

TEXNOLOGIYA
(haftasiga 2 soatdan jami 68 soat)
VI SINF
TEXNOLOGIYA VA DIZAYN YO'NALISHI

Darslar tartibi	Mavzu nomi	Soat	Taqvimiyl muddat
I CHORAK			
I BOB. ZAMONAVIY TEXNIKA VA TEXNOLOGIYALAR (4 soat)			
1-2-dars	Zamonaviy materiallarga ishlov beruvchi texnika va texnologiyalar. Maishiy texnika	2	
3-4-dars	Xonani tozalash va namlikni saqlashda qo'llaniladigan maishiy texnika va texnologiyalar	2	
II BOB. MATERİALLARGA ISHLOV BERİSH TEXNOLOGİYASI (42 soat)			
II.1. Yog'ochga ishlov berish texnologiyasi (20 soat)			
5-6-dars	Yog'och va yog'och materiallarni tayyorlash jarayoni	2	
7-8-dars	Yog'ochlarning fizik va mexanik xossalari. 1-amaliy mashg'ulot. Yog'ochlarning zichligi va namligini o'rganish. Nazorat ishi №1	2	
9-10-dars	Zamonaviy o'lchash va rejash asboblari [<i>lazerli metr, lazer darajasi (uroven)</i>]	2	
11-12-dars	Yog'ochga ishlov beradigan qo'l va elektr (o'yish-teshish) asboblaridan foydalanish texnologiyasi	2	
13-14-dars	Yog'och va yog'och materiallariga badiiy ishlov berish	2	
15-16-dars	2-amaliy mashg'ulot. Elektr kuydirgich (vijigatel) yordamida yog'och materiallarga badiiy ishlov berish. Nazorat ishi №2	2	
17-18-dars	Yog'och buyumlarni bo'yash texnologiyasi.	2	
II CHORAK			
19-20-dars	3-amaliy mashg'ulot. Yog'och mozaikasi (intarsiya) usulida badiiy-bezak buyumlari yasash va bo'yash	2	
21-22-dars	Yog'och buyumlarni duradgorlik usulida biriktirish texnologiyasi	2	
23-24-dars	4-amaliy mashg'ulot. Go'niya buyumini yasash. Nazorat ishi №3	2	
II.2. Metallga ishlov berish texnologiyasi (12 soat)			
25-26-dars	Metallarning fizik, mexanik va texnologik xossalari. 5-amaliy mashg'ulot. Metallar va qotishmalarining xossalari o'rganish	2	
27-28-dars	Nazorat-o'lchash asboblari (<i>shtangensirkul va mikrometr</i>). 6-amaliy mashg'ulot. Shtangensirkul bilan o'lchashni o'rganish	2	
29-30-dars	Metall va plastmassa materiallarni chilangarlik arrasi bilan kesish. 7-amaliy mashg'ulot. Chilangarlik arrasi bilan kesishni o'rganish. Nazorat ishi №4	2	
31-32-dars	Metallarni qirqish. 8-amaliy mashg'ulot. Zubilo yordamida yupqa list metallarni qirqish.	2	
III CHORAK			
33-34-dars	Metall va plastmassa materiallarni egovlash. 9-amaliy mashg'ulot. Egov bilan metall va plastmassa materiallariga ishlov berish	2	
35-36-dars	* 10-amaliy mashg'ulot. Shamdon uchun taglik yasash. * 11-amaliy mashg'ulot. Bo'shagan metall idishlardan uy-ro'zg'or buyumlari (pecheniy uchun qolip) yasash	2	
II.3. Kompozit materiallar (10 soat)			

37-38-dars	Kauchuk to‘g‘risida umumiy ma‘lumotlar. Rezinalar. Rezinalarning turlari va xossalari	2	
39-40-dars	Keramika. Keramika turlari va xossalari. Plastmassalar. Plastmassalarning turlari, ishlatalish sohalari, olinish usullari Nazorat ishi №5	2	
41-42-dars	12-amaliy mashg‘ulot. O‘quv qurollari uchun taglik yasash	2	
43-46-dars	13-amaliy mashg‘ulot. Plastik idishlardan (harakatlanuvchi changyutkich) buyumlar yasash	4	
III BOB. ROBOTOTEXNIKA ASOSLARI (16 soat)			
47-48-dars	Arduino. Arduino va uning imkoniyatlari. 14-amaliy mashg‘ulot. Svetodiodlarni dastur yordamida yoqish va o‘chirish.	2	
49-50-dars	1-loyiha ishi. Svetofor yasash. Nazorat ishi №6	2	
51-52-dars	15-amaliy mashg‘ulot. Serial funksiyasi bilan tanishish.	2	
IV CHORAK			
53-54-dars	IF shart operatori bilan tanishish. 16-amaliy mashg‘ulot. Arduino dasturi monitor portida soat ko‘rinishidagi dasturni algoritmlash	2	
55-56-dars	17-amaliy mashg‘ulot. Harorat va namlikni sezadigan sensor bilan tanishish	2	
57-58-dars	18-amaliy mashg‘ulot. Motorni dastur yordamida boshqarish. Nazorat ishi №7	2	
59-60-dars	19-amaliy mashg‘ulot. Dastur yordamida servo motorni boshqarish.	2	
61-62-dars	2-loyiha ishi. Aqli issiqxona yasash	2	
IV BOB. IJTIMOIY-IQDISODIY TEXNOLOGIYA ASOSLARI (6 soat)			
63-64-dars	Devorga o‘rnataladigan buyumlarni qotirish usullari. Santexnika elementlarini ta‘mirlash texnikasi. Sifon	2	
65-66-dars	20-amaliy mashg‘ulot. Turli buyumlarni (soat, hoshiyali ramka) devorga qotirish. Nazorat ishi №8	2	
67-68-dars	21-amaliy mashg‘ulot. Sifon turlari, ularni almashtirish va ta‘mirlash ishlari	2	
			68 soat

*Izoh: Berilgan 10–11-amaliy mashg‘ulotlar davomida ish hajmidan ketib chiqqan holda bittasi ixtiyoriy ravishda tanlab olinishi yoki ajratilgan vaqt yetishiga qarab ikkala amaliy mashg‘ulot ham bajarilishi mumkin.