фарқ қиласа-да, уч жиҳати уларни яқинлаштириб турган. Ҳар бир театр томошаларда мусиқа муҳим рол ўйнаган. Бу бир. Иккинчидан, уларда корфармон номидаги уста ва тажрибали қўғирчоқбоз, яъни гуруҳ бошлиги томошабинларга кўринган ҳолда қўғирчоқ қаҳрамонлар билан савол-жавоб қилиб, гапини изоҳлаб, шу йўл билан томошани бошқарган. Учинчидан, ости, усти ёки ортидаги қўғирчоқбоз тилига сафл деган мослама туфлагич қўйиб, қўғирчоқларга мос чийилдоқ ўткир товуш ҳосил қиласан.

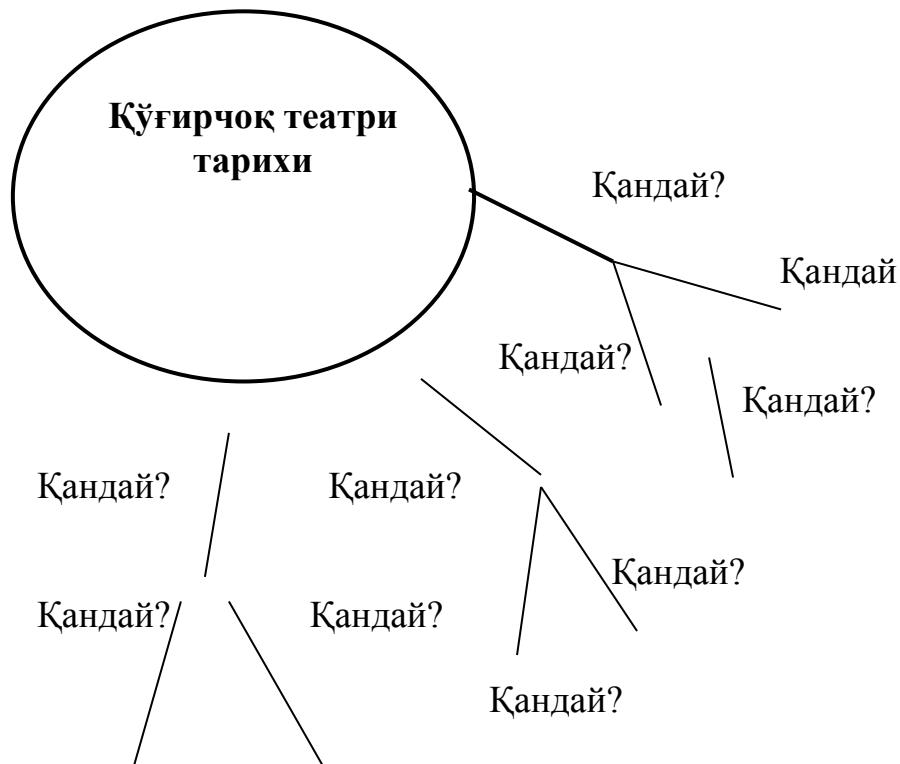
“Қўл қўғирчоқ” театрида бир томошада кўпи билан ўн қўғирчоқ иштирок этган бўлса, “Чодир хаёл” да бир йўла элликдан ортиқ қўғирчоқ ўйнаган. “Чодир хаёл” қўғирчоқлари каттароқ қилиб ясалган, қўл-оёклари бўлган. Бизга маълум қўғирчоқлар орасида Эрназар маймунчи, Тошпўлат дорбоз, Ориф жарчи, Ойша хотин олмабоз, Хитой табиб, Йўлдош ясавул, Сайдулла юзбоши, фаррош, оташхўр, тошбоз, тўпчи, яллачи каби персонажлар, лайлак, маймун, эшшак аждар каби маҳлуқлар ва ҳайвонлар қиёфаси учрайди.

6-илова

1-ўкув топширик «Қандай» органайзерини түлдиринг

Мухим муаммонинг ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай”

саволи орқали муаммо ҳал қилинади.



7-илова

Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари

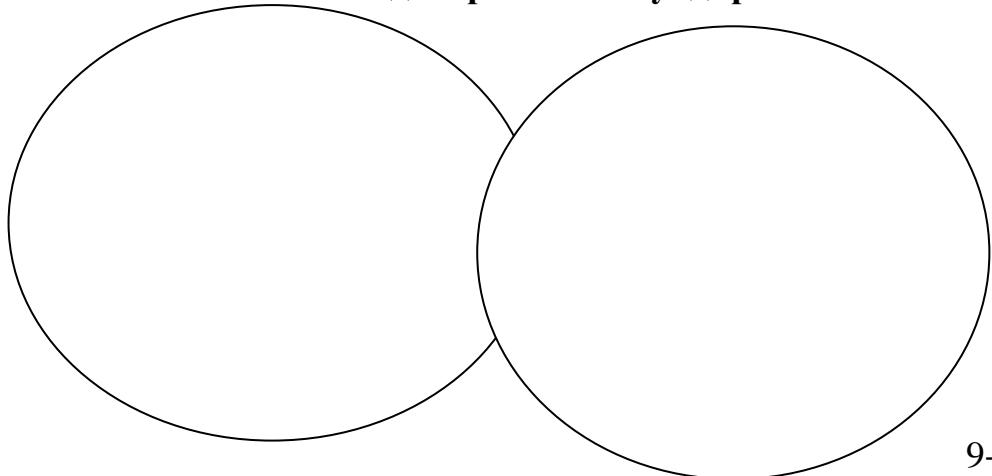
«Фонус хаёл» театри қадимдан мавжуд бўлиб, айниқса у XI асрда Ява ва Хитой давлатларида кенг тарқалган. Хитой «Фонус хаёл» театрида қўғирчоқлар қўтос, эшак, қўйларнинг терисидан қилинган. Улар хар хил рангга бўялган. Бундай театр Туркияда ҳам кенг тарқалган бўлиб, уларда «Қараиз» деб аталади. Томошалар одатда қаҳвахоналарда кўрсатилади. Қўғирчоқлар яхши ошланган теридан ясалиб, асосан қизил ва қўқ рангга бўялади. «Фонус хаёл» театри Туркиядан аввал Италияга, сўнгра Англия, Франция, Германияга тарқалган. XVIII асрнинг иккинчи ярми «Фонус хаёл» театрининг Европада энг гуллаган даври бўлди.

1775 йилда Лондонда ташкил этилган Амбруз театри бутун Европада гастролда бўлган. Рассом Анри-Ривер раҳбарлик қилган «Шапуор» («Қора мушук») театри Париж ва чет эл мамлакатлари ўртасида катта муваффақият қозонган.

Мактабгача таълим муассасаларида кўнгил очиш соатларида қуидаги театр турларидан фойданиладилар:

- 1.Соя театри;
- 2.Стол театри;
- 3.Бармоқ театри;
- 4.Пахмоқ театри;
- 5.Қўғирчоқ қўлқоп театри.

**Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари бўйича
Вен диаграммаси тўлдиринг.**



9-илова

Жонлантириш учун саволлар:

1. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театрининг моҳияти ва мазмуни.
2. Қўғирчоқ театри тарихи
3. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари
- 4..Соя театри;
- 5.Стол театри;
- 6.Бармоқ театри;
- 7.Пахмоқ театри;
- 5.Кўғирчоқ қўлқоп театри.

10-илова

Инсерт усулидан фойдаланиб ишлаш қоидаси

1. Маъруза матнини ўқиб, матннинг четига қуйидаги белгиларни қўйиб чиқинг:
B – биламан
+ - мен учун янги маълумот
- - мен билган маълумотни инкор қиласди
? – ноаниқ (аниқлаштириш талаб қиласдиган) қўшимча маълумот.
2. Олинган натижаларни жадвал расмийлаштиргинг.

3. Мавзуу саволлари	B	-	+	?
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

5-мавзу.**Мактабгача таълим муассасаларида табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш машғулотлари.****5.1. Маъруза машғулотининг ўқитиш технологияси**

Вақти – 2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Маъруза
Маъруза машғулотининг режаси	<p>1.Ўсимлик барглари ва уруғлардан апликация</p> <p>2.Табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш</p> <p>3.Мактабгача таълим ёшдаги болаларни меҳнат тарбиясида тежамкорликка ўргатиш</p>
<p><i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Мактабгача таълим муассасаларида табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш машғулотлари тўғрисида билимларни ҳамда тўлиқ тасаввурни шакллантириш.</p>	
<i>Педагогик вазифалар:</i> 1.Ўсимлик барглари ва уруғлардан апликация 2.Табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш 3.Мактабгача таълим ёшдаги болаларни меҳнат тарбиясида тежамкорликка ўргатиш	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1.Ўсимлик барглари ва уруғлардан апликация 2.Табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш 3.Мактабгача таълим ёшдаги болаларни меҳнат тарбиясида тежамкорликка ўргатиш
Ўқитиш услуби ва техникаси	Визуал маъруза, Кластер, ББ технологияси, Мунозара
Ўқитиш воситалари	Проектор, график органайзерлар.
Ўқитиш шакли	Жамоа, гурӯҳ ва жуфтлиқда ишлаш.
Ўқитиш шарт-шароити	Проектор, компьютер билан жиҳозланган аудитория

Дарснинг технологик картаси

Иш жараёнлари вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	Талаба
1 босқич. Кириш (10 дақиқа)	1.1. Маъruzанинг мавзуси, режасини эълон қилади, ўқув машғулотининг мақсади ва ўқув фаолият натижаларини тушунтиради (1-илова)	Тинглайди, мавзу номини ёзиб олади
	1.2. Машғулотни ўтказиш шакли ва баҳолаш мезонларини эълон қилади (2- илова)	Ёзиб олади
2 босқич. Асосий жараён (60 дақиқа)	<p>2.1. Мавзу режасининг биринчи пункти режаси бўйича маъруза қилади (3-илова) Маъруза бўйича «Кластер технологияси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Ўсимлик барглари ва уруғлардан аппликация (4-илова)</p> <p>2.2. Мавзу режасининг иккинчи пункти бўйича маъруза қилади (5-илова). Маъруза бўйича «БББ техникаси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш (6-илова)</p> <p>2.3. Мактабгача таълим ёшдаги болаларни меҳнат тарбиясида тежамкорликка ўргатиш (7-илова). «Кичик гурухларда ишлаш» орқали амалга оширилишини эълон қилади. “Вен диаграммаси” техникасидан фойдаланган ҳолда гурухларга топшириқлар беради (8-илова). Гурухларда ишлашга ёрдам беради Кўшимча маълумотлардан фойдаланишга имкон яратади. Диққатларини кутиладиган натижага жалб қилади. Ҳар бир гуруҳ топшириқларини ватман - қоғозларга тушириб, тақдимотини ўтказишга ёрдам беради, билимларини умумлаштиради, хulosаларга алоҳида эътибор беради. Топшириқларнинг бажарилишини қайдаражада тўғри эканлигини диққат билан тинглайди Фикрларини тинглаб, умумлаштиради.</p>	<p>Ёзди, саволга жавоб беради.</p> <p>Ёзди, саволга жавоб беради.</p> <p>Саволларга жавоб берадилар, эркин баҳс-мунозара юритадилар. Гурухларда ишлайдилар.</p>
3 босқич. Яқуний босқич (10 дақиқа)	3.1 Мавзу бўйича умумий хulosса қилинади.	Тинглайдилар
	3.2. Талабаларнинг баҳолаш мезонларини эълон қилинади	Ёзиб олади
	3.3. Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар беради (9-илова)	Жавоб ёзди
	3.4 Навбатдаги машғулотда кўриладиган мавзуни эълон қилади ва “инсерт” усулида жадвалга мустақил таълимга тайёргарлик кўришларини сўрайди (10-Илова).	”Инсерт“ усулида жадвални тўлдиради.

Мактабгача таълим муассасаларида табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш машғулотлари.

Режа:

1. Ўсимлик барглари ва уруғлардан аппликация
 2. Табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш
 3. Мактабгача таълим ёшдаги болаларни меҳнат тарбиясида тежамкорликка ўргатиш
- Ўқув машғулотининг мақсади:** Мактабгача таълим муассасаларида табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш машғулотлари тўғрисидаги билимларни шакллантириш.
- Ўқув фаолиятининг натижаси:** Талабаларга Мактабгача таълим муассасаларида табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш машғулотлари изоҳлаб берилди.

Баҳолаш мезони ва кўрсаткичлари

Гурухлар	Саволнинг тўлиқ ва аниқ ёритилиши 0-5 балл	Мисоллар билан муаммога ечим топиши 0-5 балл	Гурух аъзоларининг фаоллиги 0-5 балл	Жами балл

10 – 9 балл – «аъло».

8-7 балл – «яхши».

6–5 балл – «қониқарли».

Ўсимлик барглари ва уруғлардан аппликация

Ўсимликларни қуритиб олиш. Ўсимликларни тўплаш ва қуритиб олишда газета, гербарий папкаси, қайчи, пахта бўлиши керак. Ўсимликларнинг гуллари, барглари, пояси ва шу кабиларни тўплаш мақсадида экскурсияга чиқилганда бир жуфт газета, қайчи бўлиши шарт. Газета дафтарсимон тахланиб, орасига материаллар тартиб билан жойланади. Гулларни қўл билан синдириб олиб бўлмайди, акс ҳолда, пояси заараланиши мумкин. Қуритиб олишга мўлжалланган ўсимликлар ҳар қандай намлик (ёмғир ёки шудринг) дан холи бўлиши керак, акс ҳолда, ўсимлик қуритилганда унда доғларнинг изи қолади. Қуритилаётган ўсимликларда табиий рангни асраб қолишининг энг муҳим шарти уларни шамол ўтиб турадиган жойда, елвизакда, қуёш нурида тез суритиб олишдир. Ўсимликларни қуритиш 3 суткадан ортиқ давом этмаслиги керак. Турли ўсимликларни тўплашни ўз муддатлари бўлади. Табиий материалларни тўплаш аввало инсонни олдига қўйган мақсадига боғлик бўлади. Масалан: баргларни, гулларни, уруғларни тўплаб, кейин улардан нимани ва қандай ишни бажаришни аниқлаб олишлари лозим.

Баргларни гербарий рамкаларида қуритиш. Гербарий рамкаларида қуритилган ўсимликларнинг кўпчилиги ўзининг табиий рангини сақлаб қолади. Бунда ўсимлик юмшоқ қоғоз ва газета орасига солиб қўйилади. Ҳар бир қоғоз ва ўсимлик орасига яна бир неча қават газета қўйилади, чунки қуритилаётган ўсимлилар ўзидан намлик чиқаради. Шундан сўнг папка иккита тўрсимон рамка ўртасига қўйилиб очиқ хавода қуритилади.

Тахтакачда бостириб қуритиш. Орасига ўсимлик солинган қоғозлар гербарий папкаси ўрнига иккита фанер листлари ўртасига жойланади, оғир нарса бостириб қўйилади. Оғирлик тахтакачда яъни бостириша қанча ўсимлик жойлаштирилишига боғлик бўлади. Майда нозик ўсимликлар кам оғирликни, қуритиш учун камроқ вақтни талаб қиласи. 2-3 соатдан кейин устига қўйилган қоғозлар алмаштирилади. Нам бўлган қоғоз олиб ташланиб, янгиси қўйилади. Қуритиш шу усулда давом эттирилади.

Кластер методи



Табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш

Табиий материаллар тарбиячи раҳбарлигида экскурсияларда тўпланади. Экскурсия ўютиришдан олдин болаларга бўлажак иш намунаси кўрсатилади. Болалар уни дикқат билан кўриб, унда ишлатилган барг пластинкаларининг шаклини, дараҳт навларини аниқлайдилар. Шундан сўнг ўютириладиган экскурсия режаси тузилади. Экскурсия маршрутида алоҳида эътибор бериладиган обьект (эман, заранг, акация дараҳтлари, ҳашаротлар, ниначи)лар аниқланади. Болаларнинг эътиборлари ва ақлий фаолиятларини кузатилаётган обьектнинг зарур бўлган асосий муҳим белгилари ва хусусиятларини ажратишга, тўпланаётган материални тўғри баҳолашга йўллайдиган саволлар тузилади.

- . Бундай машгулот қуйидаги схемага эга бўлиши мумкин:
- 1. Машғулот мавзуси ва мақсадини айтиш.
- 2. Ўтказилган экскурсия бўйича сухбат қуйидагича бўлади:
 - а) экскурсияда қаерда бўлдик?
 - б) қандай дараҳтларни кўрдик, уларнинг номи қандай?
 - в) уларнинг баргларининг шакли бир хилми?
 - г) қандай ҳашаротларни кўрдик?
- 3. Намуна таҳлили:
 - а) капалак қандай қисмлардан ташкил топган?
 - б) унинг қисмлари қандай жойлашган?
 - в) уни тасвирилашда қайси дараҳтлар баргларидан фойдаланилган?
- 4. Ишни бажариш тартибини аниқлаш:
 - а) капалакнинг айрим қисмлари (танаси, қанотлари)нинг жойлашишини тасвирилаш;

6-илова

Б./ Б. /Б технологиясини құллаш қоидалари
Табиий ва ташландик материаллардан үйинчоқлар ясаш

	Мавзуу саволи	Биламан	Билдім	Билишни хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				

7-илова

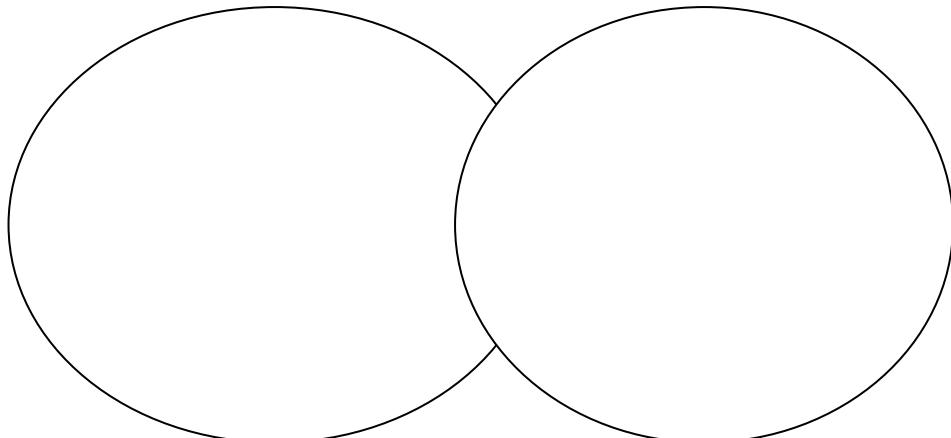
Мактабгача таълим ёшдаги болаларни мәхнат тарбиясида тежамкорликка ўргатиши

Болаларни мактабгача таълим муасасалардаги мәхнат тарбияси оиласынан тарбиядан ажралмаган қолда олиб бориши керак. Болада мәхнатсеварлық тарбиялашнинг барча қулай шароитлари мактабгача таълим муассасаларида мавжуд. Биз болаларни мәхнатта ўргатибина қолмасдан уларини тежамкорликка ҳам ўргатиб боришимиңиз лозим. Бу борада хонадонларда учрайдиган ташландик ашёлардан фойдаланамиз. Ҳар бир ташландик ашёдан бирор бир буюм ясашни ўргатсак, болаларда ижодкорлық ҳисси ҳам шаклланиб боради. Масалан: сув ичимликларидан бүшаган идишлардан чиройли үйинчоқлар ясаш мүмкін. Светофор, тимсоҳ, ари, тулки үйинчоқлари ҳамда чиройли қаламдон, гулдон ясаш мүмкін, бу үйинчоқларни ясашлари борасыда болаларда тежамкорлық ҳисси шаклланиб боради. Ташландик ашё хисобланған пайпок, кийилмайдын күйлаклар лентасимон қилиб қирқиб, уларни бир-бирига уланади, сүнг коптот қилиб ўрлади.

Бу ипдан түқилған ашёлар жуда мустаҳкам бўлиб, ювилиш ва қуритиш жуда осондир. Яна эски пайпокқа уйда ишлатилмай қолган майда совун парчаларини солиб, улардан ёстиқча тикилса, ошхона мебели ва музлаткични артиш учун қулай мочалка ҳосил бўлади.

8-илова

**Мактабгача таълим ёшдаги болаларни мәхнат тарбиясида тежамкорликка ўргатиши
бўйича Вен диаграммаси тўлдиринг.**



Жонлантириш учун саволлар:

1. Ўсимлик барглари ва уруғлардан аппликация
2. Табиий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш
3. Мактабгача таълим ёшдаги болаларни меҳнат тарбиясида тежамкорликка ўргатиш

10-илова

Инсерт усулидан фойдаланиб ишлаш қоидаси

1. Маъруза матнини ўқиб, матннинг четига қуидаги белгиларни қўйиб чиқинг:

B – биламан

+ - мен учун янги маълумот

- - мен билган маълумотни инкор қиласди

? – ноаниқ (аниқлаштириш талаб қиласдиган) қўшимча маълумот.

2. Олинган натижаларни жадвал шаклида расмийлаштиринг.

Мавзуу саволлари	B	-	+	?
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

6.1. Маъруза машғулотининг ўқитиш технологияси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Кириш, визуал маъруза
Маъруза машғулотининг режаси	1. Каштачилик тарихи 2. Каштачиликда безак буюмларнинг турлари 3. Кашта тикиш технологияси
Ўқув машғулотининг мақсади: Кашта тикиш. Каштачилик тарихи ва тайёрлаш технологияси тўғрисида билимларни ҳамда тўлиқ тасаввурни шакллантириш.	
Педагогик вазифалар: 1. Каштачилик тарихи 2. Каштачиликда безак буюмларнинг турлари 3. Кашта тикиш технологияси	Ўқув фаолиятининг натижалари: Талаба: 1. Каштачилик тарихи 2. Каштачиликда безак буюмларнинг турлари 3. Кашта тикиш технологияси
Ўқитиш услуби ва техникаси	Визуал маъруза, ФСМУ, Т технологияси, инсерт
Ўқитиш воситалари	Проектор, график органайзерлар.
Ўқитиш шакли	Жамоа, гурӯҳ ва жуфтликда ишлаш.
Ўқитиш шарт-шароити	Проектор, компьютер билан жиҳозланган аудитория

Дарснинг технологик картаси

Иш жараёнлари вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	Талаба
1 босқич. Кириш (10 дақиқа)	<p>1.1. Маъruzанинг мавзуси, режасини эълон қилади, ўқув машғулотининг мақсади ва ўқув фаолият натижаларини тушунтиради (1-илова)</p> <p>1.2. Машғулотни ўтказиш шакли ва баҳолаш мезонларини эълон қилади (2- илова)</p>	<p>Тинглайди, мавзу номини ёзиб олади</p> <p>Ёзиб олади</p>
2 босқич. Асосий жараён (60 дақиқа)	<p>2.1. Мавзу режасининг биринчи пункти режаси бўйича маъруза қилади (3-илова) Маъруза бўйича «ФСМУ технологияси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Каштачилик тарихи (4-илова)</p> <p>2.2. Мавзу режасининг иккинчи пункти бўйича маъруза қилади (5-илова). Маъруза бўйича «ББ техникаси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Каштачиликда безак буюмларнинг турлари (6-илова)</p> <p>2.3. Кашта тикиш технологияси (7-илова). «Кичик гурухларда ишлаш» орқали амалга оширилишини эълон қилади. “Т технологияси ” техникасидан фойдаланган ҳолда гурухларга топшириқлар беради (8-илова). Гурухларда ишлашга ёрдам беради Кўшимча маълумотлардан фойдаланишга имкон яратади. Диққатларини кутиладиган натижага жалб қилади. Ҳар бир гурух топшириқларини ватман - қоғозларга тушириб, тақдимотини ўтказишга ёрдам беради, билимларини умумлаштиради, хulosаларга алоҳида эътибор беради. Топшириқларнинг бажарилишини қайдаражада тўғри эканлигини диққат билан тинглайди Фикрларини тинглаб, умумлаштиради.</p>	<p>Ёзади, саволга жавоб беради.</p> <p>Ёзади, саволга жавоб беради.</p> <p>Саволларга жавоб берадилар, эркин баҳс-мунозара юритадилар. Гурухларда ишлайдилар.</p>
3 босқич. Якуний босқич (10 дақиқа)	<p>3.1 Мавзу бўйича умумий хуроса қилинади.</p> <p>3.2. Талабаларнинг баҳолаш мезонларини эълон қилинади</p> <p>3.3. Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар беради (9-илова)</p> <p>3.4 Навбатдаги машғулотда кўриладиган мавзуни эълон қилади ва “инсерт” усулида жадвалга мустақил таълимга тайёргарлик кўришларини сўрайди (10-Илова).</p>	<p>Тинглайдилар</p> <p>Ёзиб олади</p> <p>Жавоб ёзади</p> <p>”Инсерт” усулида жадвални тўлдиради.</p>

Кашта тикиш. Каштачилик тарихи ва тайёрлаш технологияси.

Режа:

1. Каштачилик тарихи
2. Каштачилика безак буюмларнинг турлари
3. Кашта тикиш технологияси

Ўқув машгулотининг мақсади: Кашта тикиш. Каштачилик тарихи ва тайёрлаш технологияситўғрисидаги билимларни шакллантириш.

Ўқув фаолиятигининг натижаси: Талабаларга Кашта тикиш. Каштачилик тарихи ва тайёрлаш технологияси изоҳлаб берилди.

Баҳолаш мезони ва қўрсаткичлари

Гурухлар	Саволнинг тўлиқ ва аниқ ёритилиши 0-5 балл	Мисоллар билан муаммога ечим топиши 0-5 балл	Гурух аъзоларининг фаоллиги 0-5 балл	Жами балл

10 – 9 балл – «аъло».

8-7 балл – «яхши».

6–5 балл – «қониқарли».

Каштачилик тарихи

Миллий каштачилик (каштадўзлик) амалий санъатнинг энг қадими турларидан бўлиб, у халкнинг ўз турмушини гўзал қилиш истаги натижасида юзага келган. Каштачилик санъати нафакат мамлакатимизда, балки чет элларда ҳам шухрат козонган. Ўзбек халк усталари қўллари билан тикилган кирпеч, сўзана, зардевор, гулкўрпа, чойшаб кабилар Германия, Белгия, Америка Кўшма Штатлари, Ҳиндистон, Афғонистон каби хорижий давлатлар музейларида доимий экспозицияга айланиб қолган.

Хозиргача буюмлар ўзига хос гўзаллик, нафис безакларнинг ранг-баранглиги билан кишиларни ҳайратга солиб келмоқда. Бадиий каштачилик узоқ тарихга эга. Ўзбек каштачилиги иқлим, табиий шароит, мухит билан боғлиқ ҳолда барча касб-хунарлари билан биргаликда ривож топган. Каштачилик санъатининг энг қадимиysi сақланмаган. XIV – XV асрларга мансуб миниатюралар орқали каштачиликнинг жуда қадимдан ривожланганлигини кўриш мумкин. Испан элчиси Руи Гонсалес де Клавихо Амир Темур саройида ўзбек миллий кашта безакларини кўрганини кундалигига ёзиб қолдирган. 1467-йили Камолиддин Беҳзод «Зафарнома» га ишлаган «Темур тахтда» миниатюрасида чодирга ишлаган каштани ҳам акс эттирган. XIX – асрнинг иккинчи ярмида кашта тикиш машинасининг ихтиро этилиши каштачилик корхоналарининг вужудга келишига асос солди. Машинада кашталарнинг кўп ишлаб чиқарилиши уларнинг бадиийлигига путур етказди. Кўл кашталари унутила бошланди. Лекин айрим хилларигина сақланиб қолди. Ўзбек каштачилиги қўшни халклар каштачилиги таъсирида бойиди ва ривожланди.

ФСМУ технологияси

Ушбу технология мунозарали масалаларни ҳал этишда хамда ўқув жараёнини бахс-мунозарали ўтказишда кўлланилади, чунки бу технология талабаларни ўз фикрини химоя қилишга, эркин фикрлаш ва ўз фикрини бошқаларга ўтказишга, очиқ холда бахсласишишга хамда шу билан бирга бахсласишиш маданиятини ўратади. Тингловчиларга тарқатилган оддий қофозга ўз фикрларини аниқ ва қисқа холатда ифода этиб, тасдиқловчи далиллар ёки инкор этувчи фикрларни баён этишга ёрдам беради.

Ф – фикрингизни баён этинг

С – фикрингиз баёнига сабаб кўрсатинг

М – кўрсатган сабабингизни исботловчи далил келтиринг

У – фикрингизни умумлаштиринг

Савол	Каштачилик тарихи
(Ф) Фикрингизни баён этинг	
(С) Фикрингиз баёнига сабаб кўрсатинг	
(М) Кўрсатган сабабингизни исботловчи далил келтиринг	
(У) Фикрингизни умумлашти-ринг	

Каштачиликада безак буюмларнинг турлари

Ўрта Осиёда каштачилик жуда кенг тарқалган бўлиб, оиласада ҳар бир аёл кашта тикишни билиши керак бўлган. Шунинг учун ҳар бир оила ўзи учун кирпеч, сўзана, дорпеч, ойнахалта, чойхалта ва бошқаларни ўзи тайёрлаган. Безак буюмларнинг тури жуда кўп масалан, сўзана, кирпеч, чойшаб ойхалта, чой халта, зардевор, палак, гул-кўрпаг дорпеч, бугжома, парда, белбоғ, такянуш (ёстик устига ёпиладиган), Дўппи, кўйлак, дастрўмол, ҳамён, жойнамоз, нимча, махсис-кавуш, ҳалтача ва бошқалар бадиий дид билан безатилган. Утмишда бу кашталар оқ ва малла матоларга тикилган. Кейинчалик сатин, шойи бахмалга тикиладиган бўлди. Каштачиликада ишлатиладиган безак буюм турлари билан танишиб чиқамиз.

Арагчин – шарсимон дўппи, уни асосан кексалар кияди. Тошкентда шарсимон дўппилар канда хаёл, босма, чакматор, ироқи чок усуулларида тикилади.

Тус дўппи – кенг тарқалган ясси юзали дўппи. Кўпинча тус дўппи чуст дўппи деб юритилади. Тус дўппиларнинг биргина классик вариантининг ўзида саккизта чок услуби кўлланилади. Масалан, занжира, тўғри чок, чита, кунгура, еталатма, тароқ, ова, пилдироқ. Чуст дўпписининг тепаси квадрат шаклида бўртиб чиқиб, ярим шар кўринишида бўлади. Тошкент дўпписи сидирға бахмалдан (гулсиз) тикилган бўлади. Бухоро дўппилари сидирға ёки гули бахмалдан жиякли қилиб тикилади, жияги турли хил ипаклардан рангдор нақшли йўрма усулида тикилган бўлади.

Жойнамоз – ерга солиб устида намоз ўқийдиган тўшама. Жойнамоз ҳар хил матодан тайёрланиб, унинг уч томони меҳроб шаклида тикилган бўлади. Ундан мачит, мадраса ва уйларда фойдаланилади. У турли ўлчамда бўлади. Жойнамоз каштачилика жуда чиройли қилиб безатилади.

6-илова**Б./ Б. /Б технологиясини қўллаш қоидалари**

Каштачиликда безак буюмларнинг турлари

	Мавзуу саволи	Биламан	Билдим	Билишни хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				

7-илова**Кашта тикиш технологияси**

Кашта турли рангдаги ипак, мулина, зар ип билан игна, илмокли бигизда хар хил матога машинада гул тикишдар. Кашта ҳар хил кийимларга, рўзғор буюмларига тикилади. Каштачиликда мато, кигиз, чарм, картон, зигир, жун, сунъий иплар, зар иплар, майин сим, хом чармдан тайёрланган тасмалар, мунчоқ, маржон, қимматбахо табиий ва сунъий тошлар, шишадан тайёрланган мунчоқлар ва бошқа материаллар ишлатилади. Каштачиликда ўзига хос иш қуроллари мавжуд бўлиб, улар ўзига хос вазифани бажаради. Каштачиликда игналар, илмокли ва илмоқсиз бигизлар, тўғнагич, ангишвона қайчи ҳамда чамбараклар ишлатилади.

Чамбарак асосан ёғочдан ясалади, у доира, квадрат, тўғри тўртбурчак шаклида бўлади. Кичик кашталарга доира чамбарак ишлатилади, чунки у қулайдир. Ҳамма кашталарга ҳам чамбарак ишлатилавермайди. Ип ва игна кашта тикиладиган матолар қалинлигига мос қилиб танланади. Каштачиликда ёғоч дастали икки хил, яъни илмокли ва илмоқсиз бигизлар ишлатилади. Айрим материалларга, масалан, чарм ва картонга қийналмасдан тикиш учун илмоқсиз бигизлар ишлатилади. Нақшлар учун ўткир учли 10-12 см узунликдаги қайчилар ишлатилади. Тикиш қулай бўлиши учун катим 50-60 см дан узун бўлмаслиги лозим, кашта чамбаракда тикилса ангишвона қўлланилмайди.

8-илова**Кашта тикиш технологияси****Т-технологияси****Афзаллиги****Камчилиги**

Жонлантириш учун саволлар:

1. Каштачилик тарихи
2. Каштачилиқда безак буюмларнинг турлари
3. Кашта тикиш технологияси

10-илова

Инсерт усулидан фойдаланиб ишлаш қоидаси

1. Маъруза матнини ўқиб, матннинг четига қўйидаги белгиларни қўйиб чиқинг:
В – биламан
+ - мен учун янги маълумот
- - мен билган маълумотни инкор қиласди
? – ноаниқ (аниқлаштириш талаб қиласдиган) қўшимча маълумот.
2. Олинган натижаларни жадвал шаклида расмийлаштиринг.

Мавзу саволлари	B	-	+	?
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

7-мавзу. Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш.

7.1. Маъруза машғулотининг ўқитиши технологияси

Вақти – 4 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Маъруза
Маъруза машғулотининг режаси	1.Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш 2. Мушукча ўйинчоғини тикиш 3.Сичқон ўйинчоғини тикиш
<i>Ўқув машғулотининг мақсади.</i> Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш тўғрисида билимларни ҳамда тўлиқ тасаввурни шакллантириш.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> 1.Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш 2.Мушукча ўйинчоғини тикиш 3.Сичқон ўйинчоғини тикиш	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1.Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш 2. Мушукча ўйинчоғини тикиш 3.Сичқон ўйинчоғини тикиш
Ўқитиши услуби ва техникаси	Визуал маъруза, Қандай техникаси, Мунозара технологияси
Ўқитиши воситалари	Проектор, график органайзерлар.
Ўқитиши шакли	Жамоа, гурӯҳ ва жуфтликда ишлаш.
Ўқитиши шарт-шароити	Проектор, компьютер билан жиҳозланган аудитория

Дарснинг технологик картаси

Иш жараёнлари вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	Талаба
1 босқич. Кириш (10 дақиқа)	<p>1.1. Маъruzанинг мавзуси, режасини эълон қилади, ўқув машғулотининг мақсади ва ўқув фаолият натижаларини тушунтиради (1-илова)</p> <p>1.2. Машғулотни ўтказиш шакли ва баҳолаш мезонларини эълон қилади (2- илова)</p>	Тинглайди, мавзу номини ёзиб олади
2 босқич. Асосий жараён (60 дақиқа)	<p>2.1. Мавзу режасининг биринчи пункти режаси бўйича маъруза қилади (3-илова) Маъруза бўйича «Қандай технологияси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш (4-илова)</p> <p>2.2. Мавзу режасининг иккинчи пункти бўйича маъруза қилади (5-илова). Маъруза бўйича «ББ техникаси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Мушукча ўйинчогини тикиш (6-илова)</p> <p>2.3. Сичқон ўйинчогини тикиш (7-илова). «Кичик гурухларда ишлаш» орқали амалга оширилишини эълон қилади. “Т технологияси ” техникасидан фойдаланган ҳолда гурухларга топшириқлар беради (8-илова). Гурухларда ишлашга ёрдам беради Кўшимча маълумотлардан фойдаланишга имкон яратади. Диққатларини кутиладиган натижага жалб қилади. Ҳар бир гурух топшириқларини ватман - қоғозларга тушириб, тақдимотини ўтказишга ёрдам беради, билимларини умумлаштиради, хulosаларга алоҳида эътибор беради. Топшириқларнинг бажарилишини қайдаражада тўғри эканлигини диққат билан тинглайди Фикрларини тинглаб, умумлаштиради.</p>	<p>Ёзади, саволга жавоб беради.</p> <p>Ёзади, саволга жавоб беради.</p> <p>Саволларга жавоб берадилар, эркин баҳс-мунозара юритадилар. Гурухларда ишлайдилар.</p>
3 босқич. Якуний босқич (10 дақиқа)	<p>3.1 Мавзу бўйича умумий хулоса қилинади.</p> <p>3.2. Талабаларнинг баҳолаш мезонларини эълон қилинади</p> <p>3.3. Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар беради (9-илова)</p> <p>3.4 Навбатдаги машғулотда кўриладиган мавзуни эълон қилади ва “инсерт” усулида жадвалга мустақил таълимга тайёргарлик кўришларини сўрайди (10-Илова).</p>	<p>Тинглайдилар</p> <p>Ёзиб олади</p> <p>Жавоб ёзади</p> <p>”Инсерт” усулида жадвални тўлдиради.</p>

Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш.

Режа:

1. Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш

2. Мушукча ўйинчогини тикиш

3. Сичқон ўйинчогини тикиш

Ўқув машгүлотининг мақсади: Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаштўғрисидаги билимларни шакллантириш.

Ўқув фаолиятининг натижаси: Талабаларга юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш изоҳлаб берилди.

Баҳолаш мезони ва кўрсаткичлари

Гуруҳлар	Саволнинг тўлиқ ва аниқ ёритилиши 0-5 балл	Мисоллар билан муаммога ечим топиши 0-5 балл	Гурух аъзоларининг фаоллиги 0-5 балл	Жами балл

10 – 9 балл – «аъло».

8-7 балл – «яхши».

6–5 балл – «қониқарли».

Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш

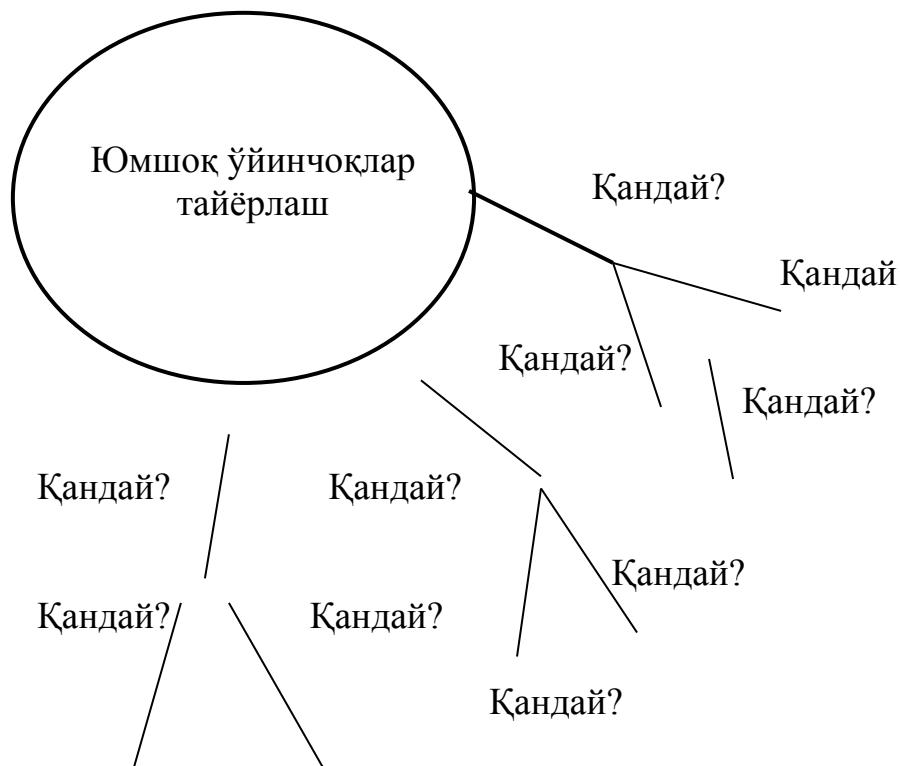
Хозирги пайтда юмшоқ ўйинчоқларга бўлган талаб кундан-кунга ортиб бормокда. Шунга кўра, биз мактабгача тарбия муассасалари тарбиячилари, бошланғич синф ўқитувчиларининг ишларини енгиллаштириш мақсадида асосан қўғирчок театри тўгаракларида қўлланиб келинаётган ўйинчоқлар намунасини эътиборингизга ҳавола этишни лозим топдик. Бу ўйинчоқлар таркибига, безакларига шароитдан келиб чиқиб ва маҳоратингизга кўра айрим ўзгаришлар киритишингиз мумкин. Ўйинчоқларни берилган катақчалар ёрдамида 2,3,4 ва бир неча марта катталаштиб андозани унга кўра тайёрлаш қулайдир. Тикиш усулларини эса яхши биласиз. Ҳар бир ўйинчоқнинг кисмлари бир-бирга тикилгач, ички кисмларини ташқарига ағдаришни унутманг. Лекин унинг ичига эса газлама бўлаклари, қийқимлар, пахта тиқилиши мумкин. Айрим ўйинчоқларнинг олд ва орқа оёқлари маҳкам туриши учун симдан каркас сифатида фойдаланилади. Кўз, шохчаларни ёғочдан ҳам тайёрлаш мумкин. Баъзан кўз сифатида чиройли тутмачалардан ҳам фойдаланиш тавсия этилади. Мазкур деталлар картондан ясаладиган бўлса, гуаш, акварелда бўялиб, устидан лак копланади.

Керакли асбоблар:

- Игналарнинг турли катта кичиклари.
- Фалтакли турли рангдаги иплар.
- Рангли мулина иплари.
- Турли рангдаги ипакли иплар.
- Қайчи 6 дона.
- Бигиз.
- Омбир 1 дона. 8.Дазмол.9.Ёғочли, темирли тайёқча (пахта тўлдириш учун)
- 10.Тикув машинаси.11.Оддий қаламлар.12.Лой ясашда ишлатиладиган таёқча.13Расм чизиш учун мўйқаламлар.

1-ўқув топширик
«Қандай» органайзерини тұлдиりнг

Мухим муаммонинг ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай” саволи орқали муаммо ҳал қилинади.



5-илова
Мушукча үйинчоғини тикиш

Матолар: мүйнали газламалар, трикотаж паҳта. Мушук ясаш учун расмда күрсатилған чизма асосида андоза тайёрланиб, газмолдан қуидаги деталлар қиласы. Тана-2та, тана таги-2та, (биттаси картондан, иккінчиси газмолдан), дум-1та, бош-2та, түмшүги учун ёпик-1та, қулоқ-4та, күз-2 тадан тайёрланади.

Қирқилған деталлар жуфтланиб күкланади, сүнг ўнгига текислаб шаклга келтирилади. Мушукнинг танаси таглик билан бекитилади. Танасига чизмада күрсатилған жойға яширин чок билан боши ва думи тикилади. Оқ паҳта ёки трикотаждан түмшүги учун ёпқиң бичилиб, рамкаси занжирсімөн чок билан тикилади. Тикиб бўлгандан сүнг шаклга ип билан бир неча марта ўралади ва ўртасидан чизиклар билан кўрсатиб кўйилған бош қисмидаги жойға тикилади. Бошнинг учиға бурун пушти мунчоқдан ёки тутгмачадан тикилади. Бошнинг пастки қисмига ён томонларига қора чармдан кўз қорачиғи, зангори мовутдан кўз ости қирқиб тикилади. Қулоқлари икки рангдан, ташқариси гавдаси рангидан, ичкариси пушти паҳмоқ ёки трикотаждан қирқишлиб бирлаштирилади. Сүнг ўнгига айлантирилиб, озгина чўзилади ва бош қисмидан күрсатилған жойға тикилади.

6-илова**Б./ Б. /Б технологиясини қўллаш қоидалари**

Мушукча ўйинчофини тикиш

	Мавзуу саволи	Биламан	Билдим	Билишни хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				

7-илова**Сичқон ўйинчофини тикиш**

Сичқончани оч хаво ранг ёки кул рангдаги сидирға матодан тикиш мумкин. Мато устига тана андозасини қўйиб икки маротаба чизиб олинг, аввал бир томони кейингисини қорин андозасини хам худди шундай чизиб олинг. Ҳамма анзозаларни чизиб олганингиздан кейин матодан қирқиб олиб, тананинг бир томонига қорининг бир томонини халқа чоки билан тикасиз. Тикишда кўрсатилган харфларга эътибор беринг. Аввал 4 та қулоқ деталини иккитасини алохида тикасиз. Андозанинг бош қисмига **в** ва **г** нуқта, бу ерга пешонаси тикилади. Бош қисмининг икки томонига қулоқлари тикилади. Тайёр бўлгандан сўнг ичига пахта солиб кўзини кўзмунчоқ донасидан тикамиз.

Сичқон ўйинчофини тикиш
T-технологияси

Афзаллиги
Камчилиги

Жонлантириш учун саволлар:

1. Юмшоқ ўйинчоқлар тайёрлаш
2. Мушукча ўйинчогини тикиш
3. Сичқон ўйинчогини тикиш

10-илова

Инсерт усулидан фойдаланиб ишлаш қоидаси

1. Маъруза матнини ўқиб, матннинг четига қуидаги белгиларни қўйиб чиқинг:
В – биламан
+ - мен учун янги маълумот
- - мен билган маълумотни инкор қиласди
? – ноаниқ (аниқлаштириш талаб қиласдиган) кўшимча маълумот.
2. Олинганд натижаларни жадвал шаклида расмийлаштиринг.

Мавзуу саволлари	V	-	+	?
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

8-мавзу.	Илмоқ билан тўкиш, ҳалқалар ҳосил қилиш. Тўкиш технологияси.
-----------------	---

8.1. Маъруза машғулотининг ўқитиши технологияси

Вақти –4 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Маъруза
Маъруза машғулотининг режаси	1. Тўкиш, ҳалқаларни ҳосил қилиш усуллари 2. Тўкиш технологияси.
<i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Илмоқ билан тўкиш, ҳалқалар ҳосил қилиш. Тўкиш технологияси тўғрисида билимларни ҳамда тўлиқ тасаввурни шакллантириш.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> 1. Тўкиш, ҳалқаларни ҳосил қилиш усуллари 2. Тўкиш технологияси.	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1. Тўкиш, ҳалқаларни ҳосил қилиш усуллари 2. Тўкиш технологияси.
Ўқитиши услуби ва техникаси	Визуал маъруза, ФСМУтехникаси, Т- технологияси, инсерт
Ўқитиши воситалари	Проектор, график органайзерлар.
Ўқитиши шакли	Жамоа, гурӯҳ ва жуфтликда ишлаш.
Ўқитиши шарт-шароити	Проектор, компьютер билан жиҳозланган аудитория

Дарснинг технологик картаси

Иш жараёнлари вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	Талаба
1 босқич. Кириш (10 дақиқа)	1.1. Маъruzанинг мавзуси, режасини эълон қилади, ўқув машғулотининг мақсади ва ўқув фаолият натижаларини тушуниради (1-илова)	Тинглайди, мавзу номини ёзиб олади
	1.2. Машғулотни ўтказиш шакли ва баҳолаш мезонларини эълон қилади (2- илова)	Ёзиб олади
2 босқич. Асосий жараён (60 дақиқа)	2.1. Мавзу режасининг биринчи пункти режаси бўйича маъруза қилади (3-илова) Маъруза бўйича «ФСМУ технологияси» усулидан фойдаланган ҳолда талабаларга қуидаги савол билан мурожаат қилади: Тўкиш, ҳалқаларни хосил қилиш усуллари (4-илова) 2.2. Тўкиш технологияси. (5-илова). «Кичик гурухларда ишланашиш» орқали амалга оширилишини эълон қилади. “Т технология” техникасидан фойдаланган ҳолда гурухларга топшириқлар беради.(6-илова) Гурухларда ишлашга ёрдам беради Кўшимча маълумотлардан фойдаланишга имкон яратади. Диққатларини кутиладиган натижага жалб қилади. Ҳар бир гурух топшириқларини ватман - қоғозларга тушириб, тақдимотини ўтказишга ёрдам беради, билимларини умумлаштиради, хуносаларга алоҳида эътибор беради. Топшириқларнинг бажарилишини қай даражада тўғри эканлигини диққат билан тинглайди. Фикрларини тинглаб, умумлаштиради.	Саволларга жавоб берадилар, эркин баҳс-мунозара юритадилар. Гурухларда ишлайдилар.
3 босқич. Якуний босқич (10 дақиқа)	3.1 Мавзу бўйича умумий хуносаси қилинади.	Тинглайдилар
	3.2. Талабаларнинг баҳолаш мезонларини эълон қилинади	Ёзиб олади
	3.3. Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар беради (7-илова)	Жавоб ёзади
	3.4 Навбатдаги машғулотда кўриладиган мавзуни эълон қилади ва “инсерт” усулида жадвалга мустақил таълимгага тайёргарлик кўришларини сўрайди (8-Илова).	”Инсерт“ усулида жадвални тўлдиради.

Илмоқ билан тұқиши, халқалар ҳосил қилиш. Тұқиши технологияси.

Режа:

1. Тұқиши, халқаларни ҳосил қилиш усуллари

2. Тұқиши технологияси.

Үқув машигүлөтінинг мақсады : Илмоқ билан тұқиши, халқалар ҳосил қилиш. Тұқиши технологияси. тұғрисидаги билимларни шакллантириш.

Үқув фаолияттарының натижасы: Талабаларга илмоқ билан тұқиши, халқалар ҳосил қилиш ва тұқиши технологияси изох беради

Баҳолаш мезони ва құрсақчылары

Гурұхлар	Саволнинг тұлиқ ва аниқ ёритилиши 0-5 балл	Мисоллар билин муаммога ечим топиши 0-5 балл	Гурұх аъзоларининг фаоллиги 0-5 балл	Жами балл

10 – 9 балл – «аъло».

8-7 балл – «яхши».

6–5 балл – «қониқарли»..».

Тұқиши, халқаларни ҳосил қилиш усуллари.

Ўзбек халқи қадимдан қўл хунармандчилиги сирларини чуқур эгаллаб келган. Жумладан, ўзбек хотин-қизлари моҳирлик билан кашта, жияқ, дўппи, тўн, сўзана кабиларни тикиш билан шуғулланганлар. Улар атлас ва гиламлар тұқишишган. Бор хомашёлардан фойдаланганлар. Ҳозирги кунга келиб аёлларимиз орасида қўлда кийим - қўлқопчалар тұқиши кенг ривожланиб бормоқда. Кўлда тұқилган кийим-кечаклар бетакрор ва бежиримдир. Тұқиши амалий санъатнинг бир тури бўлиб, ниҳоятда завқли ва фойдалидир. Тұқилган кийим яроқсиз бўлиб ётмайди ёки ташлаб юборилмайди. Ҳар бир тұқиши хунаридан хабари бор хотин-қиз керакли буюмни осонликча тұқиб олади ва умуман тұқиган сари ўз-ўзига ишонч ва яратувчанлик қобилияти ортиб боради.

Тұқиши қуроллари бу- спица ва илгакдир. Спица—асосий тұқиши қуроли бўлиб, унинг қўйидаги турлари бор.

1.Айлана тросчали.

2.Айлана найчали.

3.Тұғри икки учи учли.

4.Тұғри бир учли.

ФСМУ технологияси

Ушбу технология мунозарали масалаларни ҳал этишда хамда ўқув жараёнини бахс-мунозарали ўтказишида қўлланилади, чунки бу технология талабаларни ўз фикрини химоя қилишга, эркин фикрлаш ва ўз фикрини бошқаларга ўтказишига, очиқ холда бахслашишга хамда шу билан бирга бахслашиш маданиятини ўратади. Тингловчиларга тарқатилган оддий қоғозга ўз фикрларини аниқ ва қисқа холатда ифода этиб, тасдиқловчи далиллар ёки инкор этувчи фикрларни баён этишга ёрдам беради.

Ф – фикрингизни баён этинг

С – фикрингиз баёнига сабаб кўрсатинг

М – кўрсатган сабабингизни исботловчи далил келтиринг

У – фикрингизни умумлаштиринг

Савол	Тўқиши, ҳалқаларни ҳосил қилиш усуллари
(Ф) Фикрингизни баён этинг	
(С) Фикрингиз баёнига сабаб кўрсатинг	
(М) Кўрсатган сабабингизни исботловчи далил келтиринг	
(У) Фикрингизни умумлашти-ринг	

5-илюза

Тўқиши технологияси.

Буюмни қўлда тўқиши учун спица ёки Илгак керак бўлади. Буюмни жунли, жун аралаш ип, ипак, ип пахта, ипи, қуён ва эчки юнгларидан йигирилган ип, ҳам ип ва ҳоказолардан тўқиши мумкин. Тўқиладиган буюмга шакл бериш учун андозага мувофиқ ёки хисобга яраша шу ҳалқалар сони кўпайтирилади.

Илгак ёрдамида тўқиши. Илгак ёрдамида тўқиши қўл меҳнати турларидан биридир. Тўқишининг асосий турлари – шнурча, устамали занжир, устамасиз занжир тўқиши билан танишиб олгач, намунага ёки расмга қараб жуда хилма-хил буюмлар тўқиши мумкин. Илгак билан жун, оддий ип ва ипакдан ҳар хил буюмлар тўқиши мумкин.

Асосий асбоб – металлдан, ёғочдан, пластмассадан, суяқдан ясалган илгакдир. Илгаклар: 2 дан то 6 гача номерли бўлади. Илгакнинг номери унинг йўғонлигига ва иш бажарадиган (тўқийдиган) қисмининг чуқурлигига боғлиқ. Илгак ипнинг йўғон-ингичкалигига ва сортига қараб танланади. Ип илгакнинг иш бажарадиган қисмининг чуқурлиги (илгаги)дан бир ярим-икки баробар йўғон бўлиши керак.

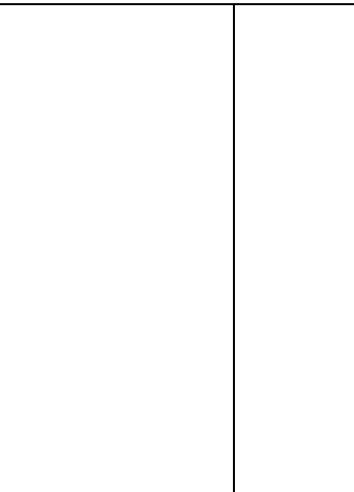
Тўқиши пайтида илгакни ўнг қўлнинг бош ва кўрсаткич бармоғи билан ушлаш ва уни ўрта бармоқ билан ишга солиб туриш керак. Илгакда тўқилган буюмлар ҳалқанинг шакли ва ўлчамига қараб ҳар хил бўлади. Буюмнинг текис тўқилиши учун ипни бир текис тортиб туриш, ҳалқани боғлаш, уларнинг сони ва шаклига риоя қилиб туриш керак. Агар ҳалқанинг ўлчами ва шаклига риоя вқилинмаса, ҳалқалар санааб тўқилмаса, буюмнинг кўриниши ва шакли бузилади. Тўр тўқишининг асосий турлари устида тўхталиб ўтамиш. Булар билан талабалар танишиши лозим.

6-илова

Түқиши технологияси.

T-технологияси

**Афзалиги
Камчилиги**



7-илова

Жонлантириш учун саволлар:

1. Түқиши, ҳалқаларни ҳосил қилиш усуллари
2. Түқиши технологияси.

8-илова

Инсерт усулидан фойдаланиб ишлаш қоидаси

1. Маъруза матнини ўқиб, матннинг четига қўйидаги белгиларни қўйиб чиқинг:

B – биламан

+ - мен учун янги маълумот

- - мен билган маълумотни инкор қиласди

? – ноаниқ (аниқлаштириш талаб қиласдиган) қўшимча маълумот.

2. Олинган натижаларни жадвал шаклида расмийлаштиринг.

Мавзуу саволлари	B	-	+	?
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

**“Ижодий фаолиятга ўргатиш
методикаси ” ФАНИДАН
СЕМИНАР МАШГУЛОТЛАРИДА
ЎҚИТИШ ТЕХНОЛОГИЯСИ**

1-мавзу.

Қоғоз бўяш. Қоғоздан буклаш йўли билан ўйинчоқ ясаш (“Оригами усули”).

Семинар машғулотининг технологик картаси (1-машғулот)

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	1. Қоғоз бўяш 2. «Дўппи» ни оригами усулида ясаш. 3. «Тўтиқуш» ни оригами усулида ясаш.
Ўқув машғулотининг мақсади: Бу семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сухбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий ҳужум” усулини ҳам қўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимларни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1. Қоғоз бўяш 2. «Дўппи» ни оригами усулида ясаш. 3. «Тўтиқуш» ни оригами усулида ясаш.
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргаликда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув қўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиш.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси

Босқичлар, вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласди, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди. Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишини маълум қиласди.</p> <p>1.2. Ақлий ҳужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлайди:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишиниэълон қиласди.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни 3 гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гурухда ишлаш қоидаси билан таниширади (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласди.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материалари (маъруза матни, ўқув кўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлишни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарликдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хуроса- ларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга инсерт усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласди ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласдилар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3 Жавобларни тўлдиради.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдиради ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “” мавзусида “Эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топширикни оладилар.</p>

Ўқув топшириқлари

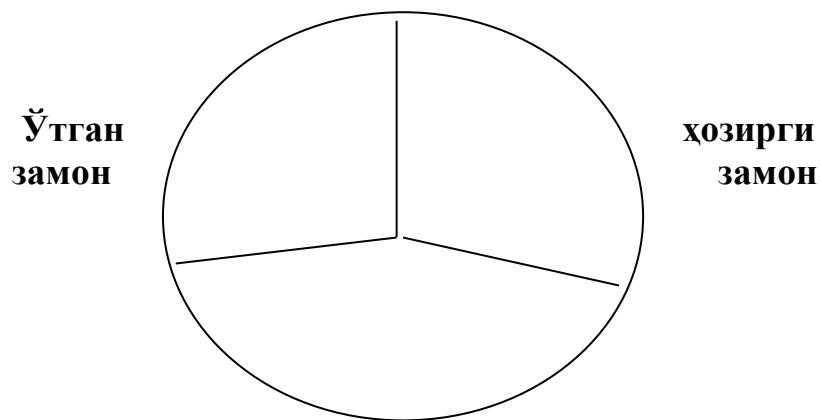
1-илова

1. Ушбу тушунчаларнинг мазмунини ёритинг.

1. «Қоғоз бўяш», «ўргатиш», «методика» тушунчаларининг мазмунни.
- 2.“Оригами усули характеристикаси.
3. Тўтиқуш» ни оригами усулида ясашнинг ёритилиши.

2-илова

Соат мили усули Қоғоздан буклаш йўли билан ўйинчоқ ясаш



Келаси замон

3-илова

Б./ Б. /Б технологиясини қўллаш қоидалари

	Мавзуу саволи	Биламан	Билдим	Билишни хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				
6.				

2-мавзу.	Қоғоз ва картон уйинчокларни конструкциялаш. Қоғоздан табрикномалар ясаш. Байрам совғалари ва табрикномалар. Ўйин қулгулар учун жихозлар. Харакатланадиган ўйинчоклар
-----------------	---

Семинар машғулотининг технологик картаси (2-машғулот)

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	<p>1.Қоғоз ва картонни қайта ишлаш техникаси</p> <p>2.Қоғоздан табрикномалар ясаш.</p> <p>3.Байрам совғалари ва табрикномалар.</p> <p>4. Ўйин қулгулар учун жихозлар Харакатланадиган ўйинчоклар.</p>
<i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сухбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий ҳужум” усулини ҳам қўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимларни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1.Қоғоз ва картонни қайта ишлаш техникаси 2.Қоғоздан табрикномалар ясаш. 3.Байрам совғалари ва табрикномалар. 4. Ўйин қулгулар учун жихозлар Харакатланадиган ўйинчоклар.
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргаликда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув қўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиш.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси

Босқичлар, вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласи, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди. Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишини маълум қиласи.</p> <p>1.2. Ақлий ҳужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлади:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишиниэълон қиласи.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни 3 гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гурухда ишлаш қоидаси билан таниширади (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласи.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материалари (маъруза матни, ўқув кўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлишни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарликдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хуроса- ларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга инсерт усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласи ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласидилар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3. Жавобларни тўлдиради.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдиради ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “.” мавзусида “Эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топширикни оладилар.</p>

Үқув топшириги

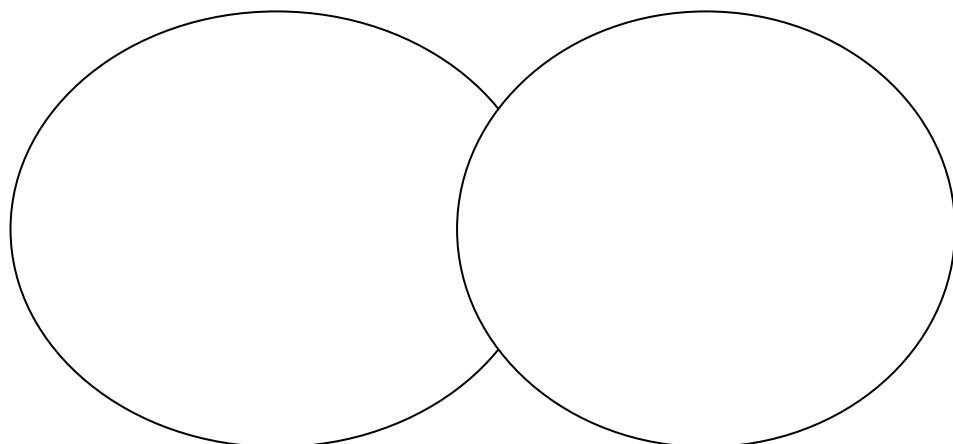
1-илова

Б./ Б. /Б технологиясини қўллаш қоидалари

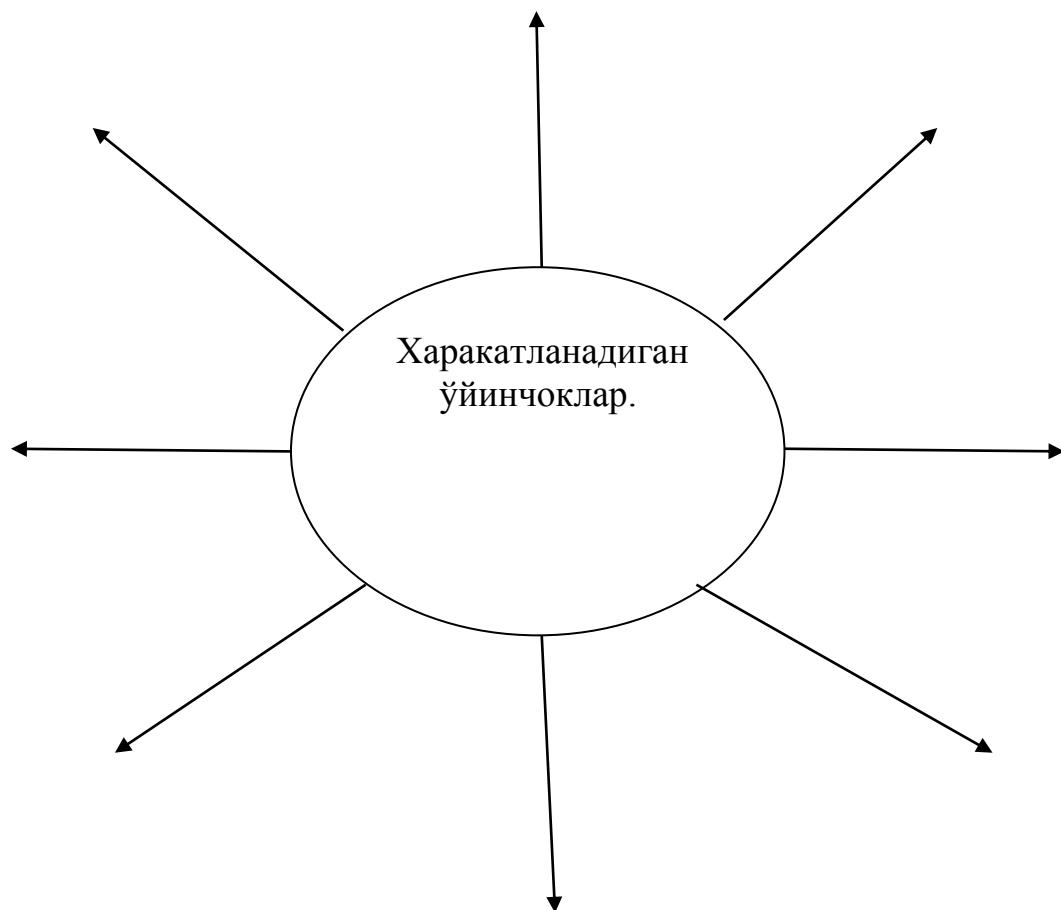
	Мавзу саволи	Биламан	Билдим	Билишни хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				
6.				
7				
8				
9				
10				

2-илова

Қоғоздан табрикномалар ясаш бўйича Вен диаграммаси тўлдиринг.



Кластер методи



Семинар машғулотининг ўқитиш технологияси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари 2. Стол устидаги театр. 3. Соя театри .
<p><i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сухбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий ҳужум” усулини ҳам қўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.</p>	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимлар ни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<p><i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i></p> <p>Талаба:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари 2. Стол устидаги театр. 3. Соя театри .
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргаликда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув қўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиш.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси (З-машғулот)

Босқичлар, вакти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласи, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди.</p> <p>Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишни маълум қиласи.</p> <p>1.2. Ақлий хужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлайди:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишиниэълон қиласи.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни З гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гурухда ишлаш қоидаси билан таниширади (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласи.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материаллари (маъруза матни, ўқув қўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлишни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарликдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хуроса- ларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга мунозара усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласи ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласидар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3 Жавобларни тўлдиради.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдиради ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “” мавзусида “Эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топшириқни оладилар.</p>

Үқув тошириқлари

1-илова

Б./ Б. /Б техникасини күллаш қоидалари

Мактабгача таълим муассасасида қўғирчоқ театри турлари

	Мавзуу саволи	Биламан	Билишни хоҳлайман	Билдим
1.				
2				
3.				
4.				
5.				
6.				
7				

2-илова

“Синквейн” (5 қатор) техникаси

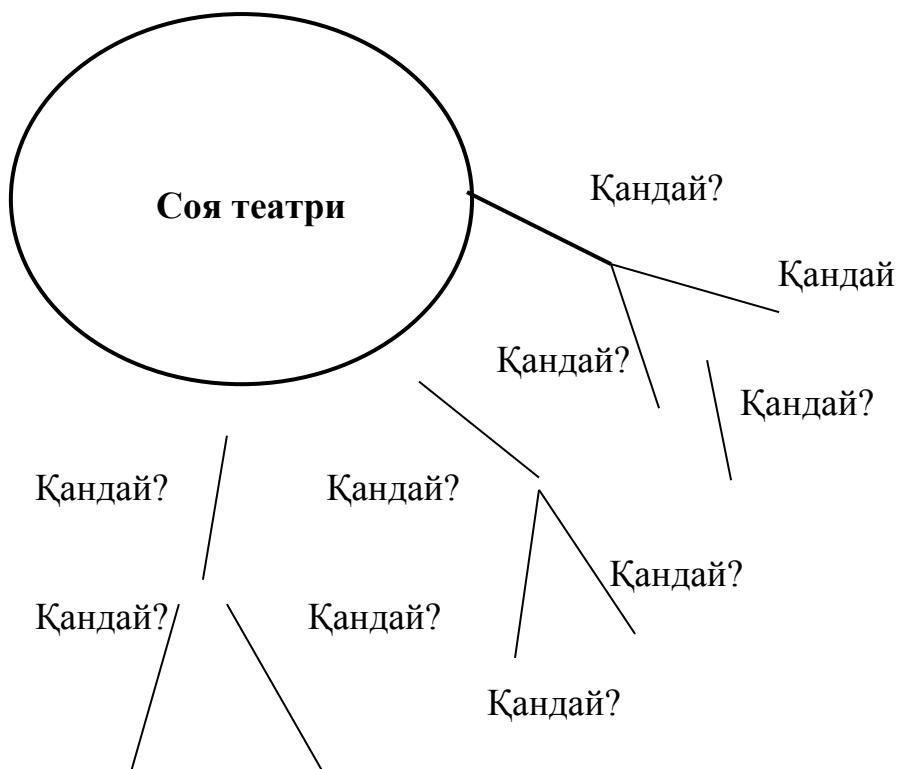
Стол устидаги театр.

Синквейн схемаси:

- 1–қатор – тушунча;
- 2-қатор – тушунчани тавсифловчи 2 сифат;
- 3-қатор – ушбу тушунча вазифалари тўғрисидаги 3 та феъл;
- 4-қатор – ушбу тушунча моҳияти тўғрисидаги 4 сўздан иборат сўз бирикмаси;
- 5-қатор – ушбу тушунча синоними.

«Қандай» организерини түлдиринг

Мухим муаммонинг ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай” саволи орқали муаммо ҳал қилинади.



Семинар машғулотининг технологик картаси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича Семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	1. Сомондан аппликациясининг мақсади ва мазмуни 2. Сомондан аппликация ясаш .
<i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу Семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сухбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий ҳужум” усулини ҳам кўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимларни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1. Сомондан аппликациясининг мақсади ва мазмуни 2. Сомондан аппликация ясаш .
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргаликда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув кўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиш.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машилотининг технологик картаси (4-машғулот)

Босқичлар, вакти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласи, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди.</p> <p>Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини кўллаган ҳолда ўтишни маълум қиласи.</p> <p>1.2. Ақлий ҳужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлайди:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишини эълон қиласи.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни 3 гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гурухда ишлаш қоидаси билан таништиради (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласи.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материалари (маъруза матни, ўқув кўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлашни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарлиқдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хуносаларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга мунозара усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласи ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласилар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3 Жавобларни тўлдиради.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдиради ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “” мавзусида “Эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топшириқни оладилар.</p>

Үқув топшириғи

1-и́лова

Инсерт усули

Самарали ўқиши ва фикрлаш учун белгилашнинг интерфаол тизими ҳисобланиб, мустақил ўқиб ўрганишга ёрдам беради. Бунда маъруза мавзулари китоб ва бошқа материаллар олдиндан талабага вазифа қилиб берилади. Уни ўқиб чиқиб «V; +; -; ?» белгилар орқали ўз фикрини ифодалайди.

(V)- Мен билгән нарсани тасдиқлайды.

(+)- Янги маълумот

(-) -Мен билгän нарсага зид.

(?)-Мени ўйлантири. Бу борада менга қўшимча маълумот зарур.

Инсерт жадвали

2-илюса

3CCCE

Эссе – таклиф этилган мавзуга 1000 дан 5000 гача сўз хажмидаги иншо.

Эссе – бу муаллифнинг шахсий нуқтаи назарини ёзма равишда эркин ифода этиш шакли; қандайдир предмет бўйича умумий ёки дастлабки дунёкарошни ўз ичига олади.

Беш дақиқалык эссе

**Беш дақиқали эссе – ўрганилаётган мавзу бўйича олингандарни
умумлаштириш, мушоҳада қилиш мақсадида ўқув машғулотида охирида 5
дақиқа оралиғида олиб борилади**

Семинар машғулотининг технологик картаси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича Семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	1. Қоғоздан арча ўйинчоқларини ясаш 2. Тухум пўчоғидан буюм ясаш
<i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу Семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сұхбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий ҳужум” усулини ҳам қўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимлар ни тизимлаштириш, мустахкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1. Қоғоздан арча ўйинчоқларини ясаш 2. Тухум пўчоғидан буюм ясаш
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргаликда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув қўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиш.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси (5-машғулот)

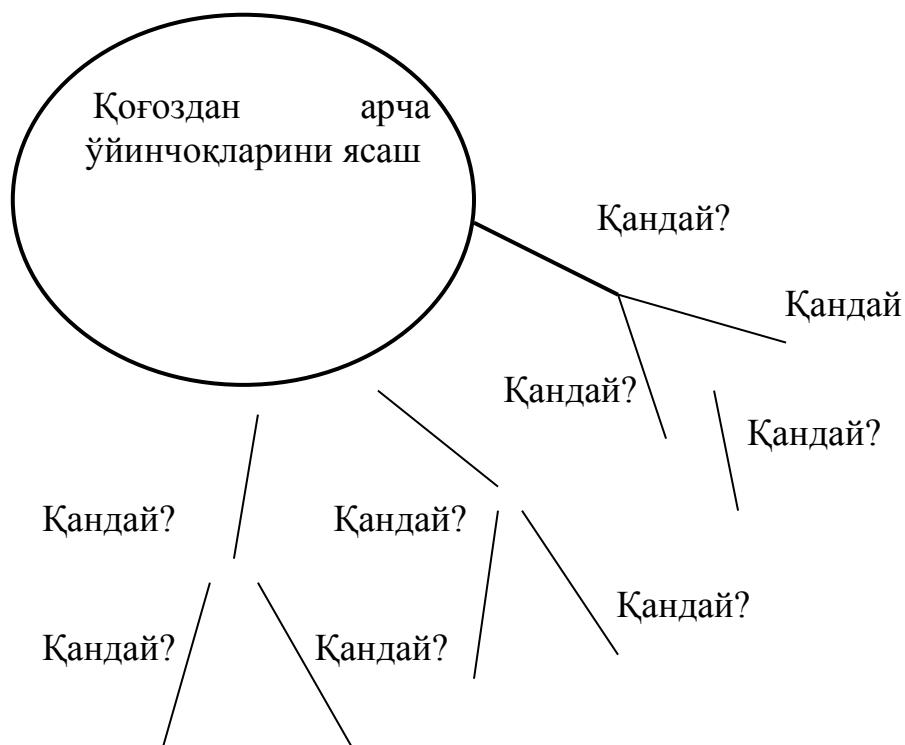
Босқичлар, вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласи, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди.</p> <p>Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишни маълум қиласи.</p> <p>1.2. Ақлий хужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлайди:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишини эълон қиласи.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талabalарни 3 гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гурухда ишлаш қоидаси билан таниширади (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласи.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материаллари (маъруза матни, ўқув кўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлишни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарликдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талabalар жавобини шархлайди, хуроса- ларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талabalарга мунозара усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласи ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласилар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3. Жавобларни тўлдиради.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдиради ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни яқунлайди, талabalарни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “” мавзусида “эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топшириқни оладилар.</p>

Ўқув машғулоти

«Қандай» органайзерини түлдиринг

1-илова

Мухим муаммонинг ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай” саволи орқали муаммо ҳал қилинади.



2-илова

Б./ Б. /Б технологиясини қўллаш қоидалари

Тухум пўчоғидан буюм ясаш

	Мавзуу саволи	Биламан	Билдим	Билишини хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				
6.				

Семинар машғулотининг ўқитиши технологияси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича Семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	1. Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлаш ва бичиш 2. Мушукча ўйинчоғини тикиш 3. Сичқончани ўйинчоғини тикиш
<p><i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу Семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сухбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий хужум” усулини ҳам қўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.</p>	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимларни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1. Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлаш ва бичиш 2. Мушукча ўйинчоғини тикиш 3. Сичқончани ўйинчоғини тикиш
Ўқитиши услуби ва техникаси	Вен диаграммаси, “Синквейн” техникаси
Ўқитиши воситалари	Маъруза матни, ўқув қўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиши шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиши.
Ўқитиши шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси (6-машғулот)

Босқичлар, вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласди, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди. Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишни маълум қиласди.</p> <p>1.2. Ақлий хужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлайди:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишиниэълон қиласди.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни 3 гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гуруҳда ишлаш қоидаси билан танишитиради (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласди.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материал лари (маъруза матни, ўқув кўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлишни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарликдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хуносаларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга мунозара усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласди ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб кайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласдилар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3. Жавобларни тўлдиради.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдиради ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “” мавзусида “эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топшириқни оладилар.</p>

Үқув топшириклари

1. Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлаш ва бичиш
2. Мушукча ўйинчоғини тикиш

1-илова

“Синквейн” (5 қатор) техникаси
Сичқончани ўйинчоғини тикиш

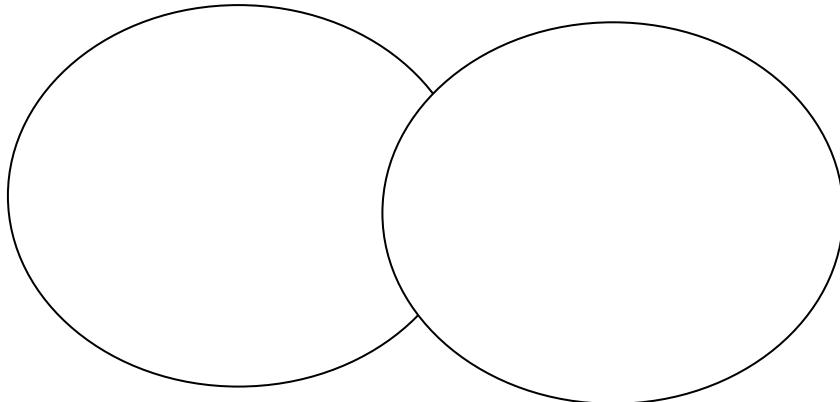
Синквейн схемаси:

- 1-қатор – түшунча;
- 2-қатор – түшүнчани тавсифловчи 2 сифат;
- 3-қатор – ушбу түшүнча вазифалари түғрисидаги 3 та феъл;
- 4-қатор – ушбу түшүнча моҳияти түғрисидаги 4 сүздан иборат сүз бирикмаси;
- 5-қатор – ушбу түшүнча синоними.

Вен диаграммаси

2-илова

Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлаш ва бичиш



Семинар машғулотда ишлаш тартиби ва регламент

1. Ақлий хужум – 5 мин.
2. Тест – 30 мин.
3. Гурухларда ишлаш – 15 мин.
4. Презентация – 5 мин.
5. Жамоа бўлиб муҳокама қилиш ва гурухларни ўзаро баҳолаш - 2 мин.

Семинар машғулотининг технологик картаси (7-машғулот)

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	1.Қоғоздан табрикномалар ясаш. 2.Байрам совғалари ва табрикномалар. 3. Харакатланадиган ўйинчоклар.
<i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сухбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий ҳужум” усулини ҳам қўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимларни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1.Қоғоздан табрикномалар ясаш. 2.Байрам совғалари ва табрикномалар. 3. Харакатланадиган ўйинчоклар.
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргаликда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув қўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва груп бўйича ўқитиши.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, групда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси

Босқичлар, вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласи, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди. Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишини маълум қиласи.</p> <p>1.2. Ақлий ҳужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлади:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишиниэълон қиласи.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни 3 гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гурухда ишлаш қоидаси билан таниширади (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласи.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материалари (маъруза матни, ўқув кўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлишни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарликдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хуроса- ларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга инсерт усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласи ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласилар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3. Жавобларни тўлдиради.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдиради ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “.” мавзусида “Эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топширикни оладилар.</p>

Ўқув топшириги

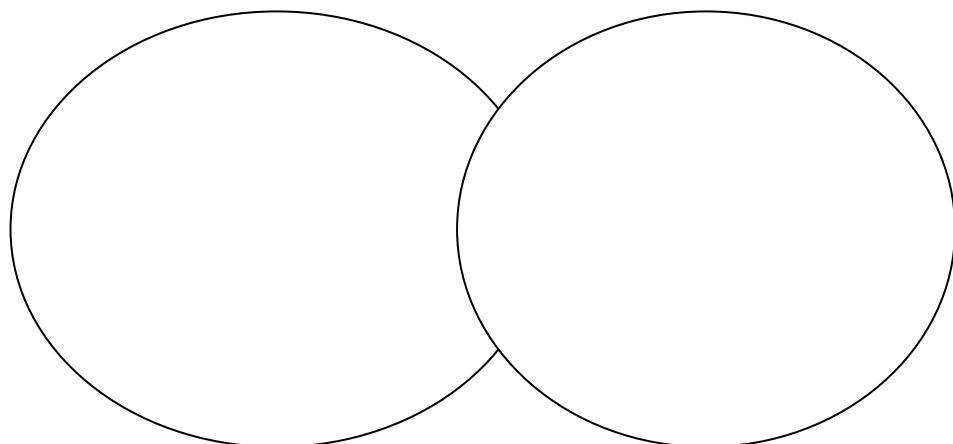
1-илова

Б./ Б. /Б технологиясини қўллаш қоидалари

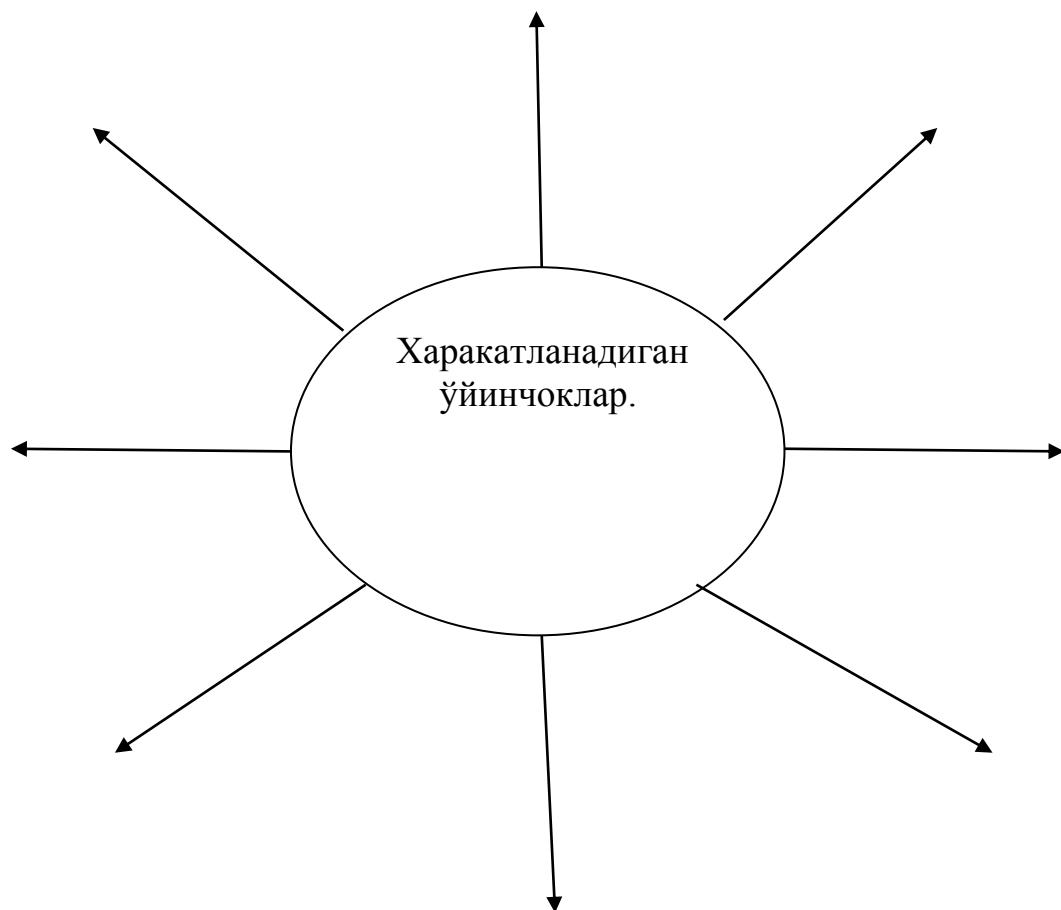
	Мавзу саволи	Биламан	Билдим	Билишни хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				
6.				
7				
8				
9				
10				

2-илова

Вен диаграммаси тўлдиринг.



Кластер методи



8-мавзу.**Каштачилик чок турларини тикиш. Газлама ва қоғоздан гул ясаш.****Семинар машғулотининг ўқитиш технологияси**

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	1.Каштачилик чок турларини тикиш. 2.Газлама ва қоғоздан гул ясаш.
<i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сұхбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий ҳужум” усулини ҳам қўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимларни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1.Каштачилик чок турларини тикиш. 2.Газлама ва қоғоздан гул ясаш.
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргаликда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув қўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиш.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси (8-машғулот)

Босқичлар, вакти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласи, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди.</p> <p>Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишни маълум қиласи.</p> <p>1.2. Ақлий хужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлайди:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишиниэълон қиласи.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни 3 гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гурухда ишлаш қоидаси билан таниширади (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласи.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материаллари (маъруза матни, ўқув қўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлишни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарликдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хулоса- ларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга мунозара усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласи ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласидар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3 Жавобларни тўлдиради.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдиради ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “” мавзусида “Эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топшириқни оладилар.</p>

Үқув тошириқлари

1-илова

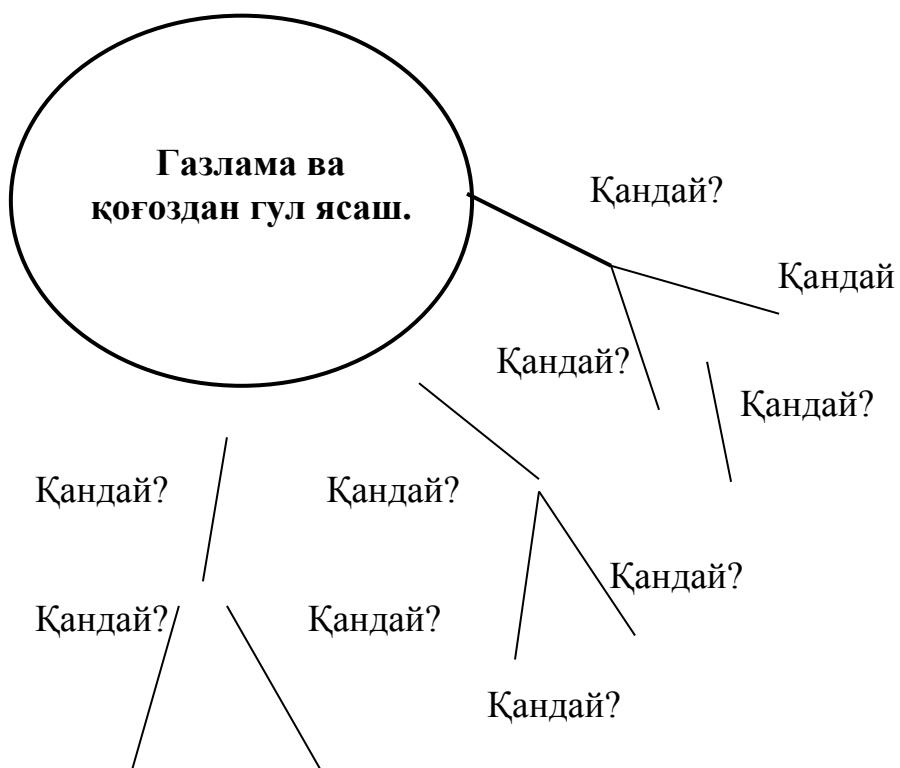
Б./ Б. /Б техникасини кўллаш қоидалари
Каштачилик чок турларини тикиш

	Мавзуу саволи	Биламан	Билишни хоҳлайман	Билдим
1.				
2				
3.				
4.				
5.				
6.				
7				

2-илова

«Қандай» органайзерини тўлдиринг

Мухим муаммонинг ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай” саволи орқали муаммо ҳал қилинади.



Семинар машғулотининг технологик картаси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича Семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	<p>1. Мактабгача таълим муассасасидаги меҳнат тарбияси</p> <p>2. Мактабгача таълим муассасасида меҳнат бурчаги.</p>
<p><i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу Семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сұхбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий хужум” усулини ҳам кўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.</p>	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимларни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<p><i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i></p> <p>Талаба:</p> <p>1. Мактабгача таълим муассасасидаги меҳнат тарбияси</p> <p>2. Мактабгача таълим муассасасида меҳнат бурчаги.</p>
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргаликда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув кўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиш.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси (9-машғулот)

Босқичлар, вакти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласди, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди.</p> <p>Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишни маълум қиласди.</p> <p>1.2. Ақлий ҳужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлайди:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишини эълон қиласди.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни 3 гурухга бўлади, хар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гуруҳда ишлаш қоидаси билан танишириди (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласди.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материал лари (маъруза матни, ўқув қўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлашни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарликдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хуносаларга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга мунозара усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласди ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласдилар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3. Жавобларни тўлдириди.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдириди ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “” мавзусида “Эссе” ёзишни топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топширикни оладилар.</p>

Ўқув топшириғи

1-илова

Инсерт усули

Самарали ўқиши ва фикрлаш учун белгилашнинг интерфаол тизими ҳисобланиб, мустақил ўқиб ўрганишга ёрдам беради. Бунда маъруза мавзулари китоб ва бошқа материаллар олдиндан талабага вазифа қилиб берилади. Уни ўқиб чиқиб «V; +; -; ?» белгилар орқали ўз фикрини ифодалайди.

(V)- Мен билган нарсани тасдиқлайди.

(+)- Янги маълумот

(-)-Мен билган нарсага зид.

(?)-Мени ўйлантириди. Бу борада менга қўшимча маълумот зарур.

Инсерт жадвали

Тушунчалар	V	+	-	?

2-илова

ЭССЕ

Эссе – таклиф этилган мавзуга 1000 дан 5000 гача сўз ҳажмидаги иншо.

Эссе – бу муаллифнинг шахсий нуқтаи назарини ёзма равишда эркин ифода этиш шакли; қандайdir предмет бўйича умумий ёки дастлабки дунёқарашни ўз ичига олади.

Беш дақиқалик эссе

Беш дақиқалик эссе – ўрганилаётган мавзу бўйича олинган билимларни умумлаштириш, мушоҳада қилиш мақсадида ўқув машғулотида охирида 5 дақиқа оралиғида олиб борилади

10-мавзу.	Мактабгача таълим муассасасида “Болалар ижоди” тўгарагини ташкил этиш.
------------------	---

Семинар машғулотининг технологик картаси

Вақти –2 соат	Талабалар сони: 25-30 нафар
Ўқув машғулотининг шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш бўйича Семинар машғулоти
Ўқув машғулотининг режаси	1. «Болалар ижоди» тўгарагини ташкил этиш 2. «Болалар ижоди» тўгарагининг режаси ва амалга ошириш йўллари.
<i>Ўқув машғулотининг мақсади:</i> Бу Семинар машғулоти жараёнида саволлар ва муаммолар борасида сұхбат ўтказилади. Бу дарсда “ақлий ҳужум” усулини ҳам кўллаш мумкин. Шунингдек, тест ва масалалар ечиш мумкин.	
<i>Педагогик вазифалар:</i> - мавзу бўйича билимларни тизимлаштириш, мустаҳкамлаш. - дарслик билан ишлаш кўникмаларини ҳосил қилиш; - ахборотларни таҳлил қилиш кўникмаларини ривожлантириш;	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> Талаба: 1. «Болалар ижоди» тўгарагини ташкил этиш 2. «Болалар ижоди» тўгарагининг режаси ва амалга ошириш йўллари.
Ўқитиш услуби ва техникаси	Блиц-сўров, биргалиқда ўқиймиз, оила сўзларига кластер, мунозара.
Ўқитиш воситалари	Маъруза матни, ўқув қўлланмаси, проектор, флипчарт, маркер, доска.
Ўқитиш шакли	Билимларни чуқурлаштириш ва кенгайтириш, индивидуал ва гурух бўйича ўқитиш.
Ўқитиш шарт-шароити	Компьютер технологиялари, проектор билан таъминланган, гурухда дарс ўтишга мослаштирилган аудитория.

Семинар машғулотининг технологик картаси (5-машғулот)

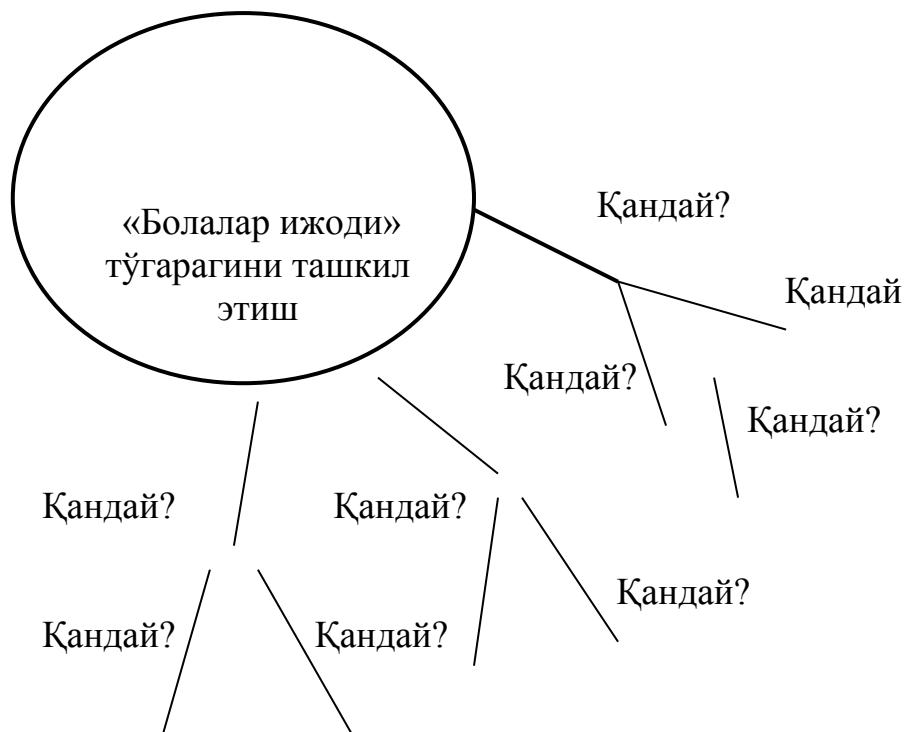
Босқичлар, вақти	Фаолият мазмуни	
	Ўқитувчи	талаба
1-босқич. Кириш (10 мин.)	<p>1.1. Мавзуни, мақсади режадаги ўқув натижаларини эълон қиласи, уларнинг аҳамиятини ва долзарблигини асослайди.</p> <p>Машғулот ҳамкорликда ишлаш технологиясини қўллаган ҳолда ўтишини маълум қиласи.</p> <p>1.2. Ақлий хужум усулидан фойдаланган ҳолда аудиториянинг тайёргарлик даражасини аниқлайди:</p> <p>Мазмунининг муҳокамаси гурухларда давом этишини эълон қиласи.</p>	1.1. Мавзуни ёзди ва саволларга жавоб беради.
2-босқич. Асосий (60 мин.)	<p>2.1. Талабаларни 3 гурухга бўлади, ҳар бирига вазифа беради (2-илова).</p> <p>Кутилаётган ўқув натижаларини эслатади.</p> <p>2.2. Гуруҳда ишлаш қоидаси билан таништиради (1-илова). Баҳолаш мезонларини ҳам намойиш қиласи.</p> <p>2.3. Вазифани бажаришда ўқув материал лари (маъруза матни, ўқув кўлланма)ла ридан фойдаланиш мумкинлигини эслатади.</p> <p>Гурухларда иш бошлашни таклиф этади.</p> <p>2.4. Тайёргарлиқдан кейин тақдимотни бошлангани эълон қилинади.</p> <p>2.5. Талабалар жавобини шархлайди, хulosalарга эътибор беради, аниқлик киритади.</p> <p>2.6. Талабаларга мунозара усули бўйича ифодаланган жадвални намойиш қиласи ва устунларни тўлдиришни айтади.</p> <p>Тушунчаларга изоҳларни тўғрилайди ва саволларга жавоб қайтаради. Гурухлар фаолиятига умумий балл беради.</p>	<p>2.1. Ўқув натижаларини тақдим қиласилар.</p> <p>2.2. Саволлар беради.</p> <p>2.3. Жавобларни тўлдириади.</p> <p>2.4. Жадвал устунларини тўлдириади ва муҳокамада иштирок этади.</p>
3-босқич. Якуний (10 мин.)	<p>3.1. Машғулотни якунлайди, талабаларни баҳолайди ва фаол иштирокчиларни рағбатлантиради.</p> <p>3.2. Мустақил иш сифатида “” мавзусида “эссе” ёзиши топширади.</p>	<p>3.1. Эшитадилар.</p> <p>3.2 Топшириқни оладилар.</p>

Ўқув машғулоти

«Қандай» органайзерини түлдиринг

1-илова

Мухим муаммонинг ечимини топишга ёрдам беради ва “Қандай” саволи орқали муаммо ҳал қилинади.



2-илова

Б./ Б. /Б технологиясини қўллаш қоидалари

«Болалар ижоди» тўгарагининг режаси ва амалга ошириш йўллари.

	Мавзуу саволи	Биламан	Билдим	Билишини хоҳлайман
1.				
2				
3.				
4.				
5.				
6.				

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

**НИЗОМИЙ НОМЛИ ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ПЕДАГОГИКА
УНИВЕРСИТЕТИ**

Мактабгача таълим кафедраси

**Ижодий фаолиятга ўргатиш методикаси
(Маъруза матни)**

Тузувчи: Ҳасанова Ш.Т.

Тошкент 2012 йил

Тузувчи: «Мактабгача таълим» кафедраси ўқитувчиси Хасанова.Ш.Т

Тақризчилар: ТДПУ «Мактабгача таълим» кафедра мудири
п.ф.н.Ш.А.Содикова.
Тошкент шаҳар 1-Педагогика коллеки ўқитувчиси М.П.Ибрагимова.

1-мавзу.

ИЖОДИЙ ФАОЛИЯТГА УРГАТИШ МЕТОДИКАСИ ФАНИНИНГ МАҚСАД ВА ВАЗИФАЛАРИ

Режа:

- 1. Ижодий фаолиятга ургатиш методикаси фанининг асосий мақсади**
- 2. Ижодий фаолиятга ургатиш методикаси фанининг вазифаси**
- 3. Мактабгача ешдаги болаларда ижодкорликни ривожлантиришда фаннинг урни.**

Ижодий фаолиятга ургатиш фанининг асосий мақсади мактабгача таълим муассасаларида болалар ижодига раҳбарлик қилиш учун амалий билим ва кўнималар бериш. Ўзбекистон Республикасининг «Таълим тўғрисидаги Қонуни» ва «Мактабгача таълим концепцияси» асосида МТМ да ижодий меҳнат тарбиясини тўғри йўлга қўйиш, болаларни кул меҳнати фаолиятига раҳбарлик қилишдан иборатdir.

Ижодий фаолиятга ургатиш фанининг вазифаси МТМда болаларни кул меҳнатига бадиий меҳнатга қизиқишлиарини уйғотиш, меҳнат орқали ҳосил бўлган кўникма ва малакаларини шакллантириш; мактабгача ешдаги болаларда меҳнатга нисбатан муҳаббатни тарбиялаш ва касбга йўналтириш; болаларда ижодий қўргазмалар, ўйинлар учун атрибулар ясашга хоҳишиларини уйғотиш; қофоз, картон каби материалларнинг хусусиятлари билан танишириш; меҳнат қилиш маданияти малака ва кўникмаларини тарбиялаш; буюмларни тайёрлаш жараёнини режалаштириш, тайёрлаш технологиясини ўргатиш, маҳсулотни тежаш, буюмлари қораламасининг эскизини ва суратини чизишга иш жойларини тартибли сақлашга ўргатиш; болаларни буюмлар ясаш жараёнида оддий асбоблардан фойдаланишга ўргатиш ҳамда бадий дидларини шакллантиришга, вақтни тежай олишга, мақсадга мувофиқ ишлашга одатлантиришdir.

Ижодий қобилият инсонни ҳайвондан фарқлаб турадиган бир хусусиятdir. Бу қобилият инсонга нафакат ҳаёти давомида қўл келиши ва ундан фойдаланиши мумкин, балки унинг кўринишини ўзгартириши ҳам мумкин.

Болалар ижодиёти ва унинг ўзига хос томонларини тушуниш педагоглардан кўпгина билимларга эга бўлишни талаб этади. Педагог санъатда бу фаолият қандай характерга эга, рассом бадиий образни яратиши учун қандай воситалардан фойдаланаяпти, унинг ижодий фаолиятининг босқичлари қандай деган саволларга жавоб бера олиши керак.

Болалар атроф-олам билан таниша бориш жараёнида уларни ўз фаолиғиярида яъни ўйинларида, чизган расмларида, лой ишларида, ҳикояларда ва ҳоказоларда акс эттирадилар. Болалар тасвирий фаолиятда атроф-оламдан олган тассуротларини, тасаввурларидаги тимсолларни турли-туман материаллардан ва аниқ шакллар ёрдамида тасвирлашга ҳаракат қиласидилар.

Болалар ижодиётida ижодий фаолиятнинг бошланғич босқичида ўзига хос ҳарактер хусусиятлари мавжуд. Буларга аввал ўзлаштирилган иш усулларини янгича мазмунда қўллашда, олдинда турган вазифаларни янги усуллар орқали ечишни, ўз ҳис-туйғуларини турли воситалар ёрдамида ифода этишларида фаол ва мустақил иштирок этишлари киради.

Атроф-оламни болалар тасвирий фаолиятида тушуниш ижодий қўринишлар билан боғлиқ эмас, балки бола ишлаётган, кўрсатаётган материалнинг таркибини аниқлаш орқали намоён бўлади. Масалан: қалам ва бўёқалар қоғозда из қолдирадилар, лой юмшоқ ундан нарсалар ясаш мумкин. Кейинчалик тасвирий фаолият ва изланишларни ривожлантириш учун бу босқич кичик аҳамият касб этади, чунки бола бунда тасаввурларидаги тимсолни яратиш учун ёрдам берадиган материал билан танишади.

Қаламдан қоладиган из ниманидир ифодалашини тушунадиган бола ўз хоҳиши ва катталарнинг таклифига кўра қандайдир предметни тасвирлашга ҳаракат қиласа, унда боланинг фаолияти тасвирий ҳарактер тусини олган бўлади. Болада фикр, мақсад бўлиб, уларни намоён этишга ҳаракат қиласиди. Шу тариқа ижодий жараённинг биринчи босқичи фикрнинг пайдо бўлишибола фаолиятида ҳам ҳосил бўлади. Рассомда фикрнинг пайдо бўлиши билан одатда мазмунини ва бажариш воситаларини ўйлаб боради, иш учун одатда узоқ вақт керак бўлади, болада эса кўпинча бу босқичнинг ҳосил бўлиши кузатилмайди. Бола қанчалик кичик бўлса, у шунчалик ўйлаган нарсасини тез тасвирлашга ҳаракат қиласиди. У ҳали ўз ишининг натижасини ва уни бажариш йўлини олдиндан кўра олмайди. Аввалдан ўйлаб кўриш ва ишни режалаштириш тасвирлаш жараёни билан биргаликда амалга оширилади. Шунинг учун ҳам болалар ижодиётida фаолиятлар жараёнида иш мазмунини ўзгартириш ҳоллари тез-тез учраб туради. Бола тасвирлаётган расмдаги тимсолларга умуман тааллуқли бўлмаган деталларни киритиши мумкин.

Болаларнинг тасвирий ижодиётининг ўзига хос томонларини ўрганиш учун педагогика тарихида бир қатор педагогик ва психологик тадқиқот ишлари олиб борилган.

Болаларда ижодий қобилиятларнинг ривожланишида тасвирий фаолият туркумига киравчи машғулотларнинг ўрни бекиёс эканлигини эътироф этган ҳолда бундай машғулотлар уларда тасвирий саводхонлик элементларини шакллантирилишига ҳам тамал тошини қўйиши шубҳасизир.

Болалар расм, аппаликация, лой иши, қирқиб елимлаш машғулотлари давомида нафакат бирор иш билан маълум муддат банд бўладилар, балки юқорида айтиб ўтганларимизга қўшимча равишда уларда қуидагилар ривожланади ва шаклланади:

- тасвирий санъат соҳасига доир қобилиятлари аниқланади ва шакллантирилади;
- қалам, мўйқаламни ушлаш, лой, пластилин билан ишлаш, қайчидан айрим нарсаларни қирқиб елимлаш орқали майдо қўл мушаклари ривожланади;
- бола ёзув техникасини эгаллашга тайёрланади;
- бола тасвирий фаолият машғулотлари орқали диққатини бир жойга тақсимлай олишни ва ишини охирига қадар бажаришни, ўтира олишни ўрганади;
- табиатни, атроф-оламни кузатишни, уни асраб-авайлашни ардоклашни, унга нисбатан тўгри муносабатда бўлишни ўрганади;
- жамоа бўлиб меҳнат қилиш, ишни режалаштира олиш, ўртоқларини эшита олиш ва ўзаро фикр-мулоҳазаларни инобатга олган ҳолда ишлаш малакалари шаклланади;
- халқимизнинг бой маданий-маънавий мероси ҳақида тушунча ва тасаввурга эга бўлади ва уларни ўз ишларида ифодалашга ўрганади.

Ижодкорлик қобилияти инсоннинг табиий ва ижтимоий дунёни воқеликнинг объектив қонунлари асосида ўз мақсади ва эҳтиёжларига мувофиқ ўзгартирадиган фаолиятидир. Ижод маҳсули бу инсон онгининг фаол маҳсулидир."Мактабгача таълим концепцияси"нинг асосий мазмунида болаларнинг индивидуал хусусиятлари ва истеъодини ривожлантириш вазифаси белгилаб берилган. Хозирги тадқиқотлар мактабгача ёшдаги болалар рамс чизиш, лой ва пластилин ўйинчоқлар ясашда ижодий фаолият кўрсата олишини исботлади. Албатта, болалар ижодкорлиги ўзига хос хусусиятларга эга бўлиб, катталар ижодкорлиги мезонларига жавоб бера олмайди. Таълим жараёнида, эртаклар эшитиш, ҳар хил расмларни кўриш туфайли бола ўйинчоқ ясашдан оддин ўзи бевосита идрок этган предметлар доирасига кирмайдиган нарсаларни аста —секин тасаввур қила бошлайди. Болада аввал катталарнинг оғзаки таъсири билан ихтиёрий тасаввур образлари ҳосил бўлиб, кейинчалик улар боланинг мустақил фикрлашидан вужудга келиши мумкин.

Болалар бадиий ижодий қобилияtlарини шакллантириш йўлларини ўрганганди, болаларга берилган топшириқларни З босқичда мураккаблаштириб боришимиз мумкин. Биринчи босқичда болаларга улардан ижодий фаолиятда дастлабки йўналишни талаб қиласиган топшириқлар берилади: Тарбиячининг (ўзинг яса, бир нарса ўйла, қидириб топ, ўзгартир каби) кўрсатмалари бўйича болалар педагог билан бирга ишлаб, ижодкорлик элементларини намоён этадилар. Иккинчи босқичда болаларни аниқ мақсадга мувофиқ ишлашга ва изланишга даъват этувчи топшириқлар берилади. Бола

тарбиячи билан бирга ишлаб, ўзлаштирган қўникмаларни комбинациялаш ва ўзгартириш мумкинлигини тушуна бошлади. Нихоят, учинчи босқич — болани турли фаолиятда фикрлаш бўйича мустақил ҳаракат қилишга, ўз ишларини режалаштиришга, тасвирлаш воситаларини танлашга ўргатадиган топшириқлардан иборатдир. Тарбиячи болаларга топшириқни эмоционал тарзда тушунтиради. Тарбиячининг изоҳи болаларни қизиқтириши, бунинг учун тарбиячи гоҳо ўйин элементларидан, ўйин ҳаракатларидан фойдаланиши мумкин. Болалар кўз ўнгидаги қўғирчоқлар пайдо бўлади. Улар биргаликда томоша қўйишни сўрайдилар. Бундай эртак персонажларнинг кутилмагандаги пайдо бўлиши болаларни суюнтириб юборади. Ўйинчоқларнинг ҳаракатларини қўриб, болалар севиниб кетадилар, тарбиячи уларга қараб мурожаат қилаётганидан мамнун бўлади. Агар тарбиячи машғулотда ўйин усулини қўллаётган бўлса, у машғулот давомида ўйинда қатнашадиган персонаж тўғрисида олдиндан ўйлаб қўяди. Масалан, қўғирчоқ мана шундай персонаж ролини бажариб, болалар қандай ишлаётланлиги билан, топшириқни ким қандай бажараётганлиги билан қизиқиб қўриши мумкин. Кейин у болаларнинг ҳатти — ҳаракатларини маъқулайди, ижодий ишлашга қийналаётган болаларга ёрдам беради ва бошқа шунга ўхшаган ишларни бажаради. Машғулотда ҳар доим ҳам бир хилдаги ўйин ҳаракатларидан фойдаланмаймиз, ҳар бир машғулот олдидан болаларнинг руҳини кўтарадиган, кайфиятини яхшилайдиган тадбирлар ташкил қиласиз. Бунинг учун болаларга шеър ўқиб беришимиз, қўшиқ айтиб беришимиз, топшириқлар бўйича топишмоқлар айтиб, кичкинтойларни қизиқтиришимиз лозим.

2-мавзу

ҚОҒОЗДАН БУКЛАШ ЙЎЛИ БИЛАН ЎЙИНЧОҚ ЯСАШ. (“ОРИГАМИ УСУЛИ”)

Режа

1. «Оригами» сўзининг келиб чиқиши
2. «Тўтиқуш» ни оригами усулида ясаш.
3. «Дўппи» ни оригами усулида ясаш.

«Оригами» сўзининг келиб чиқиши япон тилига мансуб бўлиб, икки ибора “ори” – букланган ва “гами” – қофоз деган маъноларни англатади. Оригами дейилганда одатда тўртбурчакли қофозларни буклаб турли буюм ва ўйинчоқларни ясаш тушунилади.

Оригами санъат сифатида илк маротаба IX-XII асрларда Японияда пайдо бўлган. XIX асрнинг иккинчи ярмига келиб, бу санъат Европа мамлакатларига ҳам тарқалиб, ривож топа бошлади. Ҳар қандай буюмларни ясашнинг изчил тизимида эга чизма суратлар сифатида тасвирлаш урфга кирди. Зоро, расмларга қараб қофоз букламларидан турли буюм ўйинчоқлар ясаш 4-5 ёшли болалардан тортиб мактабнинг бошланғич синфи

ўқувчиларининг ҳам тасаввур доирасини кенгайтириши, ижодий фикрлаш қобилиятларини ўстириши шубҳасиздир. Бугунги кунга келиб оригами алоҳида амалий санъат тури сифатида бутун дунёда кенг оммалашган.

«Тўтиқуш» ни оригами усулида ясаш.

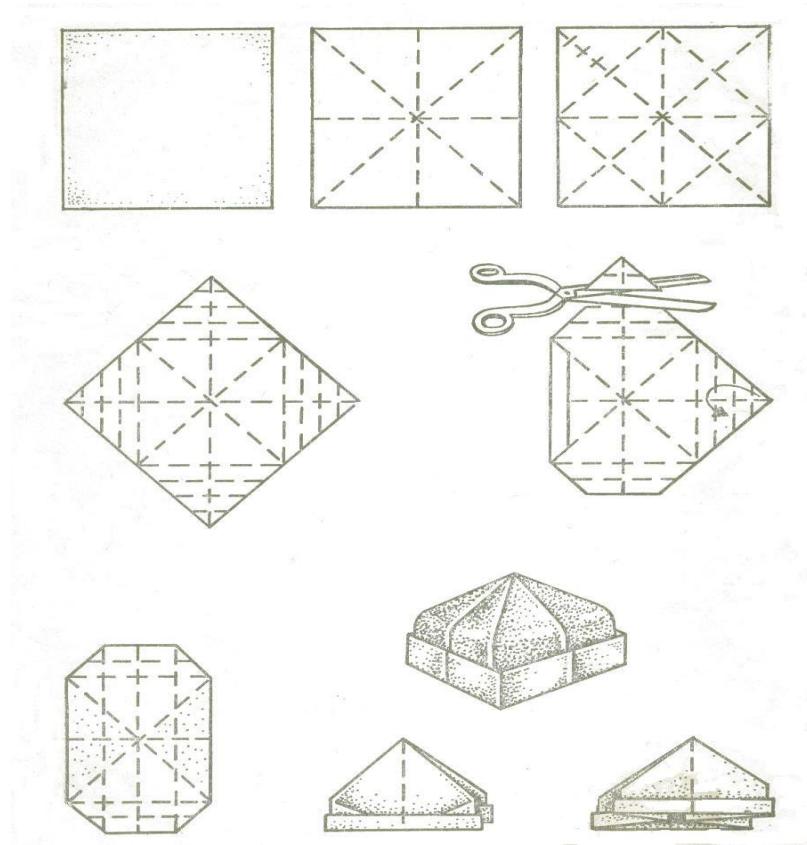
1. Квадрат шаклида қофоз оламиз.
2. Диоганалига буқлаймиз.
3. Буқланган жойдан бурма ҳосил қиласиз.
4. Бурма бўйлаб 2 учи бирлаштирилади.
5. Буқланган қофознинг ҳар бир учи орқага қайтарилади.
6. Қайтарилганда аввалги диоганалидан ошиб кетмаслиги керак.
7. Бош бармоқ орасига киргизиб кўрсаткич бармоқ билан буқланади ва унинг бош қисми тайёрланади.

Күшчанинг умумий шакли тайёр бўлди, шу шаклдан ўзингиз хохлаган күшчангизни ясашингиз мумкин. Шаклдаги бўялган жойлар қирқилса, тўтиқуш думи, тумшуғидан қайчида озгина чимдиб, ички томонга майда бурмачалар ҳосил қилиниб, кўзи чизиб қўйилади. Тўтиқуш тайёр.

«Дўппи» ни оригами усулида ясаш.

Квадрат шакlidagi катта-кичиклиги ихтиёрий қофозни олиб, диагонал бўйича унинг марказини аниқлаймиз. Сўнгра тенг иккига буқлаймиз, қолган бурчагининг бири олинниб, марказ томони бўйича буқланади, орқа томони ҳам худди шундай буқланади. Буқланган томони ички томонга қаратади буқланиб, бошқа бурчагини 1 см қайириб олинади, пастки қофознинг бурчаклари қайириб, буқланиб чиқилади ва четидаги бурчакка киргизиб қўйилади. Орқа томони ҳам худди шундай бажарилади. Манна, дўппимиз тайёр, энди уни безатишимиш керак. Ингичка мўйқаламни олиб, оқ ранга ботирамиз, дўппининг тўрт томонига гармдори шакли чизилади. Дўпиларнинг гулидаги гармдори шаклининг тасвирланиши болалар чидамли, қўрқмас, матонатли, сабрли бўлиши каби маънони англатади. Қизларимиз дўпиларни турли ранглардан фойдаланиб, ҳар - хил гуллар билан безатиб чиқадилар. Бу эса қизларнинг доимо гулдек очилиб, чиройли бўлиб юришларини ифодалайди ҳамда бир йўла уларнинг бошларини офтоб иссиғидан асрайди. Бувижонларимизнинг айтишларича, бош кийимни жуда эҳтиёт қилиш керак. Эскирганда ҳам ташлаб юбормай, ундан яна рўзгорда ёрдамчи буюм сифатида фойдаланиш мумкин. Қизларимизнинг дўпиларига гулни мана бундай чизамиз, гул ўртасига сариқ рангли нуқта қуйиб, атрофига қизил рангда гул япроқларини чизамиз. Агар уйингизда дўппингиз бўлса, унга қараб гулни чизсангиз ҳам бўлади. Ҳар хил рангдан фойдаланаётганда мўйқаламни яхшилаб ювиб, салфеткада артиб олишни унутманг. Қуйида «Оригами», яъни қофозни буқлаш орқали дўппи, балиқ, тўтиқуш, жирафа ясашни босқичма-босқич кўрсатиб ўтамиз.

Дўппи



3-МАВЗУ ПАПЬЕ-МАШЕ УСУЛИ РЕЖА:

1. Папье-маше учун зарурий ашёлар
2. Папье-маше усулида ўйинчоқлар ясаш

Папье-маше “ивиган”, “ғижимланган” қоғоз, демакдир. Бундай қоғоздан клейстер билан лой ва пластилиндан ясалган тайёр модел бўйича шакл елимланади. Папье-машедан тайёрланган ўйинчоқлар, ҳар хил майда чўйда нарсалар ясашнинг осонлиги билан ажралиб туради. Папье-маше билан ишлаш жараёни болаларда меҳнат малакаларининг шаклланишига, турли асбоб ва материаллар билан ишлаш кўнимкамарининг ривожланишига ёрдам беради. Папье-маше билан ишлаганда стеклар, қармоқ ипи, елим пишириш учун идиш, тайёр маҳсулотни бўяш учун бўёқ, мўйқаламлар керак бўлади. Иш қоғозни тайёrlашдан бошланади. Бунинг учун газета ва ўраш қоғозлари зарур. Қоғоз намланади, бироқ ивиб кетмаслиги керак. Бир идишда

газета, иккинчи идишда ўраш қофози турати. Ундан кейин ясаладиган шакл тайёрланади. Пиёла панер устига түнкариб қўйилади. Унга юпқа қатлам ёғ (вазелин, ўсимлик ёғи) суртилади. Биринчи иш пиёла устига фақат сувланган қофозни ёпиштиришдан бошланади. Шундан кейин намланган кесма қофозларга клейстер суртиб, бирин-кетин пиёлага ёпиштириб, биттадан оралатиб, бир бирига кўндаланг, бир кесма иккинчига етадиган қилиб қўйиб чиқилади. Полоскаларнинг эни 1-2 см, узунлиги эса пиёланинг иккала томонига етиб, фанер устига тушиб туратиган бўлиши керак. Бундай қофозлар икки қатлам қилиниб очик жойларни қолдирмай елимланади. Шундан кейин яна икки-уч қатлам ёпиштирилади, бироқ энди полоскалар эмас, балки қофоз парчалари ёпиштирилади. Қофоз албатта қўлда йиртилиши керак, шундай қилинса бир меъордаги елимланган текис қатлам ҳосил бўлади. Шундай қилиб, пиёла устига бир неча қатлам (5-6-8) қават қофоз парчалари буюмнинг катталигига кўра ёпиштирилади. Қофоз шаклни пиёладан икки кундан кейин олиш керак. Агарда шакл пиёладан чиқмаса, уни бир оз қуритиш, пичоқ билан қирқиб олиш керак. Четларини оҳиста тўғрилаб, қирқилган жой елимланади ва бир-икки сутка давомида қуритилади. Яхшилаб қуритилган папье-маше шаклнинг сатхи силлиқ қилиб, жилвир қофоз билан тозаланади. Шундан сўнг ясалган буюмга эмульсия бўёғига ПВА елими қўшиб мўйқалам ёрдамида силлиқлаб жило берилади. Эмульсияланган шакл қуритилади ва жилвир қофоз билан тозаланади. Шундан сўнг у бўяладива безак берилади.

Папье-машенинг қофоз массасидан бажариладиган бошқа усули ҳам бор. Папье-маше учун масса эски қофозга ёпиштирувчи ва тўлдиригич моддалар қўшиб тайёрланади. Тайёрлаш усули оддий. Қофозни майдай қилиб бурдалаб, бир сутка ивитиб қўйилади. Сўнгра уни киселсимон бир хил масса ҳосил бўлгунга қадар қайнатилади. Совиган масса кичик-кичик бўлакларга бўлинниб қўлда сиқилади, қуритилади. Тамоман қуриган масса майдай қирғичдан ўтказилади. Шундан сўнг қофоз массага елимли сув қуйиб, нарсалар ясашга яроқли хамир холатига келгунча аралаштирилади. Бундай массадан карнаваллар никоблари, ўкув кўлланмалари тайёрланади. Папье-машедан масса тайёрлаш рецептлари сероб, қофоз массаси ва суюқ дурадгорлик елимини турли тўлдиригичлар: бўр, лой, ёғоч қипиқлари, зифир мой билан қўшибтайди. Тайёрланган хамирдан турли хил нарсалар ясалади. Хамир 1-1,5 мм қалинликда ёйилиб, керакли маҳсулот устига ёпиштирилади, сўнгра қуритиб грунтланади. Грунт тайёр маҳсулотга юпқа қилиб суртилади. У қуригач, унинг сатхи жилвир билан сайқалланади, шундан кейингина мой ёки елимли бўёқ билан бўяб, маҳсулотни чиройли қўринига келишучун ҳаракат қилиш керак.

Папье-маше жуда қўл келадиган ашё қўпгина мамлакатларида кенг фойдаланади. Папье-маше техникиси ёрдамида вазалар, патнислар, қутилар тайёрланади. Бу маҳсулот олий даражада мустаҳкам ва узок вақт хизмат қиласи.

Папье-машедан маҳсулот тайёрлаш – жуда узок вақт давом этадиган жараён, бирон бир ўйинчоқларни тайёрлаш учун сизнинг бир кунингиз

кетади. Аввал осма косача қандай катталиқда бўлишини аниқлаб ва шарсимон шаклга эга бўлган буюмни (копток) топинг. Иш жараёнида копток думалаб кетавериши керак эмас, уни ёпишқоқ лента билан маҳкамлаш керак. Тайёрлаб қўйилган қофозни учбурчакларга кесиб олиш лозим. Газета қофозини бир идишга солиб қўямиз, папирус қофозини эса бошқа идишга соламиз. Қофознинг икки хилини ишлатиш тавсия этилади. Чунки бунда ёпиштирилган қаватларини фарқлай олиш мумкин бўлсин. Биринчи қаватига фақатгина сув ишлатилади. Бу жуда муҳимдир, бўлмаса тайёр косача коптокка қаттиқ ёпишиб қолиши мумкин. Қолган қофоз қаватларига яхшилаб елим суртилади. Қанчалик кўп қават бўлса, шунча яхши бўлади. Кейин тайёр маҳсулот қуритилади.

ПАПЬЕ-МАШЕ УСУЛИДА ЎЙИНЧОҚЛАР ЯСАШ

Папье-маше сўзи француз рассомининг исм ва фамилиясидир. Рассом биринчи бўлиб хамир ва қофозни аралаштириб пластилинга ўхшаш масса ҳосил қилган, бу массани қўлда ғижимлаш орқали тайёрланади.

Тайёрлаш усули қўйидагича:

1 қават ўров қофоз ёки газетага олдиндан тайёрланган суюқ хамирни суриб чиқамиз ва хамир сурилган қофозни қўлимизда ғижимлаб майдалаб бир хил масса бўлгунча эзғилаймиз. Тайёр бўлган массани бўлакларга бўлиб хоҳлаган ўйинчоқни ясашимиз мумкин.

Ўйинчоқ ясаш давомида барча ҳайкалтарошлиқ усулларидан фойдаланишимиз мумкин бўлади. Ғижимлаш усули орқали ўйинчоқ ясашдан кўпинча арча безаклари ясалади. Бунда ясалаётган ўйинчоқ ичига симдан илгак жойлаштирилади. Ясалган ўйинчоқ қуригандан сўнг қум қогоз билан ишқаланиб, силлиқланади. Сўнгра оқ гуаш ёки тиш пастаси билан бўяб олинади. Қуригандан сўнг акварел бўёқ билан бўялади ва устидан лак берилади. Бу усул орқали сабзавотлар, мевалар, ҳайвон, паррандалар, кушлар, гуллар ва бошқа нарсаларни ясаш мумкин.

Папье-маше усулида «Лаган» ясаш

Хозир папье-маше усулида лаган ясашни кўриб чиқамиз. Сувни яхши шимадиган икки хил рангдаги юпқа қофозни олиб, уни майда бўлакчаларга бўламиз ва елим, сув тайёрлаб оламиз. Лаган сиртига вазелин ёки мой суртилади. Оқ юпқа қофоз бўлакларини сувга ботириб лаган устига текис қилиб сув билан ёпиштирамиз. Навбатдаги қофоз қавати эса, бошқа оқ рангдаги қофоз бўлакларидан елимланади. Бу ўз навбатида қофоз қаватларини янглишиб кетишдан сақлайди. Бу ҳолат 6-7 маротаба такрорланади, охирги қаватни ёпиштириш оқ рангдаги қофоз билан тутатилиши керак. Сўнг 3-4 кун ясалган буюм яхшилаб қуритилгандан кейин сиртидаги қофоз қолип ажратиб олинади. Қолипнинг ички қисмини текислаб, унга хоҳлаган нусхани, масалан, пахта гули ва бошқаларни чизамиз.

Қофоз бўлакларидан сабзавот ва мевалар, тарвуз - қовунлар ясаш

Тарвуз ясаш учун оддий ҳаво пуфагини оламиз-да уни пуфлаб, думалоқ шакл ҳосил қиласиз. Ҳаво пуфагининг сиртига сувда намланган

қоғоз бўлакларини бир текис жойлаштириб чиқамиз. Устидан ПВА елимини суртиб сув шимадиган қоғоз бўлакларини елимлаймиз. Қоғоз бўлаклари икки хил қофоздан йиртиб тайёрланади. Навбатма-навбат у ёки бу рангдаги қоғоз елимланади. Аввало бир қават сув шимадиган қаватидан оқ қоғоз ва шу тариқа қаватма-қават елимланади. Устки қавати текис бўлиши учун бўр майдаланиб елим билан аралаштирилади-да суртилиб чизилади: қуригандан сўнг керакли бўёқка бўялади. Масалан: тарвузни яшил рангга, қовунни эса сариқ рангга ва х.к.

Тайёрлаш технологияси.

Керакли ашёлар:

1. Эмульсия бўёғи.
2. Соф тупроқдан тайёрланган лой.
3. Газета бўлаклари.
4. Сув, ун (клейстер тайёрлаш учун).
5. Оқ қоғоз.
6. Қора духоба, озгина оқ чит, ҳар хил матолар.
7. “ПВА” ва “Момент” клейлари.
8. Бўйи 40 см, эни 2 см ёғоч.
9. Темирли пиво идиши, мих.
10. Мочалка (губка).
11. Гуашь, бўёқ, мўйқалам.
12. Леска, майда қум қоғоз.



Аввал қўғирчоқнинг бошини ясаймиз. Бунинг учун бизга лой керак бўлади. Лойдан ясалган каллани бош тарафидан пастга қаратиб қулоқларининг ўртасидан леска билан бўлиб оламиз. Шунда калланинг юз қисми ва орқа қисми пайдо бўлади. Силлик фанер устига юз тарафини қўямиз. Алоҳида идишда алебастрни сув билан аралаштириб тайёрлаб

оламиз. Лойдан ясалган юз қисмiga озгина ёғ суртамиз ва тайёрланган алебастрни қуйиб қолипни тайёрлаймиз ва очиқ ҳавода қуритамиз. Лойнинг орқа тарафини ҳам шу йўл билан тайёрлаб оламиз. Алебастр қотганда сўнг ичидаги лойни олиб ташлаймиз ва қолип ичига папье-маше қилиб бир неча кават когоз ёпиштирамиз. Қоғозни қолип ичига елимлашда оқ қофоздан бир неча бўлак елимлаймиз, чунки бош қисмнинг усти оқ рангда бўлиши, кейин эса унга тана ранги берилишини ҳисобга олиш керак. Олдин сув ва ундан клейстер тайёрлаб оламиз. Қолипимиз ичига 4 қоплам сув билан қофоз бўлакларини, сўнг клейстер билан газета бўлакларини ёпиштирамиз. Клейстер орқали б қоплам ҳосил қиламиз ва очиқ ҳавога бир кунга қўйиб қўямиз. Орқа тарафини ҳам шундай қиламиз. Энди қуриган қолипдаги ниқобни олиб устидаги кераксиз қофозларни йиртиб ташланади. Ниқобнинг четига «Момент» клейдан суртиб, орқа ва олди қисми ёпиштирилади. Қуригандан сўнг бир-бирига ёпиштирилган жойига лента қилиб кесиб олинган читни «ПВА» елими билан ёпиштирилади. Калланинг ҳамма жойини оқ қофоз ва клейстер билан 2 қатлам папье-маше қилинади. Ҳосил бўлган калла қуригандан сўнг даҳяннинг пастки тарафидан қайчи ёки бигиз орқали тешилади ва олдиндан тайёрланган ёғочни (40см) тикиб, калланинг тепа қисмидан қоқиб маҳкамланади ва устидан яна бир марта қофоз билан папье-маше қилинади. Тайёр бўлган каллани бўяш учун идишга бўёқ тайёрлаймиз. Идишга сув, оҳак, ПВА елими солиб, яхшилаб аралаштирилади ва қизил, сариқ гуашдан солинади. Бўёқни одам танасининг рангига ўхшатишга ҳаракат қиламиз. Калла майда қум қофоз орқали силлиқланади ва тайёрланган бўёқ билан бош қисм губкада бўялади. Бир хил қилиб бўяшга ҳаракат қилинади. Буёқ икки-уч марта берилади. Бўёқ қуригандан сўнг гуаш орқали қўғирчоқнинг кўзи, қоши ва бошқа юз қисмлари чизилади. Сўнг қора духоба ёки қора матодан соч тайёрлаймиз ва калланинг бош қисмiga елимлаймиз. Шундай қилиб қўғирчоғимизнинг калласи тайёр бўлади.

Қолган қисмини тайёрлаш учун андоза орқали қўғирчоқ танасини оқ читдан кесиб, тикиб оламиз. Танасидаги кўкрак қисмiga губкадан ярим доира шаклида кесилади ва тикилади. Енг қисмiga қўлинни тайёр андоза орқали кесиб, тикиб олинади ва енг қисмiga маҳкамланади. Тайёр андозадан кўйлаклар тикиб, кийгизилади. Бош қисмiga тайёрланган бўёқ билан қўл, оёқ ва бўйин қисмлари бўялади. Қотгандан сўнг «ПВА» елими билан ёғочга ёпиштириб қотирилади.

Осма косача ясаш.

Керакли жиҳозлар:

- газета;
- папирус қофози;
- қайчи;
- қофоз учун ишлатиладиган идиш;
- бита таҳсимча;;
- учта чашка;
- пулфак;
- арқон.

Буюмни тайёрлаш усули: Керакли ўлчовдаги шарсимон буюмни топинг. Коптокча иш вақтида думаламаслиги учун маҳкамлаб қўйинг. Тайёрлаб қўйган қоғозингиздан учбурчаклар қирқиб чиқинг. Папирус қоғозини бир идишга, газета қоғозини бошқасига солинг. Биринчи қавати фақат сувдан фойдаланади, акс ҳолда тайёр буюм коптокга ёпишмайди, қолган қаватларда қоғоз клейга ботирилади. Қаватлар қанчалик кўп бўлса, шунча яхши.

Қўғирчоқ тасвирини ясаш.

Материаллар, газета, папирус қоғози, клей, қайчи, бирлаштириш учун картон қоғози, битта тахсимча, иккита идиш, рангли қоғоз, мато бўёқлари, елим, лак, пластилин.

Ишнинг бориши: пластилинни юмшатиб, юз шаклини ясашни бошланг. Юз белгилари катталаштириб ясалади, чунки қават-қават қоғоз остида бу белгилар кичиклашади. Модель тайёр бўлгандан кейин қоғоздан 7,5 см узунлигидаги тўртбурчак олинг. Ундан бўйинини ҳосил қиласиз.

Қоғоздан ингичка, узун плоска йиртиб биринчи қаватини сув билан қопланг. Бошчани пластилин бўллаги билан ўрнатинг. Бошни аввал сувга ботирилган газета бўлаклари билан қопланг, кейинги қаватини папирус қоғози билан клейга хўллаб ёпиштиринг, бошни иккига бўламиш. Пластилинни олиб ташлаб, бўлагини буқланг, юзини, танасини рангли бўёқлар билан бўяңг ва қуритинг. Сочларни қоғоз ёки матодан ёпиштириб ясад уни ҳам ёпиштирамиз, узунлиги 10 см ли турбочка бўйинининг ичига ёпиштириб даханидан 2 см узоқлигига киритиб тикланг. 23 см – А дан В гача, 20 см – С дан даража бўяш керак. Машинада айлантириб тикиб чиқинг. Бўйинни ва тагини очиқ қолдирамиз. Қўлқопнинг ўнгини ўгириб, тешиги атрофига ёқани тикиб чиқамиз, бошини бўйнига мустаҳкам қилиб ёпиштирамиз. Шу тарзда бошқа персанажларни ҳам ясаш мумкин. Қуйидаги расмда папье-маше усулида ясалган ўйинчоқлардан намуналар берилган:



4-МАВЗУ
МАКТАБГАЧА ТАЪЛИМ МУАССАСАСИДА ҚЎҒИРЧОҚ
ТЕАТРИ ВА ЖИҲОЗЛАРИНИ ЯСАШ

Режа:

1. Мактабгача таълим муассасаларида театр турлари
2. Соя театри
3. Паҳмоқ театри. Паҳмоқ театрининг тузилиши ва жиҳозлари
4. Стол театри
5. Бармоқ театри

Маълумки, мамлакатимизда театрнинг деярли ҳамма турлари фаолият кўрсатиб келмоқда. Театр бу юононча (tiyation) сўзидан олинган бўлиб томошахона деган маънони билдиради. Жажжи кичкинтойларимизнинг севимли театри бу қўғирчок театрдидир. Бу театр орқали болалар ўзларига яқин ва таниш бўлган ўйинчоқларни, айикча, қуёнча, кучукча ва бошқа қаҳрамонларни жонли равишда кўрадилар. Театр болаларга хурсандчилик ва кувонч баҳш этиш билан бирга катта тарбиявий аҳамиятга ҳам эгадир.

Мактабгача таълим муассасаларида катта спектаклларни қўйиш мумкин эмас. Кичик саҳнали, кичик эртак асосида ўзларининг ўйинчоқлари ёрдамида қўйишлари мумкин. Бу кичик кўринишларининг ҳар бири ҳам болаларда катта таасурот уйғотади ва байрам эртакларига кўтарики рух баҳш этади. Ҳар қандай бадиий асарни қўғирчоқ театр орқали кўрсатилса, болалар учун янада тушунарли бўлади қўғирчоқ қўлқоп театрини айтиб бу театрларга мурожаат қилишимиз лозим. Чунки бундай эртаклар олами болаларнинг севимли томошаси ҳисобланади.

Қўғирчоқ тетри учун энг керакли бўлган ширмани тайёрлаб олиш керак. Ширманинг баландлиги 50 см, узунлиги 80 см рейка ёрдамида тайёрланади. Рейка, мих орқали қоқилиб, орқа томонига икки томони очиладиган қилиб, чарм орқали бирлаштириб унга парда тикилади ва ўрнатилади. Қўғирчоқларни папье - маше усулида тайёрлаш мумкин. Эртак қаҳрамонлари тайёр бўлгач, текстни ёзиб, саҳналаштиришга тайёрланади. Эртак иштирокчилари, персонажлар, эртак матни, бошловчи, эртакчи бобо ёки момолар бўлади.

Мактабгача таълим муассасаларида кўнгил очиш соатларида қуидаги театр турларидан фойданиладилар:

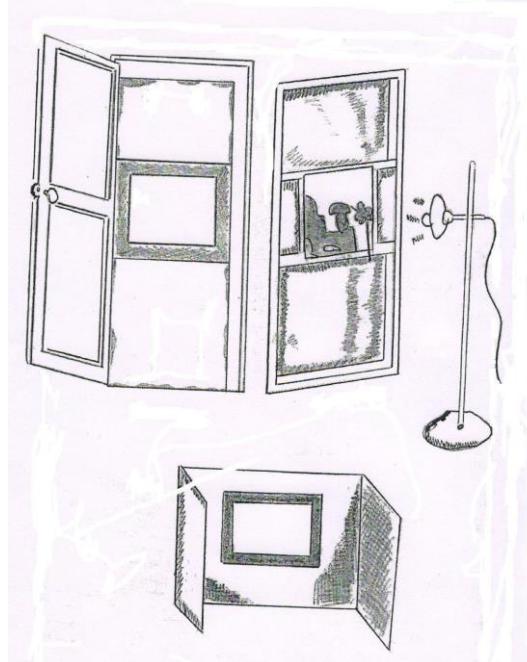
- 1.Соя театри;
- 2.Стол театри;
- 3.Бармоқ театри;
- 4.Паҳмоқ театри;
- 5.Қўғирчоқ қўлқоп театри.

Соя театри – қўғирчоқ театрининг ўзига ҳос турларидан ҳисобланади. Унда қўғирчоқлар эмас балки шакллардан иборат ўйинчоқлар ўйнайди. Томоша қилувчилар сахна рўпарасида ўтириб, экранда ёруғлик орқали ҳаракатланаётган соялар: одамлар, ҳайвонлар ва күшлар соясини кўриши мумкин.

Соя театр учун одам ва ҳайвон сояларини болаларнинг ўзлари чизиб, қирқа оладилар. Болаларга шаклларни бошлари думларини қимирлатадиган қилишни ўргатиш керак, бунинг учун тарбиячи ёрдамида деталларни симлар билан бириктириб, спирал ҳолатда айлантириб қўйилади. Ҳаракатланувчи қисмлар қаттиқ симдан тайёрланади. Бундай ўйинчоқларни шаблон ёрдамида ёки ўзлари ўйлаб, силуэт чизадилар. Болалар деталларни қирқиб олганларидан сўнг фигурага қўзини қилиш кераклиги таклиф этилади. Тарбиячи кўз ўрнини ўткир асбоб билан тешиб беради, болалар қалам ёки мўйқалам таёқчаси билан тешикчани кенгайтиради ва ялтироқ қофоз билан қўзини елимлайди. Болалар елимга қора бўёқ аралаштириб қўзини чизиб қўйишилари мумкин.

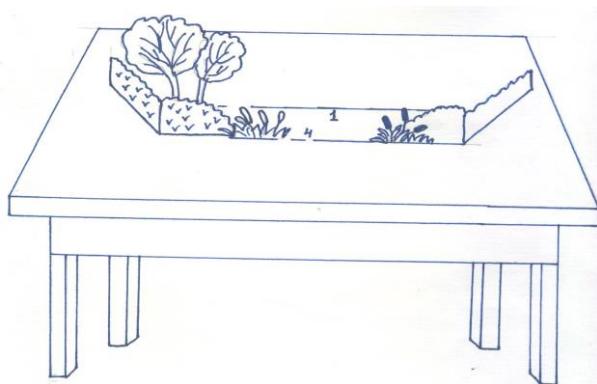
Театрни кўрсатишлари учун тарбиячи экранни юпқа матодан ёки калька қофозидан $2 \times 1,5$ метрли рамкага сириб тайёрланади. 100 вольтли лампа керак. Чироқ қути ичига жойлаштирилади, ичини қора рангга бўялади. Тарап қилиб сирилган матога қофоздан декорация жихозини аппликация қилиб қўйиш мумкин. Болалар ўзлари тайёрлаган фигуralарни экранда кўриб, шодликлари беқиёс бўладики, уларнинг кичик шакллари мўжиза бўлиб кўринади. Соя театрини болаларга катталар қўйиб берадилар.

Аввало картон ёки фанер орқали экран ясалиб, экранни юпқа оқ дока сурп билан тортиб маҳкамланади. Сўнгра ҳар бир гурух ёшига мос равища эртакни танлаб унинг қаҳрамонларини картонга тушириб, жуда эҳтиёткорлик билан қирқилади. Кейин уни қора гуаш билан бўялади ва қирқилади. Сўнгра чироқ яъни ёруғлик тушириб, сахналаштирилган эртак намойиш қилинади.



Стол театри. Стол театрининг бир неча тури мавжуд: бирида пьеса оддий сахнада-пардасиз ширмада, бошқаси қутичага ўхшаш сахнада (картон

театр), учинчиси ясси театрда, саҳна икки бўлак картондан қилинади. Бу театрлардаги «артистлар» қўл билан, тагликлар, сим ва магнит орқали турлича ҳаракат қиласиди. Шаклларнинг тузилиши ҳам турличадир. Иш эртак ёки масал танлашдан бошланади, сўнгра унга мос персонажлар тайёрланади. Жониворлар шаклларини болалар бадиий китоблардан калькага кўчиришлари мумкин. Калькадаги расмни нусха қофоз ёрдамида иккита оқ қофозга туширилади. Бу расмларни рангли қалам билан бўяб, биттасини картонга ёпиштирилади ва картонни шу расм контури бўйлаб қирқилади. Картоннинг иккинчи томонига иккинчи расм ёпиштирилади, шу билан фигура тайёр ҳисобланади. Шундан сўнг яримта ғалтак ва чўп орқали баландлиги 9-10 см бўлган таглик тайёрланади. Чўпнинг учига фигура ўрнатилади, ғалтак йиқилиб тушмаслиги учун унинг тагига доира қилиб қирқилган картон ёпиштирилади.



Саҳна-ширма фигуранинг таглиги кўринмаслиги учун бутунлиқда қилинади. Ширмани бўяш ёки унга рангли қофоз ёпиштириш керак. Ширмадан 20-22 см оралиқ декорация ўрнатилади. Агарда ўрмон, дала, дарё, тоғларни тасвирлаш лозим бўлса, мувофиқ келувчи суратни топиб, унга оқ рамка қилиш, расмни картонга ёпиштириш керак. Декорацияни ярим доира шаклида эгиш ҳам мумкин. Саҳна-ширма стол устига қўйилади, унинг орқасида эса фигуralарни юргазадиган ва улар учун гапирадиган ўқувчилар туради. Агарда пьеса давомида декорация ўзгариб туриши керак бўлса, китоб сифатли қилиб бирлаштирилган картонга ёпиштирилиши лозим. Унинг ҳар бир сахифасида битта декорация бўлади.

Агар куённи ясаш керак бўлса, аввал бутун фигурани, сўнгра унинг олдинги оёғини бир оз узунроқ ясад қирқиб олинади. Бу олд оёққа сим



үтказилади. У мана шу сим воситасида бошқарилади. Тайёрлаб қўйилган олд оёққа тешик қилиниб ип үтказилади, ипнинг бир учи оёққа бир парча қоғоз билан туташтирилади ва ипнинг иккинчи учи фигурадан үтказилиб тарангроқ қилиб тортилади ва фигуранинг ич томонига ёпиштириб қўйилади. Қуйида эртак асосида стол театри қаҳрамонлари намуналари берилган:

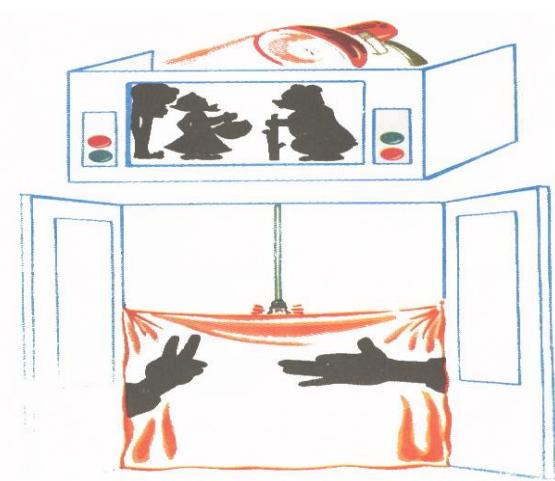


Картон театрнинг жиҳозлари. Картон театрда картондан ясалган ясси ва ҳажмли қўғирчоқ фигуralар иштирок этади. Бир томонлама шакллар ип, сим ва шу кабилар ёрдамида фақат бир томонга ҳаракат қиласиди. Картон театрда юқоридан туриб ип, сим билан бошқариладиган шакллар ҳам қатнашади, улар енгил ҳаракат қиласидилар, бурила оладилар. Сахна уч бўлак картон ёки фанердан ясалади. Сахнанинг асосий қисмлари: орқа девор, пол ва олди пештоқли девордир. Деворларга икки томондан картонолосалар ёпиштирилади, бу полосаларга декорациялар осилади. Декорацияларни уларнинг ўзларидан каттароқ картонга ёпиштириш керак, чунки уларда осгичлар қирқилади. Парданинг расми ҳам ўзидан каттароқ картонга ёпиштирилади, бу уни кўтариш ва туширишга қулайдир. Кўпгина спектакллар учун ҳаракатланувчи декорациялар керак бўлади. Бундай декорация шаклларнинг тез ҳаракат қилаётганлигини билдириш учун қўлланилади. Ҳаракатланувчи декорация 3-4 метрли қоғоз лентадан ишланиб, орқа деворга қилинган тешикдан үтказилади ва керак вактда тортиб, ҳаракатга келтирилади. Айтайлик, фигура чап томонга ҳаракат

қилдирилмоқчи бўлса, декорация ўнг томонга тортилиб тез ҳаракат қилаётгандек тасавур ҳосил қилинади. Сахна бошқача қурилиши ҳам мумкин, бундай ҳолда унинг олд қисми триляжга ўхшайди. Унда пештоқ-саҳна ойнаси қирқилади. Бундай ҳолда ойна орқасида ундан 2-3 см оралиқда ингичка думалоқ чўп ўрнатилади. Чўпни ўрнатишдан олдин унга 10 тача сим айланалар киргизилиб, уларга суриладиган парда ўрнатилади. Парда бурма бўлиши учун кенгроқ бўлиши керак. Пунктир билан агарда ижрочиларнинг қўлинин яширишнинг хожати бўлмаса, олиб ташланиши осон 9-10 смли бўлган тахтача кўрсатилган. Сахна бундай қурилганда декорациялар кўп қаватли парда кўринишига эга бўлади ёки картон доирага жойлашади. Бу доира ингичка михда айланиб, декорацияни тезда алмаштириш, баъзи ҳолларда ҳаракатланувчи декорацияни кўрсатиш имконини беради. Декорацияларнинг тез алмашиши учун уларни канцелярия наколкасига ўхшаш вертушкага ўрнатилади. Бу доира тахтага ўрнатилган бир бўлак йўғон симдир. Доира ёки ветушка орқасига дока ёки тюль тортилган уч ост рамкадан иборат парда жойланади. Дока кўк ёки оч кўк рангга бўялади. Бундай тўсикдан ижрочилар саҳнани бемалол кўриб тура оладилар ва шаклларни ишонч билан бошқара оладилар.

Саҳнани ёритиш катта аҳамиятга эгадир. Уларни шундай жойлаштириш керакки, улар саҳнани ёритсин-у нури томошабинларга тушмасин.

Мусика барча театр постановкаларининг асосий элементларидан бири ҳисобланади. Маълумки, спектакль мусиқали киришдан бошланади. Мусиқали танаффус вақтида декорация алмашади. Товуш ва ёруғлик эффекти билан бириккан мусика «Фонус хаёл» театрида ҳам, стол театрида ҳам мукаммал бадиий тасвирни яратиш имконини беради. Бу театрларда овозга тақлид қилиш, хўрзнинг қичқириши, мушукнинг миёвлаши, айиқнинг ўкириши ҳамда шовқин эффектлари-ёғаётган ёмғир овози, паровознинг пишиллаши ва шу кабилардан фойдаланилади.



Бармоқ театри. Ёз ойида болаларнинг ўз қўллари билан ясаган ўйинчоқларидан ўйинчоқ театрлари, стол ва бармоқ театрлари ташкил қилганда фойдаланиш мумкин. Бунда болалар нафақат оддий тамошабин, бўлиб қолмасдан улар меҳнат қилувчи, ижодкорга айланиб, ўzlаридан кичик укаларига театр кўрсатиш билан уларни хурсанд қиласидилар.

Бармоқ театри қахрамонларини қофоздан ясаш мумкин. Бу кичик конус ва цилиндр шаклидаги бармоққа кийиш учун ясалган. Қофоздан одам, хайвонларнинг кичик шаклида бармоққа тасвирини тайёрлаб, уни бармоққа қофоздан узук шаклида ясалган қофоз ҳалқага елимлаб, бармоққа кийиб олинади. Театр қахрамонларини кичик қутичалардан ҳам ясаш мумкин. Қутичаларнинг таг томонидан бармоқни киргизиш учун жой тайёрлаб, қутичага хоҳлаган қиёфа бериш мумкин. Қутичанинг қулай томонидан бармоқ сифадиган кичик тешикча қилиб қўйилади, масалан: гугурт қутисидан, кублардан, думалоқ шаклдаги қутичалардан ва бошқалардан. Бармоқ театри учун турли хил газламалардан фойдаланиш анча кенг тарқалган. Бунда газламанинг ситилиб кетмайдиган хили танланади ва унинг тескари томонидан тикиб, сўнgra ўнгига ағдарилади, қолган жойи тикиб чиқилади. Болаларга андозанинг тескари томонидан тикишни, кўз, қош, бурун, оғиз кабиларни тикиш ёки ёпиштириш кераклигини айтиб, уларни бажаришга ундаш мумкин. Болалар мустақил соч, жияқ, лента ва тўрдан безакларни ўzlари тикадилар. Паралондан ҳам бармоқ театри қахрамонларини ясаш мумкин. Паралондан турли қахрамонларнинг бош қисмини тайёрлаб, бармоққа кийгазиш жойини қилиб, қахрамонларни безатишда матолардан ҳам фойдаланиш мумкин. Мактабга тайёрлов гурухи болалари иштирокида бармоққа кийиш учун қахрамонни бармоққа мос қилиб бичиб, усти томонидан «ҳалқа» чоки билан, баъзан эса тўғри чок билан ички томонидан тикиб, ўнги томонига ўгирилади. Деталларни болалар ўzlари тугмача, жун иплар ёрдамида жиҳозлайдилар. Бармоқ театрини қофоз қуюқасидан ҳам ясаш мумкин. Бунда қофоздан цилиндр шаклини ясаб, бармоққа мос қилиб қофоз қуйқани цилинрга киргизиб, сўнг хоҳлаган шаклни ясаш мумкин. Куригандан кейин бош қисмларни бўяш лозим. Уларга баъзи деталларни қофоздан қирқиб, елимлаб қўйса бўлади. Масалан: қулоқларни, кўзларни эса тугмачадан, матолардан, турли иплардан соchlарни қилиш мумкин. Бундай ўйинчоқларни катта мактабгача ёшдаги болалар мустақил бажарадилар. Картонга чизиб қирқилган шакллардан: қизча, қушча, ҳайвонлар бошининг орқа томонига кичик картон коғоз қолдиғидан бармоқ сиғулик қилиб ёпиштириб қўйиш мумкин.

Бармоқ театри бошқа театрлар кабидир, лекин унинг фарқи шундаки ҳар бир эртак қахрамони болаларнинг бармоқларига мос кичик ёки эртак кўрсатувчининг бармоғига тўғри келадиган қилиб тайёрланади.

Дикир-дикир ўйинчоқлар. Дикир-дикир ўйинчоқларни ясаш учун кичик картонга одам ва хайвонлар тасвирини чизиш керак, уларнинг оёқлари эса чизилмайди. Чизилган тасвирини қирқиб оламиз. Шаклларни кафтилизнинг орқа томонига резина билан мустаҳкамлаб, кўрсатгич ёки ўрта бармоққа атирашиша қопқоғини кийиб, резина билан мустаҳкамлаб, столда

шаклларни юргазамиз. Уларни чоптириш, ўйинга тушириш мумкин. Катта, тайёрлов гурух болалари бундай ўйинчоқларни мустақил ясай олишади.

Қўлқоп қўғирчоқлар(бармоқсиз қўлқоп). Эски қўлқопча, қўлқоп қўғирчоқларни ясаш учун ашё бўла олади. Бундай ўйинчоқларни ҳам болаларнинг ўзлари ясашлари мумкин. Қўлқоп қўғирчоқнинг бош қисми, катта бармоқ эса, бурун бўлиб хизмат қиласди. Қўлқопни тўлиқ хайвонга айлантириб олиш ҳам мумкин, бунда катта бармоқ дум вазифасини ўтайди. Қўлқоп қўғирчоқ танаси бўлиши, унга бош ва бошқа деталларни бириктириш ҳам мумкин. Қўлқоп топилмаса, унда тўқилган эски буюм ёки матодан фойдаланамиз. Бунда бичиша бармоқ ўрнини бичиш шарт эмас, турли деталлар унга тикиб қўйилади.

Қўлқоп қўғирчоқлар(бармоқли қўлқоп). Қахрамонларни эски қўлқоплардан тайёрласа бўлади. Агар эски қўлқоп топилмаса, уни тикиш мумкин. Болаларга тавсия этиладиган қўлқопнинг андозаси (беш бармоқлимас, тўрт бармоқли) бўлиши мумкин. Деталларни болалар бичиб, ҳалқа чоки билан тикадилар. Бош қисмини чизиб ёки тикиб, белгиланган жойга бирлаштириб қўйиш мумкин. Қўғирчоқнинг асл нусхасини эски қўлқопдан тикса бўлади. Ортиқча деталини пункттир чизиги билан белгилаб, олиб ташланади ва хоҳлаган эртак қахрамонларига эга бўлиш мумкин. Қўлқопга пайпокдан озгина улаб қўйилса, қўлга кийиб, тугмачадан кўзларини қилиб қўйилса, қўл бармоқ ҳаракати билан гапираётган ҳаракат ҳолатини кўрсатиш мумкин. Болалар бундай қахрамонларни ўзлари ясай оладилар, айниқса икки эски қўлқопдан ясалган ўйинчоқ: кучукча, мушукча, қуёнча, бўри, тулкичаларни тайёрлаш қийин эмас. Қўлқопнинг кўрсатгич ва катта бармоғи дум бўлади, унинг ортиқча қисмлари тикиб ташланади. Қахрамонларнинг айрим деталларини жихозлашда тугмачалар, дур доначаларини ишлатиш мумкин. Бундай ўйинчоқлардан болалар саҳналаштириш фаолиятида фойдаланадилар.

Паҳмоқ театри. Паҳмоқ театрининг тузилиши ва жиҳозлари. Маълумки, болаларнинг ҳар томонлама ривожланишларида турли ўйинлар ва театрлаштирилган тадбирларнинг аҳамияти каттадир. Бунда стол устида ўйналадиган ўйинчоқлар қўғирчоқлар театрдан кенг фойданилади.

Паҳмоқ театрининг ўзига ҳос томони шундаки, кичкинтойлар, асосан, эртак қахрамонларининг айнан ўзини кўрадилар. Персонажлар паҳмоқ экранга ёпиштирилади. Экран тайёрлаш учун баландлиги 40 узунлиги 60 см ли қалин картон ёки фанер устига паҳмоқ газламаси яхшилаб ёпиштирилади. Персонажлар экранда мана шу экран орқали ёпиштирилади. Болалар учун мўлжалланган паҳмоқ театри эртак иштирокчилари, персонажлар, декорациялар, эртак матни, бошловчи эртакчи бобо ёки момолардан иборат бўлади.

Паҳмоқ театри учун персонажлар қўйидагicha тайёрланади: персонажлар картон қоғоздан қирқиб олинади ва рангли бўёқда, гуашда бўялади. Тайёр бўлган персонажлар эртак матни билан бирга папкага солиб қўйилади.

5-МАВЗУ

МАКТАБГАЧА ТАЪЛИМ МУАССАСАЛАРИДА ТАБИЙ ВА ТАШЛАНДИҚ МАТЕРИАЛЛАРДАН ЎЙИНЧОҚЛАР ЯСАШ

Режа:

1. Табий ва ташландик материалларни тўплаш
2. Табий ва ташландик материаллардан ўйинчоқлар ясаш

Табий материаллар тарбиячи раҳбарлигига экскурсияларда тўпланади. Экскурсия уюштиришдан олдин болаларга бўлажак иш намунаси кўрсатилади. Болалар уни дикқат билан кўриб, унда ишлатилган барг пластинкаларининг шаклини, дараҳт навларини аниқлайдилар. Шундан сўнг уюштириладиган экскурсия режаси тузилади. Экскурсия маршрутида алоҳида эътибор бериладиган обьект (эман, заранг, акация дараҳтлари, ҳашаротлар, ниначи)лар аниқланади. Болаларнинг эътиборлари ва ақлий фаолиятларини кузатилаётган обьектнинг зарур бўлган асосий муҳим белгилари ва хусусиятларини ажратишга, тўпланаётган материални тўғри баҳолашга йўллайдиган саволлар тузилади.

Дараҳтзорга келганда болалар кайфияти кўтарилиб, улар ҳар нарсага қизиқиши билан қарайдилар, барглар, уларнинг ранглари болаларни ажаблантиради. Улар кузнинг бутун гўзалигини, унинг рангларини, тўкилган барглар ҳиди ва улар ўзининг эластиклик хусусиятини йўқотганлигини, қаттиқлашиб, синувчан бўлиб қолганлигини кўрадилар. Болаларнинг атроф-табиат билан завқланишлари камайиб боришига қараб, уларнинг эътибори баргларнинг шакли, дараҳтлар навларига қаратилади. Ана шу вақтда ўсимликларда содир бўлаётган ички жараёнлар қисқа ва тушунарли шаклда баён этиб берилади: жумладан, ўсимлик янги шароитларга мослашиб, қишига тайёргарлик кўряпти. Баргларни тўкиш бу ўзига хос ҳимоя туридир, чунки барглар сувни кўп буғлантиради, қишида эса тупроқдан намлик жуда кам миқдорда келади. Шундан кейин болаларнинг эътибори атрофда учиб юрган капалак, ниначиларга, уларнинг асосий белгиларига жалб қилинади. Учиб юрган ҳашаротлар уларнинг тузилиш шакллари меҳнат дарсларида ҳашаротлар аппликациясини тайёрлаш учун образ, тўпланган барглар материал хизматини ўташи керак.

Болалар баргларни тўплар эканлар, уларнинг ранглари, шаклларини қиёслашни ўрганадилар, бу уларнинг кузатувчанлигини ўстиришга ёрдам беради. Тўпланган барглар олдиндан тайёрлаб қўйилган дафтар вараклари орасига қўйилади. Шундан кейин болаларга баргларнинг меҳнат машгулотларигача рангини йўқотмаслиги, буралиб кетмаслиги учун қандай ишлов бериш кераклиги тушунтирилади. Ҳар бир экскурсияда болаларнинг эътибори инсоннинг яратувчилик меҳнатига албатта жалб этилиши керак, Экскурсия охирида унга якун ясалади, экскурсияда эгалланган билимлар умумлаштирилади. Бундан ташқари, болаларга капалак ва ниначилар тасвири туширилган расмларни кўриш, уларнинг танаси ва қанотларининг шакли, ранги қандайлигига алоҳида эътибор бериш топширилади.

Бундай уюштирилган экскурсиядан кейинги машгулотда болалар аппликацияларни зўр иштиёқ билан намойиш қиладилар, агарда аппликацияни ўз истакларига кўра, ўзлари тўплаган материаллардан мустақил ясаш топширилса, қизиқишлиари янада ортади. Бундай машгулот қуидаги схемага эга бўлиши мумкин:

1. Машғулот мавзуси ва мақсадини айтиш.
2. Ўтказилган экскурсия бўйича сухбат қуидагича бўлади:
 - а) экскурсияда қаерда бўлдик?
 - б) қандай дараҳтларни кўрдик, уларнинг номи қандай?
 - в) уларнинг баргларининг шакли бир хилми?
 - г) қандай ҳашаротларни кўрдик?
3. Намуна таҳлили:
 - а) капалак қандай қисмлардан ташкил топган?
 - б) унинг қисмлари қандай жойлашган?
 - в) уни тасвирилашда қайси дараҳтлар баргларидан фойдаланилган?
4. Ишни бажариш тартибини аниқлаш:
 - а) капалакнинг айрим қисмлари (танаси, қанотлари)нинг жойлашишини тасвирилаш;
 - б) капалакнинг танаси ва қанотлари учун шакли ҳамда ўлчамлари бир хил бўлган баргларли топиш;
 - в) уларни қоғозда жойлаштириш;
 - г) ишни амалий бажариш.
5. Тарбиячининг ишни бажариш усуллари ҳақидаги тушунтиришлари.
6. Аппликацияни бажариш бўйича мустақил иш:
 - а) капалакнинг айрим қисмларини қоғозда тўғри тасвирилаш;
 - б) шакл, ўлчам ва бўёқларини тўғри танлаш;
 - в) елимлаш ишларини тартибли бажариш;
 - г) капалакнинг кўз ва мўйларини тўғри тасвирилаш;
 - д) иш бажарилган қоғознинг орқасида баргларидан фойдаланилган дараҳтларнинг номларини ёзиш;
7. Ишни баҳолаш.

Ижодий характердаги ишлар. Масалан: «Балиқлардан композиция тузиш». Тарбиячи умумий вазифа беради, болалар эса, тарбиячи намунаси асосида ўз варианtlарини излайдилар.

Тарбиячи доскага балиқ расми тасвириланган плакатни осиб қўйиб, болалар билан биргаликда балиқ танаси, балиқнинг боши, қанотлари, думининг шакли таҳлил қилинади. Балиқ турига кўра унинг танаси, қанот ва думлари ҳар хил бўлиши мумкинлиги аниқланади, шунинг учун бу ишда турли табиий материаллардан фойдаланиш мумкин бўлади. Шундан сўнг ишни бажариш тартиби аниқланади. Аввал балиқ қисмлари учун материал танлаш, унинг умумий тарҳини чизиш керак. Шундан кейин қайси деталнинг қандай тартибда елимланишини, деталларнинг жойларини аниқлаш ва сўнгра ишга киришиш лозим. Бундай юмушлар бажарилаётган ишга ижодий

ёндошишни ўстиришга ёрдам беради. Машғулотга якун ясаш ва бажарилган ишни баҳолашда тарбиячи фойдаланилган материаллар номини сўрайди.

Бу табиий материаллар билан ишлаш машғулотининг тахминий тузилишидир.

6-МАВЗУ **КАШТА ТИКИШ. КАШТАЧИЛИК ТАРИХИ ВА ТАЙЁРЛАШ** **ТЕХНОЛОГИЯСИ**

РЕЖА:

- 1.Каштачиликда безак буюмларининг турлари**
- 2.Кашта тикиш технологияси**

Миллий каштачилик (каштадўзлик) амалий санъатнинг энг қадимий турларидан бўлиб, у халкнинг ўз турмушини гўзал қилиш истаги натижасида юзага келган. Каштачилик санъати нафакат мамлакатимизда, балки чет элларда ҳам шухрат козонган. Ўзбек халк усталари қўллари билан тикилган кирпеч, сўзана, зардевор, гулкўрпа, чойшаб кабилар Германия, Белгия, Америка Қўшма Штатлари, Хиндистон, Афғонистон каби хорижий давлатлар музейларида доимий экспозицияга айланиб қолган.

Ҳозиргача буюмлар ўзига хос гўзаллик, нафис безакларнинг ранг-баранглиги билан кишиларни ҳайратга солиб келмокда. Бадиий каштачилик узоқ тарихга эга. Ўзбек каштачилиги иқлим, табиий шароит, муҳит билан боғлиқ ҳолда барча касб-ҳунарлари билан биргалиқда ривож топган. Каштачилик санъатининг энг қадимииси сақланмаган. XIV – XV асрларга мансуб миниатюралар орқали каштачиликнинг жуда қадимдан ривожланганлигини кўриш мумкин. Испан элчиси Руи Гонзалес де Клавихо Амир Темур саройида ўзбек миллий кашта безакларини кўрганини кундалигида ёзиб қолдирган. 1467-йили Камолиддин Беҳзод «Зафарнома» га ишлаган «Темур таҳтда» миниатюрасида чодирга ишлаган каштани ҳам акс эттирган. XIX – асрнинг иккинчи ярмида кашта тикиш машинасининг ихтиро этилиши каштачилик корхоналарининг вужудга келишига асос солди. Машинада кашталарнинг кўп ишлаб чиқарилиши уларнинг бадиийлигига путур етказди. Қўл кашталари унутила бошланди. Лекин айрим хилларигина сақланиб қолди. Ўзбек каштачилиги қўшни халклар каштачилиги таъсирида бойиди ва ривожланди.

Каштачилик санъатида ҳар бир миллатнинг ўзига хос энг кўп қўллайдиган нақшлари бўлади. Чунончи ўзбек кашталарида ўсимликсимон, геометрик ҳамда гул нақшлари кўп бўлса, рус каштачилигига геометрик, ўсимликсимон шакллар, гуллар, қуш ва мевалар кўп тасвирланади. Қозоқ ва қирғиз каштачилигига эса кўпроқ хайвонлар, шох ва туёқларни эслатувчи элементлар тасвирланади.

Қадимий анъаналарга кўра, ўзбек қизлари бўлажак келинлик сеплари ҳар хил каштачилик буюмларини ўзлари тайёрлашлари лозим эди. Кашталар қанчалик нозик, чиройли бўлса, шунчалик қимматга баҳоланаради. Қизларга

7-9 ёшидан бошлаб кашта тикишга ўргатиларди. Улар уч-тўрт йилдан кейин мустакил кашта тика бошлайдилар. Етишиб чиқсан каштачилар ўзининг санъати ва табиатига қўра гўзаллик ҳақидаги орзуларини ифодалашга ҳаракат қилганлар.

Каштачиликнинг маҳсус турларидан бири – аппликациядир. Аппликация каштадўзликнинг маҳсус тури бўлиб, у ўзига хос технологияга эга. Асосий матога рангдор мато парчасини, чарм ва бошқаларни қадаб, атрофи чокланади, аппликацияда кўпинча чизма чоклардан фойдаланилади.

КАШТАЧИЛИКДА БЕЗАК БУЮМЛАРИНИНГ ТУРЛАРИ

Ўрта Осиёда каштачилик жуда кенг тарқалган бўлиб, оиласа ҳар бир аёл кашта тикишни билиши керак бўлган. Шунинг учун ҳар бир оила ўзи учун кирпеч, сўзана, дорпеч, ойнахалта, чойхалта ва бошқаларни ўзи тайёрлаган. Безак буюмларининг тури жуда кўп масалан, сўзана, кирпеч, чойшаб ойхалта, чой халта, зардевор, палак, гул-кўрпаг дорпеч, буғжома, парда, белбоғ, такянуш (ёстиқ устига ёпиладиган), Дўппи, кўйлак, дастрўмол, ҳамён, жойнамоз, нимча, маҳси-кавуш, халтacha ва бошқалар бадиий дид билан безатилган. Утмишда бу кашталар оқ ва малла матоларга тикилган. Кейинчалик сатин, шойи баҳмалга тикиладиган бўлди. Каштачиликда ишлатиладиган безак буюм турлари билан танишиб чиқамиз.

Дўппи – Ўзбекистонда кенг тарқалган енгил бош кийим. Дўппи кийиш дастлаб Эронда ва туркий халқлар ўртасида расм бўлган. Асрлар давомида дўппининг турли хиллари вужудга келган. Баҳмалга, сатинга, сидирға шойига ип, ипак ва зар билан дўппи гуллари тикилган. Ўзбекистонда, Тошкент, Чуст, Бухоро, Самарқанд, Бойсун, Шахрисабз дўппилари машҳур бўлиб, улар ўзига ҳосдир.

Мамлакатимизнинг барча туманларида дўппи тикилади. Унинг Ироқи, Чуст дўппи, гилам дўппи, чакма тур, қизил гул, пилтадўзи, зардўппи, тўлдирма деб номланадиган миллий дўппилар бор. Ҳар бир дўппи яратилиш услугига эга бўлиб, улар бир-биридан фарқ қиласи.

Арағчин – шарсимон дўппи, уни асосан кексалар кияди. Тошкентда шарсимон дўппилар канда хаёл, босма, чакматор, ироқи чок усусларида тикилади.

Тус дўппи – кенг тарқалган ясси юзали дўппи. Кўпинча тус дўппи чуст дўппи деб юритилади. Тус дўппиларнинг биргина классик вариантининг ўзида саккизта чок услуби қўлланилади. Масалан, занжира, тўғри чок, чита, кунгура, еталатма, тароқ, ова, пилдироқ. Чуст дўпписининг тепаси квадрат шаклида бўртиб чиқиб, ярим шар кўринишида бўлади. Тошкент дўпписи сидирға баҳмалдан (гулсиз) тикилган бўлади. Бухоро дўппилари сидирға ёки гули баҳмалдан жиякли қилиб тикилади, жияги турли хил ипаклардан рангдор нақшли йўрма усулида тикилган бўлади.

Жойнамоз – ерга солиб устида намоз ўқийдиган тўшама. Жойнамоз ҳар хил матодан тайёрланиб, унинг уч томони меҳроб шаклида тикилган бўлади.

Ундан мачит, мадраса ва уйларда фойдаланилади. У турли ўлчамда бўлади. Жойнамоз каштачиликда жуда чиройли қилиб безатилади.

Зардевор – уй жиҳози, у сидирға шойи бахмал, сатинга кашта тикиб безатилган бадиий буюм. Зардевор янги тушган келиннинг уйига, шифтига ёки деворига илиб қўйилади. У зар ип ёки ипак гажимли бўлиб, эни 40-70 см узунлиги мўлжалланган уйнинг деворига мослаб тикилади.

Палак – деворларга илиниб энг йирик, энг қиммат безак буюмларидан бири. Палакда осмон ва тўлин ой акс эттирилади. Уни қадимда оқ ёки малла бўзга кашта тикиб тайёрланган. У сўзанадан гулларининг йириклиги, заминига ҳам кашта қопланиши билан фарқ қиласди. Палакни ўртасида йирик ой тасвири кизил кирмизи, пушти ипак билан кашталанади ва атрофига жуда чиройли қилиб ўсимликсимон нақшлар тикилади. Нақшлар ичида кўпинча бодом, қалампир элементлари қўлланилади. Палақда қирқтacha ой ҳам тасвиrlаш мумкин, шунинг учун ойини сонига қараб олти ойли палак, ўн икки ойли палак, ҳаттоқи катта уйлар учун қирқ ойли палак тикилгани бизга маълум. Ойлар турли ранглар билан бир неча хил тасвиrlangan. Машхур каштадўзлар баъзида ойни ажойиб нақшлар билан безаб, ўз маҳоратларини намойиш этганлар. Агар ойни ичида сидирға рангда ифодаланган бўлса, уни, ойпалак, агар нақшли бўлса гулпалак ва хоказо номлар билан юритилади. Кейинги вақтларда палакни қўл меҳнати кўп бўлгани учун сўзана дейила бошланди. Лекин ҳозир палакни қўлда тикишга катта аҳамият берилмоқда.

Кирпеч – токчага тахлаб қўйилган кийим-кечак устидан ёки деворнинг бўш жойларига илиб, уйни безатиб туриши учун ишлатиладиган бадиий буюм. Кирпеч кашталари қўлда ёки машинада тикилади. Кирпеч қўлда илма кашта билан безалади. У кийим-кечакни чангдан саклайди ва уйни безаб туради. Одатда, палакка ўхшатиб тикилгани кирпечпалак деб юритилади. Бу тури ҳам кенг ишлатилади.

Сўзана – игна билан тикилган деган маънони беради. Сўзана матога кашта тикиб тайёрланган бадиий буюм бўлиб, хонани безатиш учун деворга илиб қўйилади. У сатин, бахмал, шойи ва бошқа матоларга кашта тикиб тайёрланади. У ўзига хос бадиий кўринишга эга. Матонинг рангидан усталаримиз кашта замини сифатида фойдаланадилар. Шунинг учун у палакдан фарқ қиласди. Сўзана ҳар бир хонадонда бўлган, чунки ҳар бир қиз турмушга чиқишидан олдин ўзи учун сўзана тайёрлаган. Сўзана келинларнинг сепи хисобланган. Камбағал оилада сўзанани малла, оқ бўздан, бадавлатроқларида эса шойидан, бахмалдан тикишган. Сўзана учун композицион жойлашган ўсимликсимон нақшлардан фойдаланилади. Сўзана ўртасида кўпинча доирасимон гул тикилиб атрофи гулдор ислимий нақшлар билан безатилади. Сўзана тикиш жуда қадимдан ривожланган, лекин XIX-асргача бўлган сўзаналар сакланмаган. Фақат XIX- асрга оид Самарканд, Бухоро, Нурота, Фарғона, Уратепа, Шахрисабз, Тошкент ва бошқа жойлардаги сўзана турларидан намуналар бор. Санъатнинг бу тури айниқса Ўзбекистон ҳудудида қадимдан кенг тарқалган. Кейинги пайтларда сўзана машинада тикилиб келмоқда.

Чойшаб – форсча-тожикча рўйжотун чодири деган маънони билдиради. Чойшаб асосан тахмонга тутиш, ётганда ёпиниш учун тўшак устидан тўшалади. Тўшак устидан ёпиладиган чойшаб ҳам каштали оқ сурп, тахмонга тутиладиган сатин, шойи, бахмал ва бошқалардан тикилади. Ҳозирги вақтда чойшабдан сўзана каби бадиий буюм сифатида ҳам фойдаланиб келинмоқда.

КАШТА ТИКИШ ТЕХНОЛОГИЯСИ

Кашта турли рангдаги ипак, мулина, зар ип билан игна, илмоқли бигизда ҳар хил матога машинада гул тикишдар. Кашта ҳар хил кийимларга, рўзғор буюмларига тикилади. Каштачиликда мато, кигиз, чарм, картон, зигир, жун, сунъий иплар, зар иплар, майин сим, хом чармдан тайёрланган тасмалар, мунчоқ, маржон, қимматбаҳо табиий ва сунъий тошлар, шишадан тайёрланган мунчоқлар ва бошқа материаллар ишлатилади. Каштачиликда ўзига ҳос иш қуроллари мавжуд бўлиб, улар ўзига ҳос вазифани бажаради. Каштачиликда игналар, илмокли ва илмоқсиз бигизлар, тўғнағич, ангишвона қайчи ҳамда чамбараклар ишлатилади.

Чамбарак асосан ёғочдан ясалади, у доира, квадрат, тўғри тўртбурчак шаклида бўлади. Кичик кашталарга доира чамбарак ишлатилади, чунки у қулайдир. Ҳамма кашталарга ҳам чамбарак ишлатилавермайди. Ип ва игна кашта тикиладиган матолар қалинлигига мос қилиб танланади. Каштачиликда ёғоч дастали икки хил, яъни илмоқли ва илмоқсиз бигизлар ишлатилади. Айрим материалларга, масалан, чарм ва картонга қийналмасдан тикиш учун илмоқсиз бигизлар ишлатилади. Нақшлар учун ўткир учли 10-12 см узунликдаги қайчилар ишлатилади. Тикиш қулай бўлиши учун қатим 50-60 см дан узун бўлмаслиги лозим, кашта чамбаракда тикилса ангишвона қўлланилмайди. Нақш нусхаси турли материалларга ҳар хил йўллар билан туширилади. Масалан, нусха кўчириладиган қофозлар тахта, ёруғлик ёрдамида материал устидан буклаб чиқилади, кейин бу қофозлар йиртиб олинади. Каштага иплар рангини мослаб танлаш каштадўздан катта махорат ҳамда дид талаб қиласи. Тўғри танланган ип каштанинг жозибадор чиқишига сабаб бўлади.

Қўлда кашта тикишнинг икки тури мавжуд: биринчиси матонинг арқон ҳамда ўрим илларини санаб кашта тикиш, иккинчиси, матога гул тасвири тарҳини чизиб, эркин кашта тикиш. Арқон ўрим иллари кесиштирилиб, полотно ёки бўз шаклида тўқилган матоларга тикилади. Бунинг сабаби кашта тикишда мато илларини санаб тикишга қулайдир. Санама кашта тури Ўзбекистонда кенг тарқалган. Эркин кашта мато танламайди, туширилган тасвир чизиқлари асосида тикилади. Ўзбек каштачилигига йўрма, илма, ироқи, босма, хомдўзи, чамак, чипта хаёл, баҳя чоклар кенг тарқалган. Бадиий кашталарда турли жойдан турли чоклар ишлатилади. Чунончи Шахрисабзда йўрма, кандахаёл, ироқи, Тошкентда кўпроқ босма чоки, Бухоро, Нурота, Самарқандда йўрма чоки билан тикилади.

Чамак чоки – кашта тикиш чокларидан бири бўлиб, чапдан ўнгга икки параллел чизиқ бўйлаб тикилади ва ўтказилган игна унгдан санчилади. Сўнг

юқорига чапга томон қия қилиб чиқарилади ва пастки чизикқа параллел равища түғри қадалади ҳамда пасти ҳам қия қилиб чиқарилади. Чамак чоки күшімча нақшларни рамкага олишда ёки дүппи кизакларига бадиий безак берішда ишлатилади. Қайчининг кичик ўткір учлиси ишлатилади. Чамак чоки рус каштадўзлари орасыда « козлик » дейилади.

Баҳя чоки – кашта четларини мустахкамлашга хизмат қилиб, матога худди булагандек, лекин бир текис чок ҳамда масофа хисобга олиниб тикилади. Шундан сұнг мато ўғирилиб яна тикиб чиқилади, натижада текис ип чизик ҳосил қилинади. Бу чок жуда қадимдан қўлда, кейинчалик машинада тикиладиган бўлган.

Кўрпа чоки турли йўналишда, яъни чапдан ўнгга, ўнгдан чапга, юқоридан пастга, пастдан юқорига сидирға тикиб ҳосил қилинади. Ёнма-ён тикиладиган чоклар бир текис ёки гул шаклига қараб кичикдан катталашиб, каттадан-кичиқлашиб боради. Бу чок (икки томонлама) санама, пилтадўзи номлар билан юритилади. Дўппидўзликда ва кашталарда жуда кенг фойдаланилади.

Чинди ҳаёл – дуруя чоки, матога игна қадалиб бир меъёрда тикиб чиқилади, тескари ўғириб яна тикиб чиққилади. Шу тарика матонинг олди ва орқа томонида бир хил гул ҳосил қилинади. Бу чок икки томони ҳам кўзга ташланадиган буюмлар, яъни сочиқ, рўмол ва бошқаларни безашда ишлатилади.

Йўрма чоки йўрмаки, илмоқли бичиқ ёки игна билан матонинг ўнг томонида ҳалқалар занжири ҳосил қилиб тикилиб, бигизга ўтказилган ипак матонинг сиртида чап қўл билан ушлаб турилади. Йўрма чоклари билан йирик кашталарнинг хошиялари, гул ва барглари асосий шохга улайдиган банд ва бошқалар қадимдан шундай усулда тикилган. Йўрма чокдан Самарқанд, Бухоро, Қашқадарё каштадўзлари кўп фойдаланадилар.

7- МАВЗУ ТЎҚИШ. СПИЦА ВА ИЛГАК БИЛАН ТЎҚИШ

РЕЖА:

1. Тўқиши, ҳалқаларни ҳосил қилиш усуллари
2. Тўқиши технологияси

Тўқиши, ҳалқаларни ҳосил қилиш усуллари. Ўзбек ҳалқи қадимдан қўл ҳунармандчилиги сирларини чуқур эгаллаб келган. Жумладан, ўзбек хотин-қизлари моҳирлик билан кашта, жияк, дўппи, тўн, сўзана кабиларни тикиши билан шуғулланганлар. Улар атлас ва гиламлар тўқишишган. Бор хомашёлардан фойдаланганлар. Ҳозирги кунга келиб аёлларимиз орасыда қўлда кийим - қўлқопчалар тўқиши кенг ривожланиб бормоқда. Қўлда тўқилган кийим-кечаклар бетакрор ва бежиримдир. Тўқиши амалий санъатнинг бир тури бўлиб, ниҳоятда завқли ва фойдалидир. Тўқилган кийим яроқсиз бўлиб ётмайди ёки ташлаб юборилмайди. Ҳар бир тўқиши ҳунаридан

хабари бор хотин-қиз керакли буюмни осонликча түқиб олади ва умуман түқиган сари ўз-ўзига ишонч ва яратувчанлик қобилияти ортиб боради.

Түқишиң қуроллари бу- спица ва илгакдир. Спица—асосий түқишиң қуроли бўлиб, унинг қўйидаги турлари бор.

- 1.Айлана тросчали.
- 2.Айлана найчали.
- 3.Тўғри икки учи учли.
- 4.Тўғри бир учли.

Спицалар — никелланган, пўлат, темир, алюмин, пластмасса ва ёғочдан ясалган бўлади. Энг фойдаланишга қулай спица пўлатдан ясалган, икки учи учли ва бир учи учли спицадир. Чунки у мустахкам бўлиб, ёғоч ва пластмасса спицалар каби синиб кетмайди. Ҳар бир спицанинг рақами бор. Спицанинг рақами унинг диаметрини билдиради.

1. Рақамли спицани диаметри 1 мм.
4. Рақамли спицани диаметри 4 мм.

Ҳар бир түқиши ўрганувчи талабага ҳар хил рақамли спицалар бўлиши керак. Чунки ҳар бир спица ўз ўрнида ишлатилади. Бу буюмни сифатли бўлишига олиб келади.

Илгак: Калта [12-15см] ва[30-40см] ҳамда ингичка ва йўғон [1-6 мм] Илгаклар бор. Ҳар хил ипларни түқишида ҳар бир ипнинг ўзига мос Илгак танланади. Илгак ипдан икки баравар йўғон бўлиши керак. Илгак пўлат, алюмин, пласмасса, мис ва темирдан ясалган бўлади. Илгакдан спицада тўқилган, матони бирлаштиришда, мато чедини айлантириб тўқиб чиқилади.

ТҮҚИШ ТЕХНОЛОГИЯСИ

Буюмни қўлда тўқиши учун спица ёки Илгак керак бўлади. Буюмни жунли, жун аралаш ип, ипак, ип пахта, ипи, қуён ва эчки юнгларидан йигирилган ип, ҳам ип ва ҳоказолардан тўқиши мумкин. Тўқиладиган буюмга шакл бериш учун андозага мувофиқ ёки хисобга яраша шу ҳалқалар сони кўпайтирилади.

Илгак ёрдамида тўқиши. Илгак ёрдамида тўқиши қўл меҳнати турларидан биридир. Тўқишининг асосий турлари – шнурча, устамали занжир, устамасиз занжир тўқиши билан танишиб олгач, намунага ёки расмга қараб жуда хилма-хил буюмлар тўқиши мумкин. Илгак билан жун, оддий ип ва ипакдан ҳар хил буюмлар тўқиши мумкин. Асосий асбоб – металлдан, ёғочдан, пластмассадан, сувядан ясалган илгакдир. Илгаклар: 2 дан то 6 гача номерли бўлади. Илгакнинг номери унинг йўғонлигига ва иш бажарадиган (тўқийдиган) қисмининг чуқурлигига боғлиқ. Илгак ипнинг йўғон-ингичкалигига ва сортига қараб танланади. Ип илгакнинг иш бажарадиган қисмининг чуқурлиги (илгаги)дан бир ярим-икки баробар йўғон бўлиши керак.

Тўқиши пайтида илгакни ўнг қўлнинг бош ва кўрсаткич бармоғи билан ушлаш ва уни ўрта бармоқ билан ишга солиб туриш керак. Илгакда тўқилган буюмлар ҳалқанинг шакли ва ўлчамига қараб ҳар хил бўлади. Буюмнинг текис тўқилиши учун ипни бир текис тортиб туриш, ҳалқани боғлаш,

уларнинг сони ва шаклига риоя қилиб туриш керак. Агар ҳалқанинг ўлчами ва шаклига риоя вқилинмаса, ҳалқалар санаб тўқилмаса, буюмнинг кўриниши ва шакли бузилади. Тўр тўқишининг асосий турлари устида тўхталиб ўтамиз. Булар билан талабалар танишиши лозим.

Биринчи ҳалқа – тўқиш бу ҳалқадан бошланади. Илгак ўнг қўлда бўлади. Ип учини ҳалқа қилиб буклаб, чап қўлнинг бош ва қўрсаткич бармоғи билан ушлаб туриш керак. Ҳалқага илгакнинг учини суқиб ва калавадаги ипни илиб, ҳалқа орасидан тортиб чиқарилади. Сўнгра ип яна Илгак билан илиб олинади ва ҳосил бўлган янги ҳалқа орасидан тортиб чиқарилади. Ипнинг учи тортилади ва 1см қолдириб учи қирқиб ташланади.

Ҳаво ҳалқаси – калавадан илгак учи билан ипни илиб ҳалқа ҳосил қилишдир, бунда кручокнинг ўзида биринчи ҳалқани ҳосил қилиб оламиз. Ҳаво ҳалқасининг бир нечтаси занжир ёки шнур ҳосил қилади. Шнур ҳар қандан тўрнинг асоси ҳисобланади. Ҳаво ҳалқасининг сони буюм ўлчамига ёки расмдаги ҳалқа сонига боғлиқ бўлади. Ҳаво ҳалқаси тўқиша уларнинг ўлчамлари бир хил бўлишига эътибор бериш керак.

Устамасиз занжир тўқиш. Керакли узунликдаги занжир ҳосил бўлгач, бурилиш ҳалқаси тўқилади. Занжирни ўнг томони билан чап қўлнинг қўрсаткич бармоғи бўйлаб қўйилади ва чап қўлнинг бош бармоғи билан ушлаб туриб, илгак занжирнинг ўнг томонидан учинчи ҳалқага суқилади (Илгакнинг ўзида турган ҳалқа, яъни бурилиш ҳалқаси ҳам қўшиб ҳисобланади). Калавадаги ип илгакда илиб олинади ва ҳаво ҳалқаси орқали тортиб чиқарилади. Илгақда иккита ҳалқа ҳосил бўлади. Яна илгак билан калавадаги ипни олиб, бу ҳалқалар боғланади. Илгақда яна битта ҳалқа қолади. Иккинчи қаторнинг занжирини тўқиш учун илгакни навбатдаги ҳалқанинг ўртасига суқилади ва калавадан яна ип илиб олиб, яна ҳаво ҳалқасидан тортиб олиб чиқарилади. Илгақда яна боғланадиган иккита ҳалқа ҳосил бўлади. Кейинги занжирлар ҳам шу тариқа тўқилади. Устамасиз занжир билан тўқилган буюмлар зич ва таранг бўлади.

Устамали занжир. Устамали занжир билан тўқилганда буюм нафис ва жимжимадор чиқади. Бир устамали занжир қуйидагича тўқилади. Биринчи (етакчи) ҳалқали илгак учининг устига ўнг томондан ип ташланади – бу ип устама ипdir. Устама ипли илгак ҳалқага санчилади (четидан учинчи ҳалқа); агар устунчалар занжир билан тўқилса, калавадаги ип илиб олинади ва уни ҳалқа шаклида илгакка тортилади. Бу вақтда илгақда иккита ҳалқа ҳосил бўлади, уларнинг ўртасида эса устама ип бўлади. Илгак билан калавадан ип илиб олинади ва қўшни ҳалқа билан устама ипдан тортиб ўтказилади, илгақда яна иккита ҳалқа бўлади. Сўнгра ип илиб олинади ва бу иккала ҳалқадан тортиб чиқарилади. Илгақда яна битта етакчи ҳалқа ҳосил бўлади. Агар устунчалар тўқиши занжирдан бошламай, устамали ёки устамасиз занжирдан иборат полотнодан бошланса, у ҳолда биринчи устуни учта ҳаво ҳалқаси билан ҳосил қилинади.

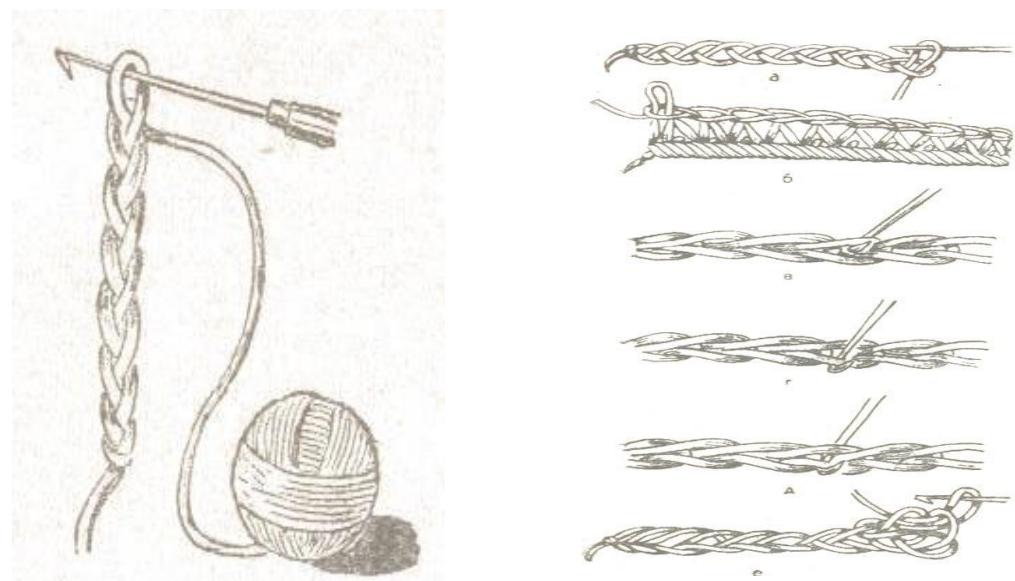
Учинчи етакчи ҳалқадан устамали устунча тўқиш бошланади. Илгак билан ишлаган вақтда баъзи бир маҳсус терминларни билиб олиш керак.

Бурилиш ҳалқаси – тўқиши вақтида тўрнинг бир қаторидан иккинчи қаторига ўтишда илгакда туриладиган ҳалқадир. Илгак билан тўқилган қатор ёки занжирнинг устки қисми бир-бирига уланган ҳалқаларга ўхшайди. Тўқилаётган тўрнинг тўқилиш томонидан ташқарида, устидан турувчи ҳалқа қисми, ташқи ярим ҳалқа дейилади. Тўқувчига нисбатан нарсанинг ички томонида турувчи ҳалқа қисми ички ярим ҳалқа дейилади. Ички ва ташқи ярим ҳалқалар асосий ҳалқани ташкил қиласиди. Амалий қўлланмаларда ишларнинг тавсифи берилганда илгакни қайси ҳалқага – ташқи, ички ёки асосий ҳалқага суқиш кераклиги кўрсатилади.

Устунча (устамали ёки устамасиз устунча) тўқиб бўлгандан кейин илгакда қолган ҳалқа етакчи ҳалқа дейилади. У кейинги устунча ёки занжирнинг бошланиши ҳисобланади.

Айрим буюмларни тўқиган вақтда уларни кенгайтириш ёки зичлаштириш, яъни ҳалқа сонини камайтириш ёки кўпайтириш керак бўлади. Ҳалқа қўшиш учун асосий ҳалқага устамали ёки устамасиз битта ҳалқа эмас, иккита, учта ҳалқа тўқиши керак. Буюмни қўшимча ҳаво ҳалқалари билан кенгайтириш мумкин, бу ҳалқалар устамали ёки устамасиз устунчалар орасига тўқилади.

Буюмларни зичлаштириш учун ҳалқалалр сонини қисқартириш лозим: устамали ёки устамасиз устунчалар асосий ҳалқага тўқилмай, оралатиб тўқилади. Илгак билан тўқиши ўрганиш учун ҳаво ҳалқаси бир хил бўлган занжир тўқиши машқ қилиш керак. Тўқилган занжирни боғич ўрнида ишлатиш мумкин (нарсалар осиши, папкаларга боғич қилиш ва бошқалар). Агар узунлиги 25 см ли боғич керак бўлса, ип уч баробар ортиқ олинади. Суяқдан ишланган илгак билан қалин ип ёки сутаждан занжир тўқиши ўрганиш осон бўлади.



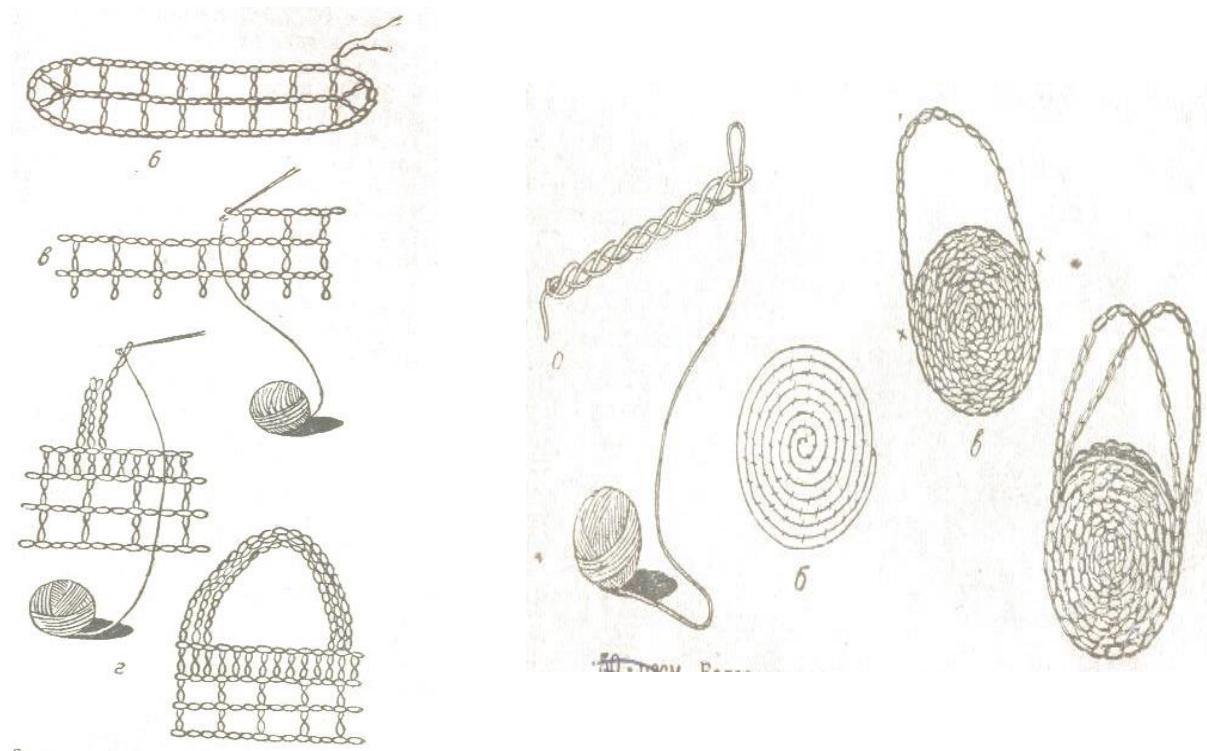
Болаларнинг занжирдан ясалган сумкаси. Агар сутаждан 2,5 м узунликдаги иккита занжир тўқилса, у болалар сумкачаси учун хомашё

бўлади. Ҳар бир занжирдан сумкачанинг ярим палласи ҳосил бўлади. 15X15см қалин қоғоз устига занжирнинг ўнгини ичкарига қилиб спиралга ўхшатиб ўралади ва хомашё текис бўлиши учун қоғозга тикиб қўйилади. Занжирнинг четлари йўрмаб тикилади. Спираль бўйлаб чок тикилади. Тикилатган занжирдан 25см қолгач, уни доиранинг четига маҳкамлаб тикилади, иккинчи учини эса айланада узунлигининг тўртдан бир қисмига тенг келадиган масофада хомашё четига тикилади. Бу сумкачанинг дастаси бўлади. Сумканинг иккинчи палласи ҳам ҳудди шундай тўқилади. Иккала доира тайёр бўлгач, режа ва қоғоз олиб ташланади, сўнгра уларнинг ўнг томонини бир-бирига қаратиб бирлаштирилади ва четлари тикилади. Фақат дастаси ўрнатилган томониниг чети тикилмайди. Шнур ёки сумкача учун занжир тўқиши тўқишига доир бошқа ишларни бажариш учун жуда яхши тайёргарлик бўлади.



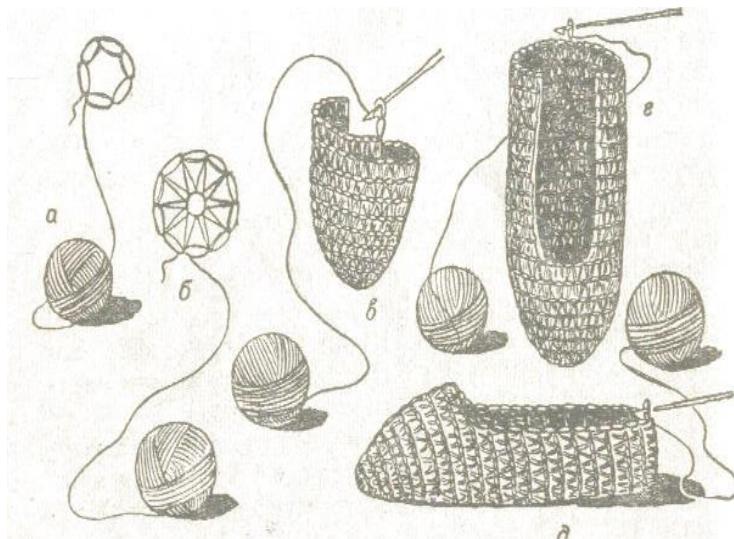
Нонушта солиб қўйиладиган сумкача. Нонушта солиб қўйиладиган сумкача ҳам устамали устунча усулида тўқилади. Буюмнинг жимжимадор бўлиши учун ҳар бир устунча орасига иккита ҳаво ҳалқаси тўқилади. Сумкачани ирис ёки қоғоз ипдан тўқиши мумкин. сутаждан тўқилган сумкача анча пишиқ, лекин қўйполроқ бўлади. Нонушта учун сумкача тўқиши 12-15см ли занжирдан бошланади. Бу занжир атрофига ораларига иккитадан ҳаво ҳалқаси тўқилган устамали устунчалар тўқилади. Бурилиш жойида асоснинг битта ҳалқасига ораларида иккитадан ҳаво ҳалқаси бўлган устамали 4 та устунча тўқилади. Иккинчи қаторларда кейинги қаторларда ҳар бир қаторнинг устунчалари ўзидан олдинги қаторнинг устунчасига киритиб

тўқилади. Сумкачанинг охирги қатори туташ устунчалар билан тўқилади. Даастасини бир қаторда 3-4 устамали устунчалар билан тўқилади.



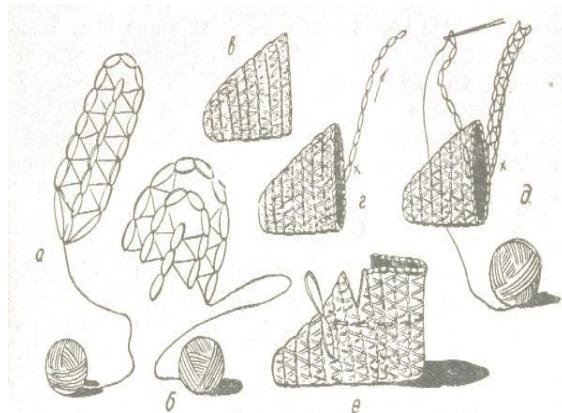
Шиппак. Бино ичида жисмоний тарбия машқлари вақтида кийиш учун қулайгина шиппак тўқиб олиш мумкин. уни исталган рангдаги ҳар қандай оддий ипдан тўқиши мумкин. Иш бошлишдан олдин оёқни ўлчаб олиш керак. Оёқни бир варақ қофозга қўйиб четидан қалам юритиб чиқилади. Қалам изидан қофозни қирқиб оёқнинг андазасини оламиз. Шиппак тўқиши вақтида тумшуғининг энини ва бутун бўйини ана шу андазага қараб мўлжаллаймиз. Тўқишини 6 та ҳаво ҳалқасидан тўқилган занжирдан бошлаймиз. Занжирнинг учларини бириктириб, берк ҳалқа ҳосил қиласиз. Бу ҳалқа атрофида устамасиз 10 та устунча тўқиимиз, бунда Илгакни ҳалқанинг ўртасига киритиб тўқиимиз, кейин бу йўғон ҳалқа атрофини тўқиимиз ва ҳар бир қаторга 3-4 тадан устун қўшиб борамиз. Шиппакни жуда кенг ёки тор қилиб қўймаслик учун бажараётган ишимизни вақти-вақти билан андазага солиштириб қўрамиз. Шиппак тумшуғининг эни андаза энига етмагунча тўқиши давом эттира бериш керак. Сўнгра ҳалқа қўшмасдан 7-8 қатор (ёки андазага мувофиқ кўпроқ) тўқиимиз. Шиппакнинг тумшуғи ташқи томондан халтачага ўхшайди. Шиппакнинг тумшуғини тўқиб бўлгач, ён томонлари ва тагини тўқишига киришамиз. Агар биз ҳозирга қалар доира бўйлаб. Биридан иккинчисига ўтиб тўқиимиз. Бу қуйидагича бажарилади: шиппакнинг тумшуғи халтачанинг қисмини тўқиб бўлиб ҳалқани айлантирамиз ва тескари томонга устун тўқиимиз. Андазага қараб шиппакнинг ён томонлари ва

тагини тўқиймиз. Тўқилган шиппакнинг ҳамма ўлчамлари андазадагига мос келса, уни иккига буқлаймизда, товонини биритирамиз. Шундай қилиб, шиппак тайёр бўлади. Ипни узмасдан туриб, устамасиз устунча усули билан шиппакнинг оёқ кирадиган оғзи тўқилади. Шиппакнинг иккинчи пойи ҳам худди шундай тўқилади.



Болалар бошмоқчаси. Жун ёки оддий ипдан ҳали юра олмайдиган болалар учун бошмоқча тўқиши мумкин. Бошмоқчанинг узунлигини билиш учун ўлчов олиш: қофоз устига оёқнинг тагини тушуриш керак. Иш бошмоқча тумшуғини тўқишидан бошланади. Олита ҳалқадан иборат занжир тўқиймиз. Занжирни маҳкамлашимиз керак. Бунинг учун етакчи ҳалқали илгакни энг четидан иккинчи ҳалқага қадаймиз ва устамасиз устунча тўқиймиз. Занжир бўйлаб яна тўртга устунча тўқиб, охирига етказамиз. 2-3 та ҳаво ҳалқаси тўқиб, занжир тўқишини қарама-қарши томондан давом эттирамиз. Сўнгра иккинчи қаторга ўтамиз ва 2-3 та ҳаво ҳалқаси бор жойгача тўқиймиз. Аввалги қаторга қараганда, бу қаторда ҳам 2-3 та ҳалқа кўшамиз. Бошмоқча тумшуғидан бошлаб унинг юзи чизигини ҳосил қилиш учун шундай қилинади. Ҳалқа кўшиш бошмоқчанинг юза томонидан 2-3 ҳаво ҳалқаси тўқиши ҳисобига бўлади. Бу ҳалқаларга ҳар бир қатор билан иккитадан кўшимча устамасиз устунча тўқиймиз. Юза қаршисидаги қисми оёқ кафти ҳисобланади. Бунда бошмоқча пайпоқ сингари, яъни бошмоқчанинг тумшуғини тўқигандаги доира бўйича тўқилади. Сўнгра ипни узмасдан, бошмоқчанинг орқасини тўқишига киришамиз. Бошмоқчанинг қўнжи чуқурроқ бўлиши учун, аввал 10 та ҳаво ҳалқаси тўқиб олиш керак, сўнгра Илгакни тескари томонга айлантириб, учинчи ҳалқадан бошлаб устамали устунча ёрдамида занжир тўқиймиз. Сўнгра бошмоқчанинг асосий қисмини устунча билан тўқишини давом эттирамиз. Халтачанинг қисмини

тўқиб бўлиб, яна 10 та ҳаво ҳалқаси тўқиймиз, у бошмоқчанинг иккинчи томонидан орқасини тўқиши учун керак бўлади. Илгакни тескари томонга айлантириб, устунча усулида занжир тўқиймиз ва бошмоқчанинг бу қисмини бутун узунлиги бўйича тўқиймиз.

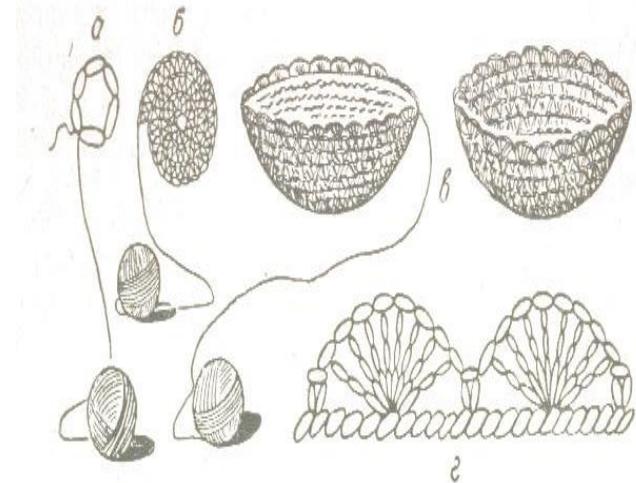


Шу усулда 12-14 қатор тўқиймиз, қатор сони боланинг оёқ андазасининг узунлигига боғлиқ. Товоннинг четларини тикиб ёки илгакда тўқиб бириктирамиз. Бошмоқчани безаш учун унинг устки қисмини устамали ёки устамасиз устунча билан тўқиймиз. Бошмоқчанинг оёқдан тушиб қолмаслиги учун шнур тўқиб тўпиқдан юқорига ўтказамиш.

Дўппи. Дўппини нақшли ёки нақсиз, устамали ёки устамасиз устунча усулида тўқиши мумкин. Ҳар қандай усулда тўқишини ҳам 5-6 та ҳаво ҳалқасини ҳалқа қилиб тўқишдан бошлаш керак. Дўппини устамали устунча усулида тўқиши учун ҳалқа устига 8-10 устунча тўқилади. Бу биринчи қатор бўлади. Қолган қаторлар доира бўйлаб тўқилади. Ҳар бир қаторга 5-6 тадан ҳалқа қўшиб борилади, бунда доиранинг чети илон изи бўлиб қолмаслигига диққат қилиб бориш керак. Диаметри 10-12 см бўлган доира тўқигач, ҳалқалар сони (2-3тага) камайтирилади. Натижада доиранинг чети торайиб, буюм тақсимча шаклига келади. Дўппи ҳосил бўлгунча тўқиши давом эттирилади. Дўппининг четини кунгурадор қилиб безаш мумкин. кунгурга устамали устунча усулида тўқилади. Ҳар бир кунгурга 6-7 та устунчадан иборат.

Дўппини кунгурга билан безаш учун илгак устига ҳалқа солинади ва етакчи устунчадан 3-4 та ҳалқа ташлаб дўппи чети бўйлаб ип илгак учида тортилади. Илгакда Зта ҳалқа бўлади. Аввал улардан иккитасини тўқиймиз, сўнгра илгакда етакчи ҳалқа қолгунча яна иккитасини тўқиймиз. Биринчи устунча ҳосил бўлгач, яна илгакни ўша ҳалқага суқиб, иккинчисини, учинчисини ва ҳоказо, то еттинчи устунча ҳосил бўлгунча тўқиймиз. Битта ҳалқадан чиқсан елпигиҳисимон устунчалар дастаси ҳосил бўлади. Чапдан 3-4 та ҳалқа ташлаб етакчи ҳалқани илгакни дўппи четига сукамиз ва ипни илиб олиб устамасиз устунча тўқиймиз. сўнгра бошқа кунгуруларни ҳам шу усулда тўқиймиз. Дўппи устамали устунчалар билан тўқилса, вақт анча тежалади, чунки бундай тўқишида, ҳар бир қатор тўқилгач, буюм сезиларли даражада

кattalaшади. Оддий устунчалар билан тўқилгандагидек, бу ҳолда ҳам ҳар бир қаторга 5-бтадан устамали устунча яъни битта ҳалқага иккита устунча қўшиб борилади. 10-11 см диаметрли доира тайёр бўлгач, ҳалқа қўшиш 2-3 га камайтирилади.



О-ЧАДОУ ЮМШОҚ ЎЙИНЧОҚЛАР ТАЙЁРЛАШ РЕЖА:

1. Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлаш учун зарурий ашёлар
2. Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлаш жараёни

Хозирги пайтда юмшоқ ўйинчоқларга бўлган талаб кундан-кунга ортиб бормоқда. Шунга кўра, биз мактабгача тарбия муассасалари тарбиячилари, бошланғич синф ўқитувчиларининг ишларини енгиллаштириш мақсадида асосан қўғирчоқ театри тўгаракларида қўлланиб келинаётган ўйинчоқлар намунасини эътиборингизга ҳавола этишни лозим топдик. Бу ўйинчоқлар таркибига, безакларига шароитдан келиб чиқиб ва маҳоратингизга кўра айrim ўзгаришлар киритишингиз мумкин. Ўйинчоқларни берилган катақчалар ёрдамида 2,3,4 ва бир неча марта катталаштиб андозани унга кўра тайёрлаш қулайдир. Тикиш усулларини эса яхши биласиз. Ҳар бир ўйинчоқнинг қисмлари бир-бирга тикилгач, ички қисмларини ташқарига ағдаришни унутманг. Лекин унинг ичига эса газлама бўлаклари, қийқимлар, пахта тиқилиши мумкин. Айrim ўйинчоқларнинг олд ва орқа оёқлари маҳкам туриши учун симдан каркас сифатида фойдаланилади. Кўз, шохчаларни ёғочдан ҳам тайёрлаш мумкин. Баъзан кўз сифатида чиройли тугмачалардан ҳам фойдаланиш тавсия этилади. Мазкур деталлар картондан ясаладиган бўлса, гуаш, акварелда бўялиб, устидан лак қопланади.

Керакли асбоблар:

1. Игналарнинг турли катта кичиклари.
2. Ғалтакли турли рангдаги иплар.
3. Рангли мулина иплари.
4. Турли рангдаги ипакли иплар.
5. Қайчи 6 дона.

6. Бигиз.
7. Омбир 1 дона.
8. Дазмол.
9. Ёғочли, темирли тайёқча (пахта тўлдириш учун)
10. Тикув машинаси.
11. Оддий қаламлар.
12. Лой ясашда ишлатиладиган таёқча.
13. Расм чизиш учун мўйқаламлар.
14. Доиравий омбур 2 дона.
15. Ҳар хил катталиқдаги игна.
16. Ҳар хил рангдаги №10, №40, №50, №60 турли қалинликдаги иплар.
17. Ҳар хил рангдаги ипак ип.
18. Дағал иплар.
19. Юмшоқ жағли омбир.
20. Ўткир жағли омбир.
21. Ангишвона.
22. Думалоқ ёғоч (пахта тикиш учун)
23. Қалам.

Керакли ашёлар:

Юмшоқ ўйинчоқ учун иложи борича янги мато ёки аввалдан ювиб, дазмолланган сатин, бархат, штапил, пахмоқ, чит, жунли матолар.

Ўйинчоқ ҳайвонларни тайёрлаш учун, сунъий ва табиий жун матоларидан фойдаланилади. Тана, юз кўринишларини тасвирловчи қўғирчоқ ўйинчоқлари учун шифон, шойи матолар. Юз учун оч пушти, оч жигарранги матодан олинади.

Кийимлари учун: рангли матолар. Соч учун: сунъий иплар, вискоза, қисмларни бириклишида 1-2 мм юмшоқ симлардан ўйинчоқларни жихозлашда, ҳар хил тугмача, бисер, тисма, лентачалар, шнурлар ҳамда эскиз тайёрлаш учун пластилин зарур. Ўйинчоқ ичини пахта, синтефон, трикотаж чиқиндилари, аверло тикишда чиқсан қириндилар, ёғочдан чиқсан қипик билан тўлдириш мумкин.

Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлашга ўргатиш ишини нимадан бошлаш керак? Дастреб, болаларни игна ушлашдга, игна тўғноғичдан ўринли фойдаланишга, сўнг энг оддий чок турларини тикишга ўргатиш зарур. Чок турларини ўргатиш учун амалий бир неча иш тавсия этилади (рўмолча тикиш, халтacha, китоб учун хатчўп) бу эса болаларни чок турларни тикиш малакасини эгаллашларига шароит яратади. Болаларда игна билан ишлаш малакаси ҳосил бўлгандан сўнг, оддий модел тайёрлашга ўтилади. Кичик болалар қўлда тикадилар, каттароқ болалар тикув машинада тикишлари мумкин.

Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлаш жараёни қуйидаги ишлардан иборат: мато танлаш, ғижим бўлак матони дазмоллаш, матога андозани чизиш, қисмларни бичиш, тикиш, ичини тўлдириш, устини жихозлаш.

Андоза картондан тайёрланади. Бичишда мато иккига букланади, унинг чап томонига андоза қўйиб, уни яхши очилган қалам билан тайёрланаётган бўйлса, андоза ҳар бир бўлак мато устига ипини қиялаб йўналган томонига

күйилади. Тўқ мато бўлса, андоза оқ ёки сариқ рангли қалам билан, оч рангли мато бўлса қора рангли учи яхши очилган қаламдан фойдаланилади.

Чизиб олинган мато ҳар томонидан 0,5 см чок учун қолдириб, қирқилади, сўнг қўлда ёки машинада тикилади. Бурчаклари ўнг томонидан чиқарилади. Тайёр тикилган шакл метал таёқча ёрдамида ўтмас томони билан ўнгига ағдарилади.

Агар ўйинчоқ табиий жундан тайёрланаётган бўлса, чок хақи қолдирилади, четлари қалин ипда тикилади. Ўйинчоқ титилувчан матодан бўлса чок хақи қодирилмайди, ўйинчоқ бичиб бўлгандан сўнг, устки қисмдан ҳалқа чоки билан тикилади.

Ҳайвон ва қушларни тикиш қуидаги қоида бўйича: аввал тана ва қорин қисмлар бир бирига тикилади. Шаклнинг икки ярми тайёр бўлгандан сўнг уларни бирга тикилади. Шакл ўнгига ағдарилиб, очик қолдирилган жойдан ичи тўлдирилади, қисмлар бир-бирига кўринмас чок билан бирлаштириб тикилади. Ўйинчоқнинг ичи пахта ёки майда мато қийқимлари билан тўлдирилади оёқ қисмларини таёқча ёрдамида тўлдирилади. Болалар техник жараён билан таниширилгандан сўнг ўйинчоқ тайёрлашга ўтилади.

Ўйинчоқ тайёрланишнинг мураккаблик босқичига қараб икки гурухга ажратилади:

1-гуруҳ (кичик болалар) енгил тўлдириладиган ўйинчоқлар (товуқ, матрешка қўғирчоғи, пингвин, ўрдакча, кучукча, филча, қуёнча, айиқча, хўтиқча, жирафа, пастки қисми тикилган қўғирчоқ).

2- гуруҳ қўғирчоқ театри учун қўғирчоқ персонажлари (айиқча, маймунча, қўғирчоқ, мушук, сим синч ўрнатилган ўйинчоқ).

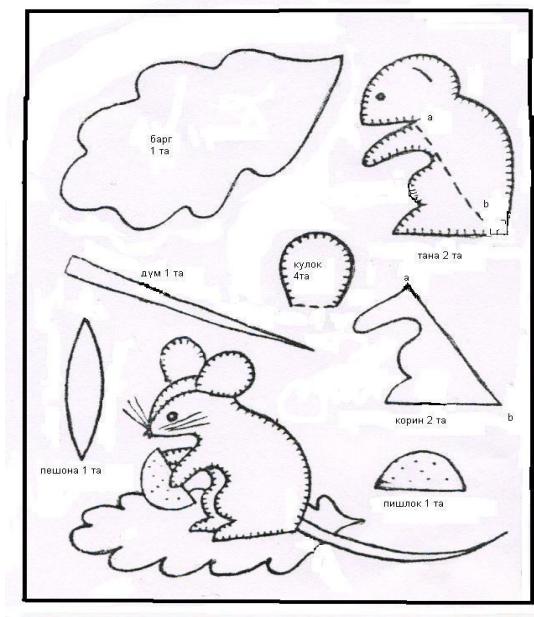
Эслатма: берилган андоза қандай катталикда бўлса шундайлигича тикилиши керак. Катталаштиришга берилган, катталаштириши керак бўлган ўйинчоқ катақ ичida чизилади.

Ўйинчоқлар тайёрлашни катталар ҳам, болалар ҳам яхши қўрадилар. Булар болалар учун бир эрмак ўйин бўлса, катталар учун болалар қалбига йўл топишдир. Ўйинчоқлар ясаш болаларнинг фикрлаш қобилиятини ривожлантиради. савиясини кенгайтиради, ижодиётга қизиқишини тарбиялайди. Ўйинчоқларни болалар билан бирга ясаш ва меҳнат қилиш бўлиб қолмасдан, балки ижод қилиш, фикрлаш ҳамдир. Улар ўзлари ясаган ўйинчоқларида ўзларини ажойиб-ғаройиб истакларини, муҳаббатларини, меҳнатларини сарфлайдилар. Шунинг учун уларнинг меҳнатларини қадрлаш ва меҳнат қилишга қизиқтириш лозим. Бу эса уларда мақсадга интилувчанлик, ташаббускорлик, тиришқоқлик, ўзаро ёрдам бериш, меҳнатсеварлик, эътиборлилик, батартибликни тарбиялайди.

Қўғирчоқ театри, мазмунли-ролли ўйинлар, эртаклар, ҳикоялар учун қўғирчоқларни тайёрлаш анча меҳнатни талаб қиласди. Шунинг учун катталар болаларга андозаларни тайёрлаш тикиш йўлларини тушунтириб бериш зарур. Ўйинчоқларни тайёрлашда ҳар хил матолар қийқимларидан, эски кийимлардан фойдаланиш мумкин (чит, паҳмок, трикотаж, жунли матолар, мовут, эски телпаклар).

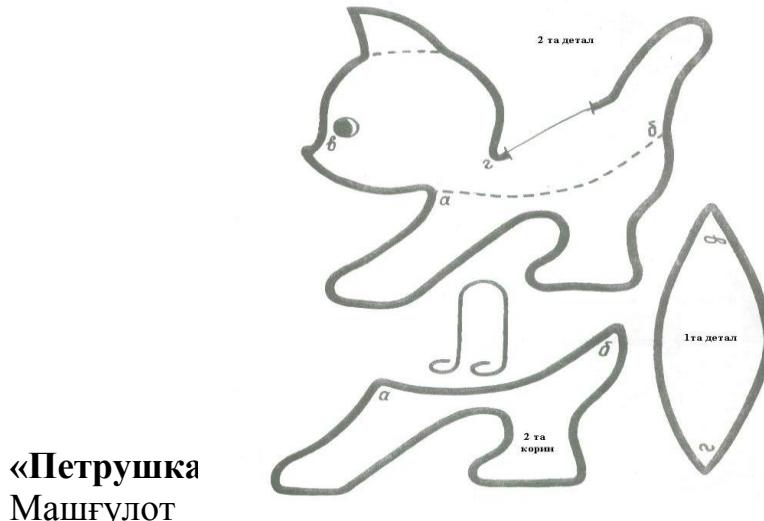
Үйинчоқларни тикишда чок, йўрма чок, қовиқ чок, босма чок, сиртмоқсимон чоклардан фойдаланилади. Үйинчоқ тайёрлашда, энг аввало, картондан андоза тайёрланади. Берилган чизмаларни катталаштириш лозим бўлса, керакли ўлчамда катакчалар чизиб олиб, уларни ва чизмадаги катакчалар бир хил сонлар билан белгиланади. Сўнг ҳар бир катакнинг ичидаги чизма чизиб чиқилади. Шунда чизма керакли ўлчамда катталаштирилади. Андоза газмолга қўйиб бичилади. Бичишида газмолдан 8 мм тикиш учун қолдириб сўнг қирқилади. Тикиш тайёрланган үйинчоқни ичи ҳар хил пахта, паролон ва трикотаж қийқимлари билан тўлдириб, тайёрланади. Бош қисмини безатиш учун тугмача, мунчоқ, ялтироқ чарм ёки клеёнка ишлатилади.

Сичқонча ўйинчогини тикиш. Сичқончани оч хаво ранг ёки кул рангдаги сидирға матодан тикиш мумкин. Мато устига тана андозасини қўйиб икки маротаба чизиб олинг, аввал бир томони кейингисини қорин андозасини хам худди шундай чизиб олинг. Ҳамма анзозаларни чизиб олганингиздан кейин матодан қирқиб олиб, тананинг бир томонига қорининг бир томонини халқа чоки билан тикасиз. Тикишда кўрсатилган харфларга эътибор беринг. Аввал 4 та қулоқ деталини иккитасини алохидан тикасиз. Андозанинг бош қисмига в ва г нуқта, бу ерга пешонаси тикилади. Бош қисмининг икки томонига қулоқлари тикилади. Тайёр бўлгандан сўнг ичига пахта солиб кўзини кўзмунчоқ донасидан тикамиз.



Мушукча ўйинчогини тикиш. Матолар: мўйнали газламалар, трикотаж пахта. Мушук ясаш учун расмда кўрсатилган чизма асосида андоза тайёрланиб, газмолдан қуйидаги деталлар қиласи. Тана-2та, тана таги-2та, (биттаси картондан, иккинчиси газмолдан), дум-1та, бош-2та, тумшуғи учун ёпик-1та, қулоқ-4та, кўз-2 тадан тайёрланади.

Қирқилган деталлар жуфтланиб кўкланади, сўнг ўнгига текислаб шаклга келтирилади. Мушукнинг танаси таглик билан бекитилади. Танасига чизмада кўрсатилган жойга яширин чок билан боши ва думи тикилади. Оқ пахта ёки трикотаждан тумшуғи учун ёпқич бичилиб, рамкаси занжирсимон чок билан тикилади. Тикиб бўлгандан сўнг шаклга ип билан бир неча марта ўралади ва ўртасидан чизиқлар билан кўрсатиб қўйилган бош қисмидаги жойга тикилади. Бошнинг учига бурун пушти мунчоқдан ёки тутмачадан тикилади. Бошнинг пастки қисмига ён томонларига қора чармдан кўз қорачиғи, зангори мовутдан кўз ости қирқиб тикилади. Кулоклари икки рангдан, ташқариси гавдаси рангидан, ичкариси пушти пахмоқ ёки трикотаждан қирқилиб бирлаштирилади. Сўнг ўнгига айлантирилиб, озгина қўзилади ва бош қисмидан кўрсатилган жойга тикилади.



«Петрушка
Машғулот

қўғирчоғини ясаш

усуллари ҳақида тушунча өриш. Игна, ипдан, туғри фоидаланиш, ип учини туғиш малакаларини ўстириш. Ясадиган ўйинчоққа мос мато ва унга мос рангда ип танлашга ўргатиш, матони тежаб ишлатиш ва қайчидан эҳтиёткорлик билан фойдаланишга одатлантириш. Ишни сифатли қилиб охирига етказиш малакаларини мустаҳкамлаш.

Машғулотни жиҳозлаш: ҳар хил рангдаги драп матолари, пахта, ип ва игна.

Машғулотнинг бориши:

Тарбиячи: болалар, бугун бизга ким меҳмон бўлиб келди? Қани қаранглар-чи уни танийсизларми? Ҳа, тўғри бу қўғирчоқ «Петрушка». Қаранглар бу қўғирчоқ петрушкамиз жуда қувноқ, шўх рақсга тушишни билади. Мана қаранглар (петрушкани рақсга туширади). Энди болажонлар сизлар билан биргаликда қувноқ петрушка ўйинчоғини матодан тикамиз. Мен сизларга «Петрушка» қўғирчоғини тикиш усулларини тушунтириб кўрсатиб бераман. Биринчи бўлиб Петрушкамизнинг бошини тикиб оламиз. Бошини дум-думалоқ ҳолда тикиб, буйин қисми очиқ ҳолда тикилмай қолдирилади, Сўнгра, тикилган бош қисмининг ички қисми ўнгига ағдарилади. Бош қисми пахтадан бир текисда тифиз қилиб солинади, бошнинг ўртасидан битта бармоқ кенглигига жой қолдирилади. Мана Петрушканинг бош қисми тайёр бўлди. Уни бир томонга қўямиз. Навбатдаги

иш Петрушканинг тана қисмини тайёрлаш бўлиб, бунинг учун бизга қаттиқ драп мато керак бўлади. Ундан конус шакли қирқиб олинади. Сўнгра, қирқиб олинган конуснинг бир томони тикилади. Конус шаклида тайёрланган Петрушка танаси ўнгиға ағдарилади ва унинг учки томони бош қисмининг очиқ қолдирилган қисмига ўрнатилади. Қаранглар, Петрушкамизнинг бош қисми ва танаси тайёр бўлди. Энди Петрушканинг тана қисмини турли рангдаги матолар билан тикиб маҳкамлаймиз. Энди Петрушкамизнинг қўлларини ясаймиз. Бунинг учун андоза ёрдамида Петрушканинг қўллари бичиб олинади ва икки бўлак қилиб бир-бирига тикиб чиқилади. Ўнг ва чап қўллар тайёр бўлганидан сўнг, бош ва ўрта бармоқларга кийиб кўрилади. Сўнг Петрушканинг конуссимон танасидан бош ва ўрта бармоқлар баландлигига тешиклар очилиб, қўл тикиб қўйилади. Энди аввал тайёрланган бош қисми олиб, қора драп матодан Петрушканинг кўз-қош, соchlари қирқиб олинади. Озгина қизил матодан оғзини қирқиб оламиз. Сўнгра кўз, қош, соchlар бош қисмига ёпиштирилади. Охирги қиладиган ишимиз Петрушканинг шляпасини /соябонини/ ясашдир. Бунинг учун қора драп матодан конус шаклини қирқамиз. Шунингдек, яна доира шаклида ҳам қирқиб, унинг ўртасини белгилаб оламиз. Конус шаклини тикиб ағдарамиз. Ағдарилган конусни доиранинг қирқилган қисмига тикамиз. Доира ва конуснинг диаметри бир хил катталиқда бўлиши керак. Тайёр бўлган соябонни Петрушканинг бош қисмига тўрт томонидан тикиб ўрнатамиз.

Сўнг, болаларнинг ўzlари мустақил ишлашга таклиф этилади. Қийналган болаларга ясаш усуслари алоҳида тушунтирилиб, кўрсатиб берилади.

Машғулотнинг якуни:

Болалар иши рағбатлантирилади. Тайерланган "Петрушка" қўғирчоғи иштирокида баъзи бир саҳналаштирилган кўринишлар намойиш этилади. Болалар боғчасида меҳнат фаолияти учун эарур бўлган барча жиҳозлар етарли бўлиши керак. Зарур асбоб - анжомлар, асбоб - ускуналар гигиеник томондан болалар ҳаёти ҳамда соғлигини муҳофаза қилиш қоидаларига қатъий мувоғиқ келиши лозим. Шунингдек, болалар томонидан фойдаланилган материаллар эгилувчан ва ишлов бериш осон бўлиши, асбоб - анжомлар эса уларнинг ёш хусусиятларига мос равишда танланиши керак. Бундан ташқари, болалар асбоб-анжомлар сақланадиган жойни яхши билишлари ҳамда машғулот тутагач уларнинг ўрнини топиб тозалаб, озодагарчилик талабларига риоя қилишлари ҳамиша диққат марказида бўлмоғи лозим.

Юмшоқ ўйинчоқ андозасини катталаштириш усули. Юмшоқ ўйинчоқ андозасини катталаштириш учун, энг аввало, кичик андозани катакли қоғозга тушуриб оламиз.(0,5см) Андозани катталаштиришда ўзимиз хоҳлаган катталиқка келтириш учун унинг тахминий кўринишини тасаввур қилиш лозим. Шундан сўнг катакли қоғозни олиб, уни 1 см ли (2 см ли) қилиб чизиб чиқамиз. Бу андозани қанчалик катталаштиришингизга боғлиқ. Чизилган катакли қоғозни олиб кичик андозадан ҳар бир қисмни

кattalaштирамиз. Ҳар бир катақни биттадан чизиш лозим. Шунда андозани кattalaшган ҳолда оламиз. Агар миллиметровка бўлса янаям яхши бўлади.

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати

1. Болалар боғчасида эстетик тарбия (Н.А.Ветлугина таҳрири остида). Т., Ўқитувчи, 1981.
2. Сакулина Н.П. Рисунок, аппликация, работа с глиной в детском саду. М.: Просвещение. 1993.
3. Л.В.Куцакова. «Конструирование и ручной труд в детском саду». М.: «Просвещение»..1990.
4. О.Жамоллидинова. «Катта боғча болаларини халқ хунармандчилигига ўргатиш бўйича иш дастури» Т.:1996.
5. З.В.Лиштван «Конструирование» М.: «Просвещение».1981г.
6. М.А.Гусакова. Аппликация. М., «Просвещение» 1977.
7. Сакулина Н.П. Рисунок, аппликация, работа с глиной в детском саду. М.: Просвещение. 1993.
8. М.Нурматова, Ш.Хасanova. Д.Азимова. Устахонада амалий машғулот. «Чўлпон». Т., 2010 й.
9. М.Нурматова, Ш.Хасanova. Расм, буюм ясаш ва тасвирий фаолият методикаси. «Мусиқа». Т., 2010